

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcze-widiowe-350-mm-do-drewna-kraftdele-p-61085.html>

Tarcze widiowe 350 mm do drewna KRAFT&DELE

Cena brutto	28,43 zł
Cena netto	23,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1039
Kod producenta	KD1039
Kod EAN	5901638113399
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza widiowa do drewna 350 mm — KRAFT&DELE KD1039

Tarcza pilarska z ostrzami z węgla spiekanego (HM/TCT) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, lignofolu warstwowego oraz materiałów stolarskich. Średnica 350 mm z otworem montażowym 32 mm. Dostępna w pięciu wariantach uzębienia — od 20T do 60T — umożliwiającymi dopasowanie parametrów cięcia do konkretnego materiału i wymaganej jakości powierzchni.

Średnica zewnętrzna 350 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 20T / 24T / 30T / 36T / 60T

Maks. prędkość obrotowa 4250 rpm

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węgla spiekanego (HM/TCT)

Każdy ząb zakończony jest płytką z węgla spiekanego — materiału znacznie twardszego od stali narzędziowej. Przekłada się to na dłuższą żywotność tarczy i utrzymanie ostrości przez wiele godzin pracy, bez konieczności częstego ostrzenia.

Korpus ze stali odpornej na nagrzewanie

Tarcza wykonana jest ze stali o podwyższonej odporności na odkształcenia termiczne. Podczas intensywnego cięcia korpus nie traci kształtu, co zapewnia stabilność biegu i dokładność prowadzenia linii cięcia.

Hartowane zęby tnące

Dodatkowe hartowanie zębów zwiększa ich twardość i odporność na ścieranie. Zęby zachowują geometrię krawędzi tnącej nawet przy długotrwałej pracy w trudniejszych materiałach, takich jak płyty wiórowe z klejem lub lignofol.

Redukcje do montażu w zestawie

W zestawie znajdują się redukcje umożliwiające montaż tarczy na wrzecionach o różnych średnicach. Pozwala to na stosowanie tarczy w różnych modelach pił stołowych i ukośnic bez konieczności zakupu dodatkowych akcesoriów.

Dobór wariantu uzębienia

Liczba zębów ma bezpośredni wpływ na charakter cięcia. Mniejsza liczba zębów oznacza szybsze, bardziej agresywne cięcie z większą ilością odpadów; większa liczba zębów daje czystsza powierzchnię krawędzi, ale przy wolniejszym posuwu. Poniższa tabela ułatwia wybór właściwego wariantu.

Wariant	Charakterystyka cięcia	Typowe zastosowanie
20T	Szybkie, zgrubne cięcie wzdłużne	Drewno lite, krawędziaki, belki — cięcia rozdzielcze
24T	Szybkie cięcie z akceptowalną jakością krawędzi	Drewno budowlane, deski, elementy konstrukcyjne
30T	Kompromis między szybkością a jakością	Drewno miękkie i twarde, ogólne prace stolarskie
36T	Czyste cięcie poprzeczne i wzdłużne	Drewno twarde, elementy widoczne, cięcia wykończeniowe
60T	Bardzo czyste cięcie, minimalne odpryski	Płyty wiórowe, MDF, lignofol, laminaty, forniry

Jak sprawdzić kompatybilność z piłą?

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę zewnętrzną tarczy (350 mm) względem maksymalnej średnicy

dopuszczanej przez piłę, średnicę otworu montażowego wrzeciona (standardowo 30 mm — redukcje w zestawie umożliwiają dopasowanie) oraz maksymalną prędkość obrotową wrzeciona, która nie powinna przekraczać 4250 rpm podanych dla tej tarczy.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	KRAFT&DELE / KD1039
Typ tarczy	Widiowa (węgiel spiekany, HM/TCT)
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm (z redukcjami)
Dostępna liczba zębów	20T / 24T / 30T / 36T / 60T
Maks. prędkość obrotowa	4250 rpm
Materiał korpusu	Stal odporna na nagrzewanie i odkształcenia
Waga	4 kg
Zawartość zestawu	Tarcza, redukcje montażowe, opakowanie kartonowe
Pakowanie zbiorcze	5 sztuk w kartonie

Zastosowanie

-
- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
 - Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion) — warianty 36T i 60T
 - Obróbka płyt wiórowych i płyt MDF
 - Cięcie lignofolu warstwowego i płyt laminowanych
 - Prace stolarskie i ciesielskie na pile stołowej
 - Cięcia wykończeniowe na ukośnicach i pilarkach tarczowych
 - Produkcja mebli i elementów drewnianych w małych zakładach stolarskich