



## TARNIK KULISTY 40MM; M14

Cena brutto	<b>25,05 zł</b>
Cena netto	<b>20,37 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-61771</b>
Kod producenta	<b>YT-61771</b>
Kod EAN	<b>5906083108389</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Tarnik kulisty YATO YT-61771 40mm M14 do obróbki drewna

Tarnik kulisty o średnicy roboczej 40 mm z gwintem mocującym M14, przeznaczony do prac stolarskich i ciesielskich. Narzędzie wykonane ze stali węglowej #45 z oksydowaną powierzchnią, kompatybilne ze szlifierkami kątowymi.

Średnica robocza 40 mm

Gwint mocujący M14

Maksymalne obroty 12500 min<sup>-1</sup>

Materiał Stal węglowa #45

### Charakterystyka tarnika kulistego 40mm

#### Średnica robocza 40 mm

Średnica robocza określa zakres obróbki powierzchni drewna w jednym przejściu. Tarnik 40 mm sprawdza się przy powiększaniu otworów pod zamki, obróbce złączy ciesielskich oraz fazowaniu krawędzi elementów konstrukcyjnych i meblowych.

## Gwint standardowy M14

Gwint M14 to standardowe mocowanie w szlifierkach kątowych o mocy 600-1400W. Zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem maszyny bez użycia dodatkowych adapterów. Przed montażem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej szlifierce.

## Stal węglowa #45 z oksydowaniem

Stal węglowa #45 zawiera około 0,45% węgla, co zapewnia odpowiednią twardość przy zachowaniu odporności na uderzenia. Oksydowana powierzchnia tworzy warstwę ochronną zwiększającą odporność na korozję i ścieranie podczas pracy w warunkach warsztatowych.

## Prędkość obrotowa do 12500 min<sup>-1</sup>

Maksymalna prędkość obrotowa 12500 obrotów na minutę pozwala na efektywną obróbkę drewna miękkiego i twardego. Przy pracach wykończeniowych zaleca się obniżenie prędkości, aby uzyskać gładszą powierzchnię bez nadmiernego przypalania materiału.

## Specyfikacja techniczna

Model	YATO YT-61771
Typ narzędzia	Tarnik kulisty (frez kulisty)
Średnica robocza	40 mm
Gwint mocujący	M14
Materiał wykonania	Stal węglowa #45
Wykończenie powierzchni	Oksydowane
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 min <sup>-1</sup>
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

## Zastosowanie tarnika kulistego w stolarstwie

- Powiększanie otworów pod zamki drzwiowe i zawiasy meblowe
- Spasowywanie złączy ciesielskich w drewnie konstrukcyjnym
- Fazowanie i zaokrąglanie krawędzi desek i belek
- Modelowanie powierzchni drewnianych w pracach rzeźbiarskich
- Obróbka wgłębień i zagłębień w elementach stolarskich
- Wykańczanie powierzchni po cięciu piłą lub dłutem
- Usuwanie sęków i nierówności w drewnie
- Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie lub bejcowanie

---

## Kompatybilność z maszyną

Przed zakupem sprawdź typ gwintu wrzeciona w szlifierce kątovej. Gwint M14 to standard w większości szlifierek 115-125 mm. W przypadku gwintu M10 lub M16 konieczny będzie adapter. Moc szlifierki powinna wynosić minimum 600W dla efektywnej pracy z tarnikiem 40 mm.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować tarnik na wrzecionie szlifierki, dokręcając go kluczem płaskim. Podczas obróbki drewna zaleca się stopniowe zbliżanie narzędzia do materiału, unikając gwałtownych ruchów powodujących zatarcie. Prędkość obrotową dobiera się w zależności od twardości drewna – niższe obroty dla drewna twardego, wyższe dla miękkiego.

Po zakończeniu pracy tarnik należy oczyścić z pyłu drzewnego szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Oksydowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, jednak przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Regularna kontrola stanu zębów pozwala na wczesne wykrycie zużycia wpływającego na jakość obróbki.

## Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas pracy z tarnikiem kulistym obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej. Narzędzie generuje duże ilości pyłu drzewnego – praca w wentylowanym pomieszczeniu lub z systemem odsysania pyłu jest zalecana. Przed wymianą tarnika należy odłączyć szlifierkę od źródła zasilania.

## Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć tarniki w innych średnicach (20 mm, 30 mm, 50 mm) oraz tarniki walcowe do obróbki płaskich powierzchni. Klucz płaski do wymiany narzędzi oraz szczotka druciana do czyszczenia ułatwiają codzienną pracę w warsztacie stolarskim.