

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-wyp-do-szlif-metalu-180x6-0-yt-6138-yato-p-15279.html>

TARCZA WYP. DO SZLIF. METALU 180x6,0 YT-6138 YATO

Cena brutto	5,66 zł
Cena netto	4,60 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6138
Kod producenta	YT-6138
Kod EAN	5906083961380
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza wypukła do szlifowania metalu 180x6,0 mm YT-6138 YATO

Tarcza szlifierska wypukła przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych szlifierkami kątowymi z tarczą 180 mm. Grubość 6,0 mm zapewnia trwałość oraz stabilność podczas intensywnego szlifowania.

Średnica tarczy **180 mm**

Grubość **6,0 mm**

Typ tarczy **Wypukła**

Przeznaczenie **Metal**

Charakterystyka tarczy szlifierskiej wypukłej

Średnica 180 mm

Tarcza kompatybilna ze szlifierkami kątowymi dużymi. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w dokumentacji narzędzia oraz zgodność otworu mocującego.

Grubość 6,0 mm

Zwiększona grubość tarczy przekłada się na dłuższy czas eksploatacji oraz większą odporność na odkształcenia podczas pracy pod

obciążeniem. Tarcze grubsze lepiej sprawdzają się przy intensywnym szlifowaniu.

Profil wypukły

Konstrukcja wypukła umożliwia szlifowanie powierzchni płaskich oraz łagodne zaokrąglanie krawędzi. Tarcze wypukłe stosuje się do obróbki wstępnej oraz wykańczania powierzchni metalowych.

Przeznaczenie do metalu

Skład ścierniwa i spoiwa dostosowany do obróbki stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz innych stopów metalowych. Nie należy używać do materiałów nieżelaznych wymagających dedykowanych tarcz.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6138
Producent	YATO
Średnica tarczy	180 mm
Grubość tarczy	6,0 mm
Typ tarczy	Wypukła (do szlifowania)
Materiał obrabiany	Metal
Waga	0,367 kg
Kod EAN	5906083961380

Zastosowanie tarczy szlifierskiej

- Usuwanie śladów spawania i zadziorów z powierzchni metalowych
- Szlifowanie wstępne przed malowaniem lub powlekaniami
- Wyrównywanie nierówności na elementach stalowych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu
- Zaokrąglanie ostrych krawędzi elementów konstrukcyjnych
- Obróbka powierzchni po cięciu termicznym

Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć oraz uszkodzeń. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z instrukcją producenta szlifierki. Obowiązkowo stosowanie osłony ochronnej, okularów, rękawic oraz ochrony słuchu. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na tarczy.

Dobór tarczy do szlifierki

Średnica 180 mm odpowiada szlifierkom kątowym dużym. Sprawdź średnicę otworu mocującego w tarczy oraz czy odpowiada nakrętce dociskowej w posiadanej szlifierce. Upewnij się, że maksymalna prędkość obrotowa tarczy jest wyższa lub równa prędkości obrotowej narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczami szlifierskimi zaleca się stosowanie osłon ochronnych, szczotek drucianych do czyszczenia powierzchni oraz tarcz do cięcia metalu tej samej średnicy. Warto posiadać również tarcze o różnej gradacji ziarna do obróbki wykończeniowej.

...