

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcze-widiowe-600-mm-do-drewna-kraftdele-p-61089.html>

## Tarcze widiowe 600 mm do drewna KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>94,01 zł</b>
Cena netto	<b>76,43 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD1055</b>
Kod producenta	<b>KD1055</b>
Kod EAN	<b>5901638113559</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Tarcza pilarska widiowa 600 mm do drewna KD1055

Tarcza pilarska KD1055 o średnicy 600 mm przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego, lignofolu warstwowego oraz płyt wiórowych i stolarskich. Korpus wykonany ze stali odpornej na nagrzewanie, zęby zbrojone węglikiem spiekany (widia). Dostępna w pięciu wariantach uzębienia — od 20 do 60 zębów.

Średnica 600 mm

Liczba zębów 20 / 24 / 30 / 36 / 60

Materiał zębów Węglik spiekany (widia)

Model KD1055

### Charakterystyka techniczna

#### Korpus ze stali odpornej na ciepło

Materiał korpusu dobrany pod kątem pracy przy wysokich temperaturach generowanych podczas cięcia. Odporność na odkształcenia termiczne przekłada się na stabilność geometrii tarczy i powtarzalność cięcia przez cały okres eksploatacji.

### Zęby zbrojone węglikiem spiekany

Nakładki z węglika spiekanego (widia) są znacznie twardsze od stali. Zęby są dodatkowo hartowane, co zwiększa odporność na ścieranie i wydłuża czas między kolejnymi ostrzeniami w porównaniu z tarczami bez zbrojenia.

### Gładkość cięcia zależna od liczby zębów

Tarcze z większą liczbą zębów (36, 60) wykonują cięcia o wyższej gładkości — każdy ząb skrawa cieńszą warstwę materiału, co zmniejsza szarpanie włókien. Warianty z mniejszą liczbą zębów (20, 24) pracują szybciej, ale pozostawiają chropowatszą powierzchnię — stosowane tam, gdzie liczy się wydajność, nie estetyka przekroju.

### Uniwersalność materiałowa

Geometria zębów i dobór materiałów pozwalają na cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk), twardego (dąb, buk), a także materiałów drewnopochodnych: płyt wiórowych, lignofolu warstwowego i płyt stolarskich. Nie wymaga wymiany tarczy przy przejściu między tymi materiałami.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD1055
Średnica tarczy	600 mm
Liczba zębów (dostępne warianty)	20, 24, 30, 36, 60
Materiał korpusu	Stal odporna na nagrzewanie i odkształcenia
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia), dodatkowo hartowane
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, lignofol warstwowy, płyty wiórowe, płyty stolarskie

## Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion, grab)
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie lignofolu warstwowego (sklejki, LVL)
- Obróbka płyt stolarskich i blat kuchennych na bazie drewna
- Produkcja seryjna w tartakach i zakładach stolarskich
- Cięcia formatowe w przemyśle meblowym

---

## Dobór wariantu uzębienia

---

### **Jak wybrać właściwą liczbę zębów?**

Liczba zębów determinuje kompromis między szybkością a jakością cięcia. Warianty 20-24 zębów sprawdzają się przy cięciach zgrubnych i szybkim odcięciu materiału — np. w tartakach lub przy wstępnej obróbce konstrukcyjnej. Warianty 30-36 zębów to zakres ogólnostolarski: wystarczająca wydajność przy akceptowalnej gładkości. Wariant 60-zębowy przeznaczony jest do cięć wykończeniowych i formatowania płyt, gdzie powierzchnia przekroju ma znaczenie estetyczne lub funkcjonalne — np. przed okleinowaniem krawędzi.