

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-polkulsty-do-drewna-30mm-m14-p-60471.html>

## TARNIK PÓŁKULSTY DO DREWNA 30MM, M14

Cena brutto	<b>23,12 zł</b>
Cena netto	<b>18,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-61768</b>
Kod producenta	<b>YT-61768</b>
Kod EAN	<b>5906083122552</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Tarnik półkulisty do drewna 30mm, M14 YATO YT-61768

Tarnik półkulisty to narzędzie ściernie montowane w szlifierkach kątowych, przeznaczone do szybkiego zdzierania, kształtowania i wygładzania powierzchni drewnianych. Model o średnicy 30mm z gwintem M14 umożliwia obróbkę zarówno płaskich, jak i zaokrąglonych elementów.

Średnica tarnika 30 mm

Gwint mocujący M14

Maksymalne obroty 12500 obr/min

Twardość stali HRC 40-50

### Charakterystyka techniczna tarnika półkulistego

#### Stal węglowa HRC 40-50

Materiał o twardości w zakresie 40-50 HRC zapewnia odpowiednią odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy z drewnem. Twardość ta pozwala na zachowanie ostrości ziaren ściernych przy jednoczesnej elastyczności zapobiegającej pękaniu.

## Średnica robocza 30mm

Średnica tarnika określa szerokość obrabianego pasa oraz głębokość wgłębienia przy obróbce wklęsłych powierzchni. Wymiar 30mm stanowi kompromis między zwrotnością narzędzia a wydajnością zdzierania materiału.

## Gwint standardowy M14

Gwint M14 to uniwersalne mocowanie stosowane w szlifierkach kątowych o mocy 600-2400W. Sprawdzić zgodność należy w specyfikacji szlifierki – niektóre modele wymagają adaptera lub posiadają gwint M10.

## Kształt półkulisty

Profil półkuli umożliwia obróbkę zarówno powierzchni płaskich (przy pracy krawędzią), jak i wklęsłych (całą powierzchnią). Kształt ten ułatwia również pracę w zagłębieniach i przy zaokrąglonych elementach konstrukcyjnych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-61768
Producent	YATO
Średnica tarnika	30 mm
Gwint mocujący	M14
Materiał	Stal węglowa
Twardość stali	HRC 40-50
Obróbka powierzchni	Hartowana, lakierowana
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 obr/min
Materiał obrabiany	Drewno
Typ narzędzia	Tarnik półkulisty

## Zastosowanie tarnika do drewna

- Zdzieranie warstw lakieru, farby lub starego wykończenia z powierzchni drewnianych
- Kształtowanie elementów stolarskich – nadawanie profili, zaokrągleń i wklęsłości
- Wygładzanie nierówności po cięciu lub frezowaniu drewna
- Obróbka wstępna powierzchni przed szlifowaniem papierem ściernym
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi z elementów konstrukcyjnych
- Rzeźbienie w drewnie – tworzenie wklęsłych form i tekstur
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do klejenia lub lakierowania
- Renowacja mebli – usuwanie uszkodzonej warstwy wierzchniej

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż tarnika

Przed montażem należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Tarnik nakręcić na wrzeciono szlifierki zgodnie z kierunkiem obrotu (zazwyczaj prawoskrętnie). Dokręcić ręcznie, a następnie zabezpieczyć kluczem. Sprawdzić stabilność mocowania przed uruchomieniem.

### Parametry pracy

Maksymalna prędkość 12500 obr/min nie może zostać przekroczona – wyższa prędkość obrotowa może spowodować rozpad narzędzia. Należy sprawdzić parametry szlifierki przed użyciem. Podczas pracy prowadzić narzędzie równomiernie, bez nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia.

### Środki ochrony osobistej

Obowiązkowe: okulary ochronne (ochrona przed odpryskami drewna), rękawice robocze, maska przeciwpyłowa klasy FFP2 (drewno twardsze generuje drobny pył). Zalecane: ochronniki słuchu przy długotrwałej pracy, odzież przylegająca do ciała bez luźnych elementów.

### Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyścić tarnik z resztek drewna sprężonym powietrzem lub szczotką. Lakierowana powierzchnia zabezpiecza przed korozją, jednak zaleca się przechowywanie w suchym miejscu. Regularnie sprawdzać stan ziaren ściernych – zużyty tarnik generuje więcej ciepła i obniża jakość obróbki.