

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-wloknina-scierna-do-metalu-125-x-22-2mm-g00385a-geko-p-64030.html>

Tarcza włóknina ścierna do metalu 125 x 22,2mm G00385A GEKO

Cena brutto	51,48 zł
Cena netto	41,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00385A
Kod producenta	G00385A
Kod EAN	5901477117954
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza włóknina ścierna do metalu 125 x 22,2 mm – GEKO G00385A

Tarcza ścierna wykonana z włókniny Clean&Strip z domieszką węgla krzemu (SiC), przeznaczona do czyszczenia i przygotowania powierzchni metalowych oraz z tworzyw sztucznych. Otwarta, przestrzenna struktura materiału zapobiega zapychaniu tarczy i przegrzewaniu obrabianego podłoża.

Średnica 125 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Maks. prędkość obrotowa 13 200 obr./min

Materiał ścierny Włóknina Clean&Strip + SiC

Charakterystyka produktu

Włóknina Clean&Strip z węglikiem krzemu

Węgiel krzemu (SiC) to jeden z twardszych materiałów ściernych stosowanych w obróbce powierzchni. W połączeniu z elastyczną włókniną zapewnia agresywne cięcie przy jednoczesnym dopasowaniu do kształtu powierzchni, co ogranicza ryzyko zarysowania

podłoża głębszymi śladami.

Otwarta struktura — brak zapychania

Przestrzenna budowa włókniny sprawia, że usunięty materiał (rdza, farba, zgorzelina) odprowadzany jest na bieżąco, nie osadzając się w porach tarczy. Przekłada się to bezpośrednio na dłuższą żywotność narzędzia i stałą skuteczność przez cały czas pracy.

Kontrola temperatury obrabianego materiału

W odróżnieniu od klasycznych tarcz ściernych, włóknina nie kumuluje ciepła w strefie styku. Ma to szczególne znaczenie przy pracy na stali nierdzewnej (INOX) i metalach kolorowych, gdzie przegrzanie może powodować przebarwienia lub zmiany struktury materiału.

Kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi

Średnica 125 mm i otwór 22,2 mm to wymiary zgodne z powszechnie stosowanym standardem mocowania w szlifierkach kątowych klasy 125 mm. Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka obsługuje prędkość do 13 200 obr./min — informacja ta znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00385A
Producent	GEKO
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	13 200 obr./min
Materiał ścierny	Włóknina Clean&Strip + węgiel krzemowy (SiC)
Struktura	Otwarta, przestrzenna
Przeznaczenie	Metal, stal nierdzewna, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

Tarcza przeznaczona do mechanicznego czyszczenia i przygotowania powierzchni przed dalszą obróbką (malowanie, spawanie, klejenie, renowacja). Sprawdza się wszędzie tam, gdzie wymagane jest usunięcie powłok lub zanieczyszczeń bez nadmiernej ingerencji w strukturę podłoża.

-
- Usuwanie rdzy ze stali konstrukcyjnej i profili metalowych
 - Czyszczenie stali nierdzewnej (INOX) przed spawaniem lub polerowaniem
 - Usuwanie farby, lakieru i powłok ochronnych
 - Oczyszczanie zgorzeliny i nalotów po spawaniu
 - Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
 - Przygotowanie powierzchni z tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania
 - Usuwanie klejów i starych powłok uszczelniających
 - Renowacja elementów metalowych przed zabezpieczeniem antykorozyjnym

Jak sprawdzić kompatybilność ze szlifierką?

Wymagane parametry to: otwór wrzeciona 22,2 mm oraz maksymalna prędkość obrotowa co najmniej 13 200 obr./min. Oba parametry podane są na tabliczce znamionowej szlifierki lub w jej dokumentacji technicznej. Tarcza przeznaczona jest wyłącznie do szlifierek kątowych — nie należy jej stosować w innych maszynach rotacyjnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić, czy tarcza nie posiada widocznych uszkodzeń mechanicznych. Mocowanie odbywa się standardową nakrętką zaciskową szlifierki. Podczas pracy zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic. Tarcza nie wymaga konserwacji — po zużyciu podlega wymianie. Zużycie widoczne jest jako znaczne ścienienie lub rozpad struktury włókniny.

Włóknina Clean&Strip nie jest przeznaczona do cięcia materiałów — służy wyłącznie do szlifowania i czyszczenia powierzchni. Stosowanie tarczy niezgodnie z przeznaczeniem (np. cięcie) grozi jej uszkodzeniem i stanowi zagrożenie dla operatora.