

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-z-rzepem-230mm-m14-akcesoria-yt-47770-yato-p-15764.html>

TARCZA Z RZEPEM 230MM M14 + AKCESORIA YT-47770 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 35,18 zł |
| Cena netto | 28,60 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-47770 |
| Kod producenta | YT-47770 |
| Kod EAN | 5906083044625 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Tarcza z rzepem 230mm M14 + akcesoria YT-47770 YATO

Tarcza polerska z systemem mocowania na rzep o średnicy 230 mm z gwintem M14, przeznaczona do szlifierek kątowych. Zestaw zawiera 8 krążków ściernych w różnych gradacjach do obróbki drewna i metalu.

Średnica tarczy 230 mm

Typ gwintu M14

Maks. obroty 6600 obr./min

Zawartość zestawu Tarcza + 8 krążków

Charakterystyka tarczy z rzepem 230mm YATO

Duża powierzchnia robocza 230 mm

Średnica 230 mm zapewnia szeroką powierzchnię kontaktu z materiałem, co przyspiesza szlifowanie dużych płaszczyzn i skraca czas obróbki. Tarcza współpracuje ze standardowymi szlifierkami kątowymi 230 mm.

Gwint M14 - uniwersalna kompatybilność

Gwint M14 stanowi standard w profesjonalnych szlifierkach kątowych. Umożliwia szybki montaż bez użycia dodatkowych adapterów. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w szlifierce – starsze modele mogą posiadać gwint M10.

Elastyczny podkład z pianki neoprenowej

Warstwa pianki neoprenowej amortyzuje wibracje podczas pracy i dostosowuje się do nierówności powierzchni. Zwiększa to precyzję szlifowania oraz komfort operatora przy dłuższych sesjach roboczych.

Komplet 8 krążków ściernych w zestawie

Zestaw zawiera po 4 krążki do drewna i metalu w gradacjach 60, 80, 100 i 120. Gradacja 60-80 służy do zgrubnej obróbki i usuwania starych powłok, gradacja 100-120 do wygładzania i przygotowania pod wykończenie.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Model | YT-47770 |
| Producent | YATO |
| Średnica tarczy | 230 mm |
| Typ gwintu | M14 |
| Maksymalne obroty | 6600 obr./min |
| Materiał podkładu | Pianka neoprenowa |
| System mocowania krążków | Rzep (velcro) |
| Liczba krążków w zestawie | 8 sztuk |
| Krążki do drewna | 4 sztuki (gradacja 60, 80, 100, 120) |
| Krążki do metalu | 4 sztuki (gradacja 60, 80, 100, 120) |

Zastosowanie tarczy z rzepem 230mm

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wygładzanie elementów metalowych, spawów i nierówności
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna i metalu
- Obróbka wstępna elementów stalowych przed malowaniem proszkowym
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub nakładanie szpachli
- Matowanie powierzchni metalowych przed gruntowaniem
- Szlifowanie mebli drewnianych podczas renowacji
- Obróbka elementów konstrukcyjnych w warsztacie stolarskim i ślusarskim

Dobór gradacji krążków ściernych

Gradacja 60

Zgrubne szlifowanie, usuwanie grubych warstw farby, rdzy i nierówności. Pozostawia widoczne rysy wymagające dalszej obróbki drobniejszym ziarnem.

Gradacja 80

Usuwanie średnich nierówności i przygotowanie powierzchni po obróbce ziarnem 60. Uniwersalna gradacja do większości prac wstępnych.

Gradacja 100

Wyglądanie powierzchni po zgrubnej obróbce. Usuwa rysy pozostawione przez grubsze ziarna. Przygotowanie pod wykończenie lub dalsze szlifowanie.

Gradacja 120

Wykończeniowe szlifowanie dające gładką powierzchnię gotową do malowania, lakierowania lub klejenia. Minimalne rysy praktycznie niewidoczne.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Tarcza wkręcana jest na wrzeciono szlifierki z gwintem M14 – należy dokręcić ją ręcznie, a następnie dociągnąć kluczem. Maksymalna prędkość obrotowa 6600 obr./min nie może zostać przekroczona – wyższa prędkość może spowodować uszkodzenie tarczy lub krążków.

Krażki ścierne mocuje się przez dociśnięcie do powierzchni rzepa na tarczy. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy kążek jest równomiernie i stabilnie zamocowany. Podczas szlifowania nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej obróbki. Nadmierny nacisk skraca żywotność krążków i obciąża silnik.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić tarczę z pyłu i wiórów. Rzep można czyścić szczotką z miękkim włosiem. Zużyte krażki ścierne należy wymieniać na nowe – praca zużytymi krażkami obniża wydajność i generuje nadmierne ciepło.

Produkty powiązane

Do tarczy z rzepem 230mm M14 YATO YT-47770 polecane są wymienne krażki ścierne na rzep o średnicy 230 mm w różnych gradacjach, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni metalowych oraz tarcze polerskie do wykańczania powierzchni.

Warto rozważyć zakup dodatkowych krążków w gradacjach pośrednich (np. 150, 180, 240) dla bardziej precyzyjnej kontroli nad procesem szlifowania.
