



TARNIK CYLINDRYCZNY 30MM; M14

Cena brutto	17,57 zł
Cena netto	14,28 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-61773
Kod producenta	YT-61773
Kod EAN	5906083108402
Producent	YATO

Opis produktu

Tarnik cylindryczny YATO YT-61773 30mm M14

Frez trzpieniowy cylindryczny do obróbki drewna, powiększania otworów i fazowania krawędzi. Wykonany ze stali węglowej #45 z oksydowaną powierzchnią, przeznaczony do pracy z elektronarzędziami o gwincie M14.

Średnica robocza 30 mm
Gwint mocujący M14
Maksymalne obroty 12 500 obr./min
Materiał Stal węglowa #45

Charakterystyka techniczna

Stal węglowa #45

Materiał o zawartości węgla 0,42-0,50% zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących przy zachowaniu odporności na uderzenia. Oznaczenie #45 wskazuje na średniowęglową stal konstrukcyjną stosowaną w narzędziach do obróbki drewna.

Oksydowane wykończenie

Czerniona powierzchnia to wynik procesu oksydowania, który tworzy warstwę ochronną przeciwko korozji. Zabezpiecza narzędzie podczas pracy w wilgotnym drewnie i przedłuża żywotność przy przechowywaniu.

Gwint M14

Standard montażowy kompatybilny z większością szlifierek kątowych i wiertarek udarowych. Przed zakupem należy sprawdzić gwint wrzeciona w posiadanym elektronarzędziu – M14 to najpopularniejszy rozmiar w narzędziach 115-125 mm.

Prędkość obrotowa 12 500 obr./min

Maksymalna dopuszczalna prędkość robocza determinuje bezpieczne parametry pracy. Przy średnicy 30 mm odpowiada prędkości liniowej około 11,8 m/s. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-61773
Typ narzędzia	Frez trzpieniowy cylindryczny (tarnik)
Średnica robocza	30 mm
Gwint mocujący	M14
Materiał	Stal węglowa #45
Wykończenie powierzchni	Oksydowane (czernione)
Maksymalne obroty	12 500 obr./min
Przeznaczenie	Drewno, materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Powiększanie otworów pod zamki drzwiowe i cylindryczne wkładki
- Wykonywanie otworów pod zawiasy wpuszczane w drzwiach i meblach
- Fazowanie krawędzi elementów drewnianych
- Spasowywanie złączy ciesielskich typu czop-gniazdo
- Usuwanie sęków i wypełnień w drewnie konstrukcyjnym
- Kształtowanie wgłębień w belkach i elementach ram
- Renowacja i naprawa uszkodzonych otworów montażowych
- Przygotowanie powierzchni pod wklejanie kołków drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy sprawdzić zgodność gwintu M14 z posiadanym elektronarzędziem. Tarnik należy mocować przy wyłączonym zasilaniu, dokręcając kluczem odpowiednim dla danego typu urządzenia. Podczas pracy obowiązuje stosowanie ochron osobistych: okulary, rękawice robocze, ochrona słuchu.

Parametry pracy

Nie należy przekraczać maksymalnych obrotów 12 500 obr./min. W twardym drewnie zaleca się redukcję prędkości o 20-30% i stopniowe zagłębianie narzędzia. Nadmierne dociśnięcie powoduje przegrzewanie i szybsze stępienie krawędzi tnących.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć trociny szczotką drucianą, a powierzchnię roboczą zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji pomimo oksydowanego wykończenia. Regularnie sprawdzać stan gwintu i krawędzi tnących.

Produkty powiązane

Do pracy z tarnikiem cylindrycznym przydatne mogą być: szlifierki kątowe 115-125 mm z gwintem M14, zestawy frezów trzpieniowych różnych średnic, klucze montażowe do szlifierek, szczotki druciane do czyszczenia narzędzi, oleje konserwacyjne do narzędzi ręcznych.