

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-do-drewna-polokragly-250-mm-yt-6220-yato-p-1551.html>

## Tarnik do drewna, półokrągły 250 mm YT-6220 YATO

Cena brutto	<b>11,61 zł</b>
Cena netto	<b>9,44 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6220</b>
Kod producenta	<b>YT-6220</b>
Kod EAN	<b>5906083962202</b>
Producent	<b>YATO</b>
Długość robocza [mm]	<b>250</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Profil	<b>Półokrągły</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal #45</b>
Długość nasypu [mm]	<b>230</b>
Nacięcie	<b>#45</b>

### Opis produktu

#### Tarnik do drewna półokrągły 250 mm YATO YT-6220

Narzędzie ręczne do obróbki powierzchni drewnianych, przeznaczone do wygładzania, kształtowania i wyrównywania elementów stolarskich. Półokrągły profil umożliwia pracę zarówno na płaskich, jak i wklęsłych powierzchniach.

Długość robocza 250 mm

Profil Półokrągły

Model YT-6220

Producent YATO

---

## Charakterystyka tarnika do drewna YATO

### Profil półokrągły

Jedna strona płaska, druga wypukła – pozwala na obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych (np. wewnętrznych łuków, rowków). Uniwersalność profilu eliminuje potrzebę posiadania dwóch oddzielnych narzędzi.

### Długość robocza 250 mm

Rozmiar zapewnia kompromis między precyzją a wydajnością. Wystarczająco długi do efektywnego usuwania materiału przy większych powierzchniach, jednocześnie umożliwia kontrolowane prowadzenie przy pracach detalistycznych.

### Nasieczony zęb

Geometria nacięć odpowiada za sposób usuwania materiału i gładkość wykończenia. Tarniki wykorzystuje się do wstępnego kształtowania oraz wykańczania powierzchni przed szlifowaniem.

### Ergonomiczny uchwyt

Kształt rękojeści zapewnia stabilny chwyt przy pracy wymagającej nacisku. Pozwala na kontrolę kierunku ruchu i równomierny rozkład siły podczas długotrwałej obróbki.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6220
Producent	YATO
Długość	250 mm
Kształt profilu	Półokrągły
Typ narzędzia	Tarnik do drewna

## Zastosowanie tarnika półokrągłego

- Wyglądanie powierzchni drewnianych po obróbce piłą lub dłutem
- Kształtowanie wklęsłych elementów stolarskich (łuki, rowki)
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie śladów po innych narzędziach
- Dopasowywanie połączeń stolarskich wymagających precyzyjnego przylegania

- 
- Obróbka detali w modelarstwie i pracach hobbystycznych
  - Przygotowanie powierzchni przed szlifowaniem drobnoziarnistym
  - Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi
  - Formowanie zaokrągleń i łagodnych przejść między powierzchniami

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Technika pracy

Tarnik prowadzi się wzdłuż włókien drewna, co zapobiega ich wrywaniu i zapewnia gładsze wykończenie. Przy pracy w poprzek włókien możliwe jest szybsze usuwanie materiału, lecz wymaga to większej kontroli. Należy regularnie czyścić nacięcia z trocin, aby utrzymać skuteczność narzędzia.

### Konserwacja narzędzia

Zęby tarnika wymagają okresowego czyszczenia szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. W przypadku stępienia zębów konieczne jest profesjonalne odnowienie lub wymiana narzędzia – samodzielne ostrzenie może zmienić geometrię nacięć.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas intensywnej obróbki zaleca się stosowanie rękawic ochronnych. Narzędzie należy prowadzić od siebie, aby uniknąć urazów w przypadku ześlizgnięcia. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany.