

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-do-gipsu-l-140-mm-25307-vorel-p-9509.html>

TARNIK DO GIPSU L-140 MM / 25307 / VOREL

Cena brutto	9,70 zł
Cena netto	7,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	25307
Kod producenta	25307
Kod EAN	5906083027277
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Tarnik do gipsu L-140 mm Vorel 25307

Narzędzie ręczne przeznaczone do obróbki płyt gipsowo-kartonowych, drewna i metali nieżelaznych. Wyposażone w wymienną tarkę ze stali 65 Mn z profilowanymi otworami zapobiegającymi zatykaniu podczas pracy.

Długość robocza 140 mm

Szerokość tarki 40 mm

Materiał tarki Stal 65 Mn

Wymienna tarka Tak (YT-61679)

Charakterystyka tarnika do gipsu Vorel

Wymienna konstrukcja tarki

Tarka może być wymieniana po zużyciu, co wydłuża okres użytkowania całego narzędzia i obniża koszty eksploatacji. Część zamienna dostępna pod numerem YT-61679. Wymiana nie wymaga specjalistycznych narzędzi.

Stal 65 Mn o zwiększonej twardości

Materiał tarki to stal sprężynowa 65 Mn, charakteryzująca się odpornością na ścieranie i odkształcenia. Zachowuje ostrość zębów nawet przy intensywnej pracy z materiałami o zróżnicowanej twardości.

System zapobiegający zatykaniu

Specjalne otwory i profilowane zagłębienia w tarce umożliwiają swobodny przepływ wiórów i pyłu. Rozwiązanie zapobiega zatykaniu się narzędzia podczas obróbki gipsu, który ma tendencję do tworzenia drobnego pyłu.

Ergonomiczny uchwyt roboczy

Uchwyt zaprojektowany z uwzględnieniem długotrwałej pracy manualnej. Kształt zapewnia stabilny chwyt i rozkład siły nacisku na większą powierzchnię dłoni, co zmniejsza zmęczenie podczas obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	25307
Producent	Vorel
Długość robocza	140 mm
Szerokość tarki	40 mm
Materiał tarki	Stal 65 Mn (stal sprężynowa)
Wymienna tarka	Tak
Numer tarki zamienniej	YT-61679
Typ obróbki	Szlifowanie, wygładzanie, kształtowanie

Zastosowanie tarnika do gipsu

- Wygładzanie krawędzi płyt gipsowo-kartonowych po cięciu
- Kształtowanie i dopasowywanie płyt GK w miejscach trudnodostępnych
- Usuwanie zadziorów i nierówności z powierzchni drewna
- Obróbka metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Szlifowanie i wyrównywanie kompozytów budowlanych
- Obróbka tworzyw sztucznych o średniej twardości
- Usuwanie nadmiaru materiału przy pracach wykończeniowych
- Przygotowanie powierzchni do dalszej obróbki lub wykończenia

Długość robocza 140 mm – zastosowanie praktyczne

Długość 140 mm stanowi kompromis między manewrowością a powierzchnią roboczą. Pozwala na efektywną obróbkę większych płaszczyzn przy zachowaniu kontroli nad narzędziem w ograniczonej przestrzeni. Optymalna dla prac montażowych i wykończeniowych w budownictwie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z gipsem zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych ze względu na drobne cząstki powstające podczas obróbki. Tarnik należy prowadzić pod kątem 30-45 stopni względem obrabianej powierzchni, stosując równomierny nacisk.

Po zakończeniu pracy tarkę należy oczyścić z pyłu i wiórów za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Okresowe sprawdzanie stopnia zużycia zębów tarki pozwala na wymianę we właściwym momencie, zanim narzędzie straci skuteczność.

Stal 65 Mn jest odporna na korozję, jednak w wilgotnych warunkach zaleca się przechowywanie narzędzia w suchym miejscu. W przypadku widocznego stępienia zębów lub zmniejszenia wydajności obróbki, tarkę należy wymienić na nową.

Kiedy wymienić tarkę

Sygnalem do wymiany jest zwiększony opór podczas pracy, zmniejszona wydajność usuwania materiału lub widoczne uszkodzenia mechaniczne zębów. Regularna wymiana tarki zapewnia stałą jakość obróbki i bezpieczeństwo pracy.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć zakup tarki zamiennej YT-61679, która pozwoli na kontynuację pracy bez przerw w przypadku zużycia elementu roboczego. Dla osób pracujących z płytami gipsowo-kartonowymi przydatne mogą być również piły do GK i noże segmentowe.