

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-wloknina-scierna-do-metalu-125-x-22-2mm-g00385a-geko-p-64030.html>

Tarcza włóknina ścierna do metalu 125 x 22,2mm G00385A GEKO

Cena brutto	50,09 zł
Cena netto	40,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00385A
Kod producenta	G00385A
Kod EAN	5901477117954
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza włóknina ścierna do metalu 125 x 22,2 mm – GEKO G00385A

Tarcza ścierna wykonana z włókniny Clean&Strip z domieszką węgla krzemu (SiC), przeznaczona do czyszczenia i przygotowania powierzchni metalowych oraz z tworzyw sztucznych. Otwarta, przestrzenna struktura materiału zapobiega zapychaniu tarczy i przegrzewaniu obrabianego podłoża.

Średnica 125 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Maks. prędkość obrotowa 13 200 obr./min

Materiał ścierny Włóknina Clean&Strip + SiC

Charakterystyka produktu

Włóknina Clean&Strip z węglikiem krzemu

Węgiel krzemu (SiC) to jeden z twardszych materiałów ściernych stosowanych w obróbce powierzchni. W połączeniu z elastyczną włókniną zapewnia agresywne cięcie przy jednoczesnym dopasowaniu do kształtu powierzchni, co ogranicza ryzyko zarysowania podłoża głębszymi śladami.

Otwarta struktura — brak zapychania

Przestrzenna budowa włókniny sprawia, że usunięty materiał (rdza, farba, zgorzelina) odprowadzany jest na bieżąco, nie osadzając się w porach tarczy. Przekłada się to bezpośrednio na dłuższą żywotność narzędzia i stałą skuteczność przez cały czas pracy.

Kontrola temperatury obrabianego materiału

W odróżnieniu od klasycznych tarcz ściernych, włóknina nie kumuluje ciepła w strefie styku. Ma to szczególne znaczenie przy pracy na stali nierdzewnej (INOX) i metalach kolorowych, gdzie przegrzanie może powodować przebarwienia lub zmiany struktury materiału.

Kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi

Średnica 125 mm i otwór 22,2 mm to wymiary zgodne z powszechnie stosowanym standardem mocowania w szlifierkach kątowych klasy 125 mm. Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka obsługuje prędkość do 13 200 obr./min — informacja ta znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00385A
Producent	GEKO
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	13 200 obr./min
Materiał ścierny	Włóknina Clean&Strip + węgiel krzemowy (SiC)
Struktura	Otwarta, przestrzenna
Przeznaczenie	Metal, stal nierdzewna, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

Tarcza przeznaczona do mechanicznego czyszczenia i przygotowania powierzchni przed dalszą obróbką (malowanie, spawanie, klejenie, renowacja). Sprawdza się wszędzie tam, gdzie wymagane jest usunięcie powłok lub zanieczyszczeń bez nadmiernej ingerencji w strukturę podłoża.

- Usuwanie rdzy ze stali konstrukcyjnej i profili metalowych
- Czyszczenie stali nierdzewnej (INOX) przed spawaniem lub polerowaniem

-
- Usuwanie farby, lakieru i powłok ochronnych
 - Oczyszczanie zgorzeliny i nalotów po spawaniu
 - Obróbka metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
 - Przygotowanie powierzchni z tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania
 - Usuwanie klejów i starych powłok uszczelniających
 - Renowacja elementów metalowych przed zabezpieczeniem antykorozyjnym

Jak sprawdzić kompatybilność ze szlifierką?

Wymagane parametry to: otwór wrzeciona 22,2 mm oraz maksymalna prędkość obrotowa co najmniej 13 200 obr./min. Oba parametry podane są na tabliczce znamionowej szlifierki lub w jej dokumentacji technicznej. Tarcza przeznaczona jest wyłącznie do szlifierek kątowych — nie należy jej stosować w innych maszynach rotacyjnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić, czy tarcza nie posiada widocznych uszkodzeń mechanicznych. Mocowanie odbywa się standardową nakrętką zaciskową szlifierki. Podczas pracy zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic. Tarcza nie wymaga konserwacji — po zużyciu podlega wymianie. Zużycie widoczne jest jako znaczne ścienienie lub rozpad struktury włókniny.

Włóknina Clean&Strip nie jest przeznaczona do cięcia materiałów — służy wyłącznie do szlifowania i czyszczenia powierzchni. Stosowanie tarczy niezgodnie z przeznaczeniem (np. cięcie) grozi jej uszkodzeniem i stanowi zagrożenie dla operatora.