

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcze-widiowe-160-mm-do-drewna-kraftdele-p-63568.html>

## Tarcze widiowe 160 mm do drewna KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>5,20 zł</b>
Cena netto	<b>4,23 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD939</b>
Kod producenta	<b>KD939</b>
Kod EAN	<b>5901638112019</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Tarcza pilarska widiowa 160 mm do drewna — KD939

Tarcza pilarska z ostrzami z węgla spiekanego (widia) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego i twardego, lignofolu warstwowego oraz płyt wiórowych i stolarskich. Dostępna w pięciu wariantach uzębienia — od 20 do 60 zębów — co pozwala dopasować narzędzie do rodzaju materiału i wymaganej jakości krawędzi cięcia.

Średnica **160 mm**

Liczba zębów **20 / 24 / 30 / 36 / 60**

Materiał ostrzy **Węgiel spiekany (widia)**

Materiał tarczy **Stal odporna na nagrzewanie**

### Charakterystyka techniczna

#### Tarcza ze stali odpornej na nagrzewanie

Korpus tarczy wykonano ze stali o podwyższonej odporności na ciepło i odkształcenia. Podczas intensywnej pracy tarczą pilarską temperatura znacznie wzrasta — materiał korpusu decyduje o zachowaniu geometrii tarczy i precyzji cięcia przez cały okres eksploatacji.

### Ostrza z węgliku spiekanego (widia)

Zęby wykonane ze spiekanego węgliku wolframu są wielokrotnie twardsze od stali, co przekłada się na dłuższy czas między ostrzeniami. Węglik spiekany zachowuje ostrość nawet przy cięciu materiałów ściernych, takich jak płyty wiórowe czy lignofolium.

### Hartowane zęby

Dodatkowe hartowanie zębów zwiększa ich odporność na zużycie mechaniczne i zmęczenie materiału. Połączenie hartowania z nakładkami z węgliku spiekanego wydłuża żywotność tarczy w porównaniu z ostrzami wykonanymi wyłącznie ze stali.

### Drobne uzębienie – mniejsze szarpanie materiału

Większa liczba drobniejszych zębów zmniejsza siłę jednostkową działającą na każdy ząb podczas cięcia. Efektem jest gładka krawędź cięcia bez wrywania włókien drewna i bez odprysków w płytach wiórowych czy fornirowanych.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD939
Średnica tarczy	160 mm
Dostępne warianty uzębienia	20, 24, 30, 36, 60 zębów
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (widia)
Materiał korpusu	Stal odporna na nagrzewanie i odkształcenia
Obróbka zębów	Hartowanie + nakładki z węgliku spiekanego
Przeznaczenie	Drewno miękkie, drewno twarde, lignofolium warstwowe, płyty wiórowe, płyty stolarskie

## Dobór wariantu uzębienia

Liczba zębów to kluczowy parametr decydujący o kompromisie między szybkością a jakością cięcia. Mniejsza liczba zębów oznacza szybsze, ale bardziej zgrubne cięcie — większa liczba zębów daje gładszą krawędź, ale wymaga wolniejszego posuwu.

**20z** Szybkie cięcia zgrubne, drewno miękkie, więźba dachowa, deski

**24z** Cięcia ogólnobudowlane, drewno miękkie i twarde, szybki posuw

---

**30z** Zastosowania uniwersalne, drewno twarde, płyty wiórowe

**36z** Cięcia precyzyjne, lignofolium, płyty meblowe, stolarka

**60z** Cięcia wykończeniowe, płyty fornirowane, gładka krawędź bez odprysków

### Jak sprawdzić kompatybilność tarczy z pilarką?

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry w instrukcji pilarki lub na tabliczce znamionowej urządzenia: średnicę tarczy (160 mm), średnicę otworu montażowego oraz maksymalną dozwoloną liczbę obrotów (obr/min). Tarcza musi być zgodna ze wszystkimi trzema wartościami. Średnica otworu i dopuszczalna prędkość obrotowa podane są w szczegółowych danych produktu dla wybranego wariantu.

### Zastosowania

---

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Obróbka lignofolu warstwowego i sklejki
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt stolarskich i MDF
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające powtarzalnych cięć
- Montaż podłóg, boazerii i elementów wykończeniowych
- Cięcia wykończeniowe wymagające gładkiej krawędzi (wariant 60z)

### Użytkowanie i konserwacja

---

Tarcze wiórowe wymagają czyszczenia z żywicy i wiórów po każdej sesji pracy — nagromadzone zanieczyszczenia zwiększają opory cięcia i przyspieszają zużycie ostrzy. Do czyszczenia stosuje się dedykowane środki do usuwania żywicy lub aceton. Tarcza nadaje się do regeneracji przez ostrzenie, które należy zlecić serwisowi dysponującemu szlifierką do węglika spiekanego. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub dedykowanym etui, aby uniknąć uszkodzeń zębów.