

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcze-widiowe-600-mm-do-drewna-p-61089.html>



Tarcze widiowe 600 mm do drewna

Cena brutto	95,59 zł
Cena netto	77,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1055
Kod producenta	KD1055
Kod EAN	5901638113559
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa 600 mm do drewna KD1055

Tarcza pilarska KD1055 o średnicy 600 mm przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego, lignofolu warstwowego oraz płyt wiórowych i stolarskich. Korpus wykonany ze stali odpornej na nagrzewanie, zęby zbrojone węglikiem spiekany (widia). Dostępna w pięciu wariantach uzębienia — od 20 do 60 zębów.

Średnica 600 mm
Liczba zębów 20 / 24 / 30 / 36 / 60
Materiał zębów Węglik spiekany (widia)
Model KD1055

Charakterystyka techniczna

Korpus ze stali odpornej na ciepło

Materiał korpusu dobrany pod kątem pracy przy wysokich temperaturach generowanych podczas cięcia. Odporność na odkształcenia termiczne przekłada się na stabilność geometrii tarczy i powtarzalność cięcia przez cały okres eksploatacji.

Zęby zbrojone węglikiem spiekany

Nakładki z węglika spiekanego (widia) są znacznie twardsze od stali. Zęby są dodatkowo hartowane, co zwiększa odporność na ścieranie i wydłuża czas między kolejnymi ostrzeniami w porównaniu z tarczami bez zbrojenia.

Gładkość cięcia zależna od liczby zębów

Tarcze z większą liczbą zębów (36, 60) wykonują cięcia o wyższej gładkości — każdy ząb skrawa cieńszą warstwę materiału, co zmniejsza szarpanie włókien. Warianty z mniejszą liczbą zębów (20, 24) pracują szybciej, ale pozostawiają chropowatszą powierzchnię — stosowane tam, gdzie liczy się wydajność, nie estetyka przekroju.

Uniwersalność materiałowa

Geometria zębów i dobór materiałów pozwalają na cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk), twardego (dąb, buk), a także materiałów drewnopochodnych: płyt wiórowych, lignofolu warstwowego i płyt stolarskich. Nie wymaga wymiany tarczy przy przejściu między tymi materiałami.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1055
Średnica tarczy	600 mm
Liczba zębów (dostępne warianty)	20, 24, 30, 36, 60
Materiał korpusu	Stal odporna na nagrzewanie i odkształcenia
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia), dodatkowo hartowane
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, lignofol warstwowy, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion, grab)
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie lignofolu warstwowego (sklejki, LVL)
- Obróbka płyt stolarskich i blat kuchennych na bazie drewna
- Produkcja seryjna w tartakach i zakładach stolarskich
- Cięcia formatowe w przemyśle meblowym

Dobór wariantu uzębienia

Jak wybrać właściwą liczbę zębów?

Liczba zębów determinuje kompromis między szybkością a jakością cięcia. Warianty 20–24 zębów sprawdzają się przy cięciach zgrubnych i szybkim odcięciu materiału — np. w tartakach lub przy wstępnej obróbce konstrukcyjnej. Warianty 30–36 zębów to zakres ogólnostolarski: wystarczająca wydajność przy akceptowalnej gładkości. Wariant 60-zębowy przeznaczony jest do cięć wykończeniowych i formatowania płyt, gdzie powierzchnia przekroju ma znaczenie estetyczne lub funkcjonalne — np. przed okleinowaniem krawędzi.