

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-fasadowy-aluminiowy-do-styropianu-l160-p-60284.html>

## TARNIK FASADOWY ALUMINIOWY DO STYROPIANU L160

Cena brutto	<b>207,07 zł</b>
Cena netto	<b>168,35 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-52192</b>
Kod producenta	<b>YT-52192</b>
Kod EAN	<b>5906083124525</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Tarnik fasadowy aluminiowy do styropianu L160 YATO YT-52192

Profesjonalne narzędzie do wyrównywania i wygładzania powierzchni izolacji termicznej. Tarnik fasadowy o długości 160 cm z anodowanego aluminium, wyposażony w cztery wymienne tarki z ocynkowanej stali, umożliwia efektywne przygotowanie styropianu i wełny mineralnej pod tynkowanie.

Długość robocza **160 cm**

Materiał korpusu **Aluminium anodowane**

Liczba terek **4 wymienne**

Grubość blachy tarki **1,4 mm**

### Charakterystyka tarnika fasadowego

#### Anodowany profil aluminiowy

Korpus tarnika wykonany z anodowanego aluminium zapewnia odporność na korozję i uszkodzenia mechaniczne. Proces anodowania tworzy warstwę ochronną, która wydłuża żywotność narzędzia w warunkach budowlanych. Aluminium redukuje masę tarnika przy zachowaniu sztywności konstrukcji, co zmniejsza zmęczenie podczas pracy na dużych powierzchniach.

### Wymienne tarki z ocynkowanej stali

Cztery tarki o długości 400 mm każda wykonane z ocynkowanej stali węglowej o grubości 1,4 mm. Możliwość wymiany zużytych elementów roboczych wydłuża okres użytkowania narzędzia i obniża koszty eksploatacji. Ocynkowanie chroni stal przed rdzą podczas pracy z materiałami zawierającymi wilgoć.

### Długość robocza 160 cm

Tarnik o długości 160 cm umożliwia wyrównywanie większych powierzchni w jednym przejściu, co zwiększa wydajność pracy i zapewnia lepszą płaskość izolacji. Dłuższe narzędzie pozwala na kontrolę płaszczyzny na szerszym obszarze, redukując ryzyko lokalnych nierówności przed nałożeniem warstwy tynku.

### Konstrukcja odprowadzająca materiał

Układ terek zaprojektowany w sposób umożliwiający swobodne odprowadzanie ścieranego styropianu lub wełny mineralnej. Zapobiega to zatykaniu się narzędzia i konieczności częstego czyszczenia podczas pracy, co przekłada się na ciągłość procesu wyrównywania i utrzymanie czystości na stanowisku.

## Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-52192
Materiał korpusu	Aluminium anodowane
Materiał terek	Stal węglowa ocynkowana
Długość całkowita	1600 mm
Szerokość całkowita	50 mm
Wysokość całkowita	75 mm
Grubość blachy tarki	1,4 mm
Długość pojedynczej tarki	400 mm
Szerokość tarki	25 mm
Wysokość tarki	12,7 mm
Wysokość zęba	2,1 mm
Liczba terek	4 (wymienne)
Zastosowanie	Wyrównywanie styropianu, wełny mineralnej, innych izolacji termicznych

## Zastosowanie tarnika fasadowego

- 
- Wyrównywanie płyt styropianowych przed nałożeniem siatki zbrojącej i tynku elewacyjnego
  - Przygotowanie powierzchni wełny mineralnej w systemach dociepleniowych
  - Wygładzanie nierówności powstałych podczas montażu izolacji termicznej
  - Usuwanie lokalnych wypukłości i zgrubień na powierzchni materiałów izolacyjnych
  - Prace elewacyjne w budownictwie jednorodzinym i wielorodzinnym
  - Realizacja projektów termomodernizacji budynków użyteczności publicznej
  - Renowacje i modernizacje starych elewacji z wymianą izolacji
  - Przygotowanie podłoża pod systemy ETICS (External Thermal Insulation Composite Systems)

### **Jak sprawdzić jakość wyrównania**

Płaskość powierzchni izolacji można kontrolować za pomocą łąty aluminiowej o długości co najmniej 2 metrów, przykładając ją w różnych kierunkach do wyrównanej powierzchni. Maksymalne odchylenie nie powinno przekraczać 2-3 mm na długości 2 metrów. Równomiernie wyrównana powierzchnia zapewnia optymalne zużycie kleju i tynku oraz właściwą przyczepność kolejnych warstw systemu ociepleń.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie wszystkich terek do korpusu aluminiowego. Tarnik prowadzi się po powierzchni izolacji pod kątem około 30-45 stopni, wykonując ruchy od dołu do góry lub poziomo, w zależności od lokalizacji nierówności.

Podczas pracy warto regularnie usuwać zgromadzony materiał z powierzchni terek, szczególnie przy wyrównywaniu wilgotnego styropianu. Zapobiega to zalepaniu się zębów i pogorszeniu efektywności ścierania.

Po zakończeniu pracy tarnik należy oczyścić z resztek materiału izolacyjnego. Tarki z ocynkowanej stali można przemyć wodą i osuszyć. Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu chroni przed korozją i deformacją profilu aluminiowego.

Zużyte tarki, które straciły ostrość zębów, należy wymienić na nowe. Tępe tarki wymagają większego nacisku, co zwiększa zmęczenie operatora i może prowadzić do nierównomiernego ścierania materiału.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac z izolacjami termicznymi przydatne mogą być: packa do styropianu (do wstępnego wyrównania kleju), paca ze stali nierdzewnej (do nakładania mas tynkarskich), poziomnica aluminiowa (do kontroli płaszczyzny), szczotka druciana (do czyszczenia narzędzi), worki na odpady budowlane (do utylizacji ścieranego materiału).