

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-z-rzepem-fi-125-mm-08312-vorel-p-5047.html>

Tarcza z rzepem fi 125 mm 08312 VOREL

Cena brutto	5,15 zł
Cena netto	4,19 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08312
Kod producenta	08312
Kod EAN	5906083083129
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125

Opis produktu

Tarcza z rzepem fi 125 mm VOREL 08312

Talerz podkładowy z mocowaniem rzepowym do szlifierek kątowych i wiertarek, umożliwiający szybką wymianę krążków ściernych podczas prac szlifierskich i polerskich.

Średnica tarczy 125 mm

System mocowania Rzep (velcro)

Kompatybilność Szlifierki kątowe, wiertarki

Model 08312

Charakterystyka techniczna tarczy podkładowej

Średnica 125 mm - standard dla szlifierek kątowych

Rozmiar fi 125 mm odpowiada najpopularniejszym szlifierkom kątowym o mocy 600-900 W. Tarcza współpracuje z krążkami ściernymi o standardowej średnicy 125 mm, dostępnymi w szerokiej gamie gradacji ziarna.

Mocowanie rzepowe - szybka wymiana krążków

System mocowania na rzep (velcro) eliminuje konieczność używania kluczy i narzędzi podczas wymiany krążków ściernych. Krążek przykleja się do powierzchni tarczy i można go zdjąć jednym ruchem, co przyspiesza pracę przy różnych materiałach.

Kompatybilność z narzędziami elektrycznymi

Tarcza montowana jest na wale szlifierki kątowej lub wiertarki za pomocą standardowego gwintowanego mocowania M14. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu - większość szlifierek 125 mm używa gwintu M14.

Uniwersalność zastosowań

Podkład współpracuje z krążkami do obróbki metali, drewna, tworzyw sztucznych, lakierów i materiałów budowlanych. Wymiana krążka o innej gradacji lub przeznaczeniu zajmuje kilka sekund.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08312
Średnica tarczy	125 mm
System mocowania krążków	Rzep (velcro)
Typ narzędzia	Szlifierka kątowa, wiertarka z adapterem
Materiały do obróbki	Stal, drewno, tworzywa sztuczne, materiały budowlane

Zastosowanie tarczy z rzepem

- Szlifowanie powierzchni metalowych - usuwanie rdzy, farby, zadziorów spawalniczych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Polerowanie elementów metalowych i tworzyw sztucznych
- Wygładzanie drewna przed wykończeniem
- Matowanie i satynowanie powierzchni stalowych
- Obróbka elementów karoserii samochodowej
- Szlifowanie wypraw tynkarskich i szpachlówek
- Wykańczanie mebli i stolarki budowlanej

Jak sprawdzić kompatybilność z posiadanym narzędziem

Przed zakupem sprawdź średnicę gwintu na wale szlifierki - standardowo w szlifierekach 125 mm stosuje się gwint M14. W

wiertarkach może być konieczne użycie adaptera trzpieniowego. Upewnij się, że prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej prędkości tarczy podkładowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy wyłączyć narzędzie z zasilania i sprawdzić stan gwintu mocującego. Tarcza powinna być dokręcona zgodnie z kierunkiem obrotów szlifierki, aby nie odkręciła się podczas pracy.

Powierzchnię rzepową należy regularnie oczyszczać z pyłu i okruchów materiału, które mogą zmniejszyć przyczepność krążków. Do czyszczenia można użyć szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza.

Krążki ścierne powinny być montowane równomiernie na całej powierzchni tarczy, bez fałd i zagięć. Nierównomierne zamocowanie może prowadzić do wibracji i nierównego szlifowania.

Podczas pracy należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze i maskę przeciwpyłową. Zaleca się również używanie osłony ochronnej szlifierki.

Produkty powiązane

Do tarczy podkładowej VOREL 08312 zaleca się stosowanie krążków ściernych fi 125 mm o różnej gradacji ziarna: P40-P80 do zdzierania, P120-P180 do szlifowania, P240-P400 do wykańczania, P600-P1200 do polerowania. Dostępne są również krążki specjalistyczne do betonu, kamienia czy tworzyw sztucznych.