

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-do-gipsu-l-60-mm-25300-vorel-p-9520.html>

## TARNIK DO GIPSU L-60 MM / 25300 / VOREL

Cena brutto	<b>6,01 zł</b>
Cena netto	<b>4,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>25300</b>
Kod producenta	<b>25300</b>
Kod EAN	<b>5906083027284</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Tarnik do Gipsu VOREL L-60 mm (25300)

Narzędzie ręczne do obróbki powierzchni gipsu, drewna i metali nieżelaznych. Tarka wykonana ze stali 65 Mn z systemem zapobiegającym zatykaniu podczas pracy z materiałami pyłącymi.

Długość robocza 60 mm

Szerokość 40 mm

Materiał tarki Stal 65 Mn

Model 25300

### Charakterystyka techniczna

#### Stal 65 Mn jako materiał roboczy

Stal sprężynowa 65 Mn zawiera 0,62-0,70% węgla i 0,90-1,20% manganu. Charakteryzuje się wysoką twardością po obróbce cieplnej (HRC 42-48), co przekłada się na długotrwałe zachowanie ostrości zębów tarki. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne przy intensywnym użytkowaniu.

### System odprowadzania pyłu

Profilowane zagłębienia i otwory w powierzchni roboczej zapobiegają gromadzeniu się pyłu gipsowego między zębami. Rozwiązanie to eliminuje konieczność częstego czyszczenia podczas pracy z materiałami pyłącymi, utrzymując stałą wydajność obróbki.

### Wymienna część robocza

Konstrukcja umożliwia wymianę zużytej tarki na nową (nr produktu 25301) bez konieczności zakupu całego narzędzia. Tarka mocowana jest w sposób umożliwiający szybki demontaż bez użycia dodatkowych narzędzi, co obniża koszty eksploatacji.

### Wymiary robocze 60×40 mm

Długość 60 mm zapewnia efektywną pracę na większych powierzchniach przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Szerokość 40 mm pozwala na obróbkę w miejscach o ograniczonym dostępie, typowych przy wykończeniowych pracach montażowych płyt gipsowo-kartonowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25300
Długość robocza	60 mm
Szerokość	40 mm
Materiał tarki	Stal 65 Mn
System czyszczenia	Profilowane zagłębienia i otwory
Możliwość wymiany tarki	Tak (nr tarki wymiennej: 25301)
Typ narzędzia	Ręczne

## Zastosowanie

- Szlifowanie i wygładzanie powierzchni płyt gipsowo-kartonowych przed malowaniem
- Usuwanie nierówności i zadziorów po cięciu płyt GK
- Obróbka krawędzi płyt gipsowych w miejscach łączeń
- Wygładzanie powierzchni drewnianych elementów wykończeniowych
- Czyszczenie powierzchni metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Obróbka kompozytów i tworzyw sztucznych w pracach wykończeniowych
- Dopasowywanie elementów drewnianych wymagających precyzyjnego przylegania
- Usuwanie pozostałości mas szpachlowych po wstępnym szlifowaniu

---

## Materiały do obróbki

Tarnik przeznaczony jest do materiałów o twardości nieprzekraczającej 3-4 w skali Mohsa. Obejmuje to gips (twardość 1,5-2), drewno miękkie i twarde, aluminium i jego stopy, tworzywa sztuczne oraz kompozyty. Nie należy stosować do obróbki stali, żeliwa ani innych materiałów ferromagnetycznych o wysokiej twardości.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy z gipsem zaleca się prowadzenie tarnika ruchem okrężnym lub prostoliniowym pod kątem około 45 stopni do powierzchni. Taki sposób użytkowania zapewnia równomierne zużycie zębów i efektywne usuwanie materiału.

Po zakończeniu pracy należy usunąć nagromadzony pył szczotką lub sprężonym powietrzem. Tarka nie wymaga smarowania. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni stalowych.

Wymiana tarki staje się konieczna, gdy zauważalne jest zmniejszenie wydajności obróbki lub gdy zęby utraciły ostrość. Proces wymiany polega na demontażu zużytej tarki z uchwytu i zamontowaniu nowej (nr 25301) zgodnie z oznaczeniami kierunku pracy.

### Produkty powiązane

Do tego narzędzia dostępna jest wymienna tarka (nr produktu 25301). W przypadku intensywnego użytkowania warto posiadać zapasową tarkę, aby uniknąć przestojów w pracy.