



TARCZA WIDIOWA / YT-60790 /

Cena brutto	50,68 zł
Cena netto	41,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-60790
Kod producenta	YT-60790
Kod EAN	5906083031427
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Tarcza widiowa YT-60790

Tarcza piłowa z ostrzami z węgla spiekanego (widiowego) przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych. Ostrza widiowe zapewniają długotrwałą pracę bez konieczności częstego ostrzenia.

Model YT-60790

Materiał ostrzy Węgiel spiekany

Zastosowanie Uniwersalne

Charakterystyka tarczy widiowej

Ostrza z węgla spiekanego

Węgiel spiekany (widia) to twarde materiały kompozytowe składające się z cząstek węgla wolframu. Zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa — nawet 10-20 razy dłużej. Pozwala to na wykonanie większej liczby cięć bez konieczności ostrzenia lub wymiany tarczy.

Precyzja cięcia

Geometria zębów zaprojektowana jest tak, aby minimalizować powstawanie zadziórów na krawędziach cięcia. Konstrukcja tarczy ogranicza wibracje podczas pracy, co przekłada się na gładkie, proste cięcia bez odchyleń od linii prowadzenia.

Uniwersalność zastosowań

Tarcza nadaje się do cięcia różnych materiałów: drewna litego i kompozytowego, płyt wiórowych i MDF, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz tworzyw sztucznych. Eliminuje to konieczność posiadania osobnych tarcz do różnych materiałów.

Kompatybilność z pilarkami

Standardowy otwór montażowy oraz grubość korpusu zapewniają zgodność z większością pilarek tarczowych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy, średnicę otworu montażowego oraz maksymalną prędkość obrotową pilarki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60790
Typ ostrzy	Węglik spiekany (widia)
Przeznaczenie	Drewno, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne

Zastosowanie tarczy widiowej

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych, OSB i MDF
- Cięcie sklejki i forniru
- Obróbka profili aluminiowych
- Cięcie rur i elementów z miedzi i mosiądzu
- Obróbka tworzyw sztucznych (PVC, poliwęglan, akryl)
- Cięcie laminowanych płyt meblowych
- Prace stolarskie i wykończeniowe

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem tarczy należy odłączyć pilarkę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie. Należy sprawdzić, czy nakrętka mocująca jest dokręcona zgodnie z momentem zalecanym przez producenta pilarki. Podczas pracy obowiązkowo stosować okulary ochronne i ochraniacze słuchu.

Utrzymanie sprawności tarczy

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni tarczy — żywicę, kleję i pyły — za pomocą specjalnych środków czyszczących lub benzyny ekstrakcyjnej. Przechowywać tarczę w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub osłonie ochronnej. Tarcze widiowe można wielokrotnie ostrzyć u specjalistów, co przedłuży ich żywotność.

Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować: średnicę zewnętrzną tarczy (musi odpowiadać możliwościom pilarki), średnicę otworu montażowego (typowo 30 mm, 32 mm lub z pierścieniami redukcyjnymi), maksymalną prędkość obrotową tarczy (nie może być niższa niż prędkość pilarki) oraz grubość cięcia (luz pomiędzy osłonami pilarki).

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami widiowymi przydatne mogą być: prowadnice do pilarek tarczowych (zapewniają prowadzenie cięcia w linii prostej), imaki i ściskacze (stabilizują materiał podczas cięcia), środki do czyszczenia tarcz (usuwiają żywicę i osady), pierścienie redukcyjne (umożliwiają montaż tarczy w pilarkach o innej średnicy wału).

...