



TARNIK KULISTY 20MM; M14

Cena brutto	22,22 zł
Cena netto	18,07 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-61770
Kod producenta	YT-61770
Kod EAN	5906083108372
Producent	YATO

Opis produktu

Tarnik kulisty YATO 20mm M14 (YT-61770)

Tarnik kulisty do obróbki drewna z gwintem M14, przeznaczony do montażu w szlifierkach kątowych. Narzędzie umożliwia powiększanie otworów, spasowywanie złączy ciesielskich oraz fazowanie krawędzi w drewnie i materiałach drewnopochodnych.

Średnica robocza 20 mm

Gwint mocujący M14

Maksymalne obroty 12 500 obr./min

Materiał Stal węglowa #45

Charakterystyka techniczna tarnika kulistego

Stal węglowa #45 z oksydacją

Materiał zapewnia odpowiednią twardość do obróbki drewna przy zachowaniu odporności na ścieranie. Oksydowana powierzchnia chroni przed korozją i przedłuża żywotność narzędzia podczas pracy w warunkach warsztatowych.

Gwint montażowy M14

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Zapewnia kompatybilność z większością elektronarzędzi dostępnych na rynku, eliminując konieczność stosowania dodatkowych adapterów.

Średnica robocza 20 mm

Rozmiar odpowiedni do obróbki otworów średnich i dużych, typowych w stolarce budowlanej. Umożliwia powiększanie otworów pod zamki, zawiasy oraz wykonywanie wgłębień w drewnie konstrukcyjnym.

Prędkość robocza do 12 500 obr./min

Parametr określający maksymalną bezpieczną prędkość obrotową. Przy typowych szlifierkach kątowych (10 000-11 000 obr./min) narzędzie pracuje w optymalnym zakresie, zapewniając efektywną obróbkę bez przegrzewania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61770
Marka	YATO
Typ narzędzia	Tarnik kulisty
Średnica	20 mm
Gwint mocujący	M14
Materiał	Stal węglowa #45
Wykończenie powierzchni	Oksydowane
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr./min
Przeznaczenie	Drewno i materiały drewnopochodne

Zastosowanie tarnika kulistego 20 mm

- Powiększanie otworów pod zamki drzwiowe i klamki w drzwiach drewnianych
- Dopasowywanie otworów pod zawiasy w stolarce budowlanej
- Spasowywanie złączy ciesielskich w konstrukcjach drewnianych
- Fazowanie krawędzi otworów dla poprawy estetyki i bezpieczeństwa użytkownika
- Wykonywanie wgłębień pod elementy montażowe w drewnie konstrukcyjnym
- Obróbka materiałów drewnopochodnych: płyt OSB, sklejki, MDF
- Modelowanie powierzchni drewnianych w pracach stolarskich
- Zaokrąglanie krawędzi w elementach wykończeniowych

Użytkowanie i kompatybilność

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem należy zweryfikować gwint wrzeciona w szlifierce kątovej. Standardowy gwint M14 występuje w większości szlifierek 115-125 mm. Narzędzie mocuje się bezpośrednio na wrzecionie, dokręcając kluczem. Maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie powinna przekraczać 12 500 obr./min.

Bezpieczeństwo pracy z tarnikiem kulistym

Podczas obróbki drewna należy stosować okulary ochronne i rękawice. Narzędzie wymaga stabilnego prowadzenia, szczególnie przy pracy z twardym drewnem. Zaleca się rozpoczynanie obróbki od niższych obrotów i stopniowe zwiększanie prędkości. Po zakończeniu pracy tarnik powinien ostygnąć przed demontażem.

Konserwacja i trwałość narzędzia

Oksydowana powierzchnia wymaga minimalnej konserwacji. Po intensywnej pracy zaleca się usunięcie resztek drewna szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu zębów pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zapewnia bezpieczną pracę.