

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-do-drewna-polokragly-250-mm-yt-6220-yato-p-1551.html>

Tarnik do drewna, półokrągły 250 mm YT-6220 YATO

Cena brutto	11,61 zł
Cena netto	9,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6220
Kod producenta	YT-6220
Kod EAN	5906083962202
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	250
Ilość [szt.]	1
Profil	Półokrągły
Jednostka	SZT
Materiał	stal #45
Długość nasypu [mm]	230
Nacięcie	#45

Opis produktu

Tarnik do drewna półokrągły 250 mm YATO YT-6220

Narzędzie ręczne do obróbki powierzchni drewnianych, przeznaczone do wygładzania, kształtowania i wyrównywania elementów stolarskich. Półokrągły profil umożliwia pracę zarówno na płaskich, jak i wklęsłych powierzchniach.

Długość robocza 250 mm

Profil Półokrągły

Model YT-6220

Producent YATO

Charakterystyka tarnika do drewna YATO

Profil półokrągły

Jedna strona płaska, druga wypukła – pozwala na obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych (np. wewnętrznych łuków, rowków). Uniwersalność profilu eliminuje potrzebę posiadania dwóch oddzielnych narzędzi.

Długość robocza 250 mm

Rozmiar zapewnia kompromis między precyzją a wydajnością. Wystarczająco długi do efektywnego usuwania materiału przy większych powierzchniach, jednocześnie umożliwia kontrolowane prowadzenie przy pracach detalistycznych.

Nasieczony zęb

Geometria nacięć odpowiada za sposób usuwania materiału i gładkość wykończenia. Tarniki wykorzystuje się do wstępnego kształtowania oraz wykańczania powierzchni przed szlifowaniem.

Ergonomiczny uchwyt

Kształt rękojeści zapewnia stabilny chwyt przy pracy wymagającej nacisku. Pozwala na kontrolę kierunku ruchu i równomierny rozkład siły podczas długotrwałej obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6220
Producent	YATO
Długość	250 mm
Kształt profilu	Półokrągły
Typ narzędzia	Tarnik do drewna

Zastosowanie tarnika półokrągłego

- Wyglądanie powierzchni drewnianych po obróbce piłą lub dłutem
- Kształtowanie wklęsłych elementów stolarskich (łuki, rowki)
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie śladów po innych narzędziach
- Dopasowywanie połączeń stolarskich wymagających precyzyjnego przylegania

-
- Obróbka detali w modelarstwie i pracach hobbystycznych
 - Przygotowanie powierzchni przed szlifowaniem drobnoziarnistym
 - Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi
 - Formowanie zaokrągleń i łagodnych przejść między powierzchniami

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Tarnik prowadzi się wzdłuż włókien drewna, co zapobiega ich wrywaniu i zapewnia gładsze wykończenie. Przy pracy w poprzek włókien możliwe jest szybsze usuwanie materiału, lecz wymaga to większej kontroli. Należy regularnie czyścić nacięcia z trocin, aby utrzymać skuteczność narzędzia.

Konserwacja narzędzia

Zęby tarnika wymagają okresowego czyszczenia szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. W przypadku stępienia zębów konieczne jest profesjonalne odnowienie lub wymiana narzędzia – samodzielne ostrzenie może zmienić geometrię nacięć.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas intensywnej obróbki zaleca się stosowanie rękawic ochronnych. Narzędzie należy prowadzić od siebie, aby uniknąć urazów w przypadku ześlizgnięcia. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany.