

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-zespolona-150-mm-no3-graphite-pro-k02009-p-37909.html>



Tarcza zespolona 150 mm No.3 GRAPHITE PRO K02009

Cena brutto	263,02 zł
Cena netto	213,84 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	K02009
Kod producenta	K02009
Kod EAN	5902062018847
Producent	Keltin

Opis produktu

Tarcza zespolona 150 mm No.3 GRAPHITE PRO K02009

Tarcza diamentowa zespolona typu potrójna do brzdowania w betonie, cegle i kamieniu. Konstrukcja z trzema segmentami umożliwia jednoczesne wykonywanie rowków o szerokości 30 mm przy użyciu szlifierki kątowej.

Srednica tarczy 150 mm
Otwór osadzenia 22,2 mm
Szerokość brzdowania 30 mm
Maks. prędkość obrotowa 10200 obr./min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja potrójna (No.3)

Tarcza składa się z trzech segmentów diamentowych rozmieszczonych współosiowo. Taka konfiguracja pozwala na wykonanie rowka o szerokości 30 mm w jednym przejściu, eliminując konieczność wielokrotnego cięcia lub stosowania dwóch tarcz.

Średnica 150 mm i otwór 22,2 mm

Rozmiar odpowiada standardowym szlifierkom kątowym 150 mm (6 cali). Otwór osadzenia 22,2 mm jest uniwersalnym rozmiarem

stosowanym w większości szlifierek tego typu. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu.

Maksymalna prędkość obrotowa 10200 obr./min

Parametr określa bezpieczną prędkość pracy tarczy. Szlifierki 150 mm pracują zazwyczaj przy 8500-10000 obr./min, co mieści się w zakresie bezpieczeństwa. Przekroczenie wartości 10200 obr./min może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Szerokość bruzdowania 30 mm

Dystans między zewnętrznymi krawędziami skrajnych segmentów wynosi 30 mm. Pozwala to na wykonywanie rowków pod instalacje elektryczne, hydrauliczne lub wentylacyjne zgodnie z typowymi normami budowlanymi.

Specyfikacja techniczna

Model	K02009
Seria	GRAPHITE PRO
Typ tarczy	Tarcza diamentowa zespolona potrójna (No.3)
Średnica zewnętrzna	150 mm
Średnica otworu osadzenia	22,2 mm
Szerokość bruzdowania	30 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	10200 obr./min
Materiały do cięcia	Beton, cegła, kamień, materiały budowlane

Zastosowanie

- Wykonywanie bruzd pod instalacje elektryczne w ścianach betonowych i murowanych
- Tworzenie rowków pod przewody hydrauliczne i sanitarne
- Bruzdowanie pod kanały wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Przygotowanie rowków montażowych w posadzkach betonowych
- Cięcie bruzd w elementach prefabrykowanych
- Prace renowacyjne wymagające wykonania instalacji w istniejących ścianach
- Wykonywanie rowków deformacyjnych w wylewkach

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować: średnicę wrzeciona szlifierki (22,2 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (minimum 150 mm) oraz prędkość obrotową narzędzia (nie może przekraczać 10200 obr./min). Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy tarczą zespoloną należy stosować chłodzenie wodne, które redukuje temperatura segmentów diamentowych i ogranicza pylenie. Cięcie na sucho skraca żywotność tarczy i generuje duże ilości szkodliwego pyłu.

Tarcza wymaga równomiernego docisku podczas pracy. Nadmierny nacisk powoduje przegrzanie segmentów i może prowadzić do ich przedwczesnego zużycia. Zbyt mały docisk skutkuje polerowaniem segmentów zamiast cięcia.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału. Segmenty diamentowe nie wymagają ostrzenia – w trakcie użytkowania zużywają się samoczynnie, odsłaniając nowe ziarna diamentowe.

Środki ochrony osobistej

Praca tarczą diamentową wymaga stosowania: okularów ochronnych, maski przeciwpyłowej klasy FFP2 lub FFP3, ochronników słuchu, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. W przypadku cięcia na mokro konieczne jest stosowanie odzieży odpornej na zachłapanie.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zespoloną zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 1400 W z regulacją obrotów. W przypadku prac na mokro przydatny jest system odprowadzania wody oraz odkurzacz przemysłowy klasy M do pracy z pyłem mineralnym.