

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-polkulsty-do-drewna-30mm-m14-p-60471.html>

TARNIK PÓŁKULSTY DO DREWNA 30MM, M14

Cena brutto	23,12 zł
Cena netto	18,80 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-61768
Kod producenta	YT-61768
Kod EAN	5906083122552
Producent	YATO

Opis produktu

Tarnik półkulisty do drewna 30mm, M14 YATO YT-61768

Tarnik półkulisty to narzędzie ściernie montowane w szlifierkach kątowych, przeznaczone do szybkiego zdzierania, kształtowania i wygładzania powierzchni drewnianych. Model o średnicy 30mm z gwintem M14 umożliwia obróbkę zarówno płaskich, jak i zaokrąglonych elementów.

Średnica tarnika 30 mm

Gwint mocujący M14

Maksymalne obroty 12500 obr/min

Twardość stali HRC 40-50

Charakterystyka techniczna tarnika półkulistego

Stal węglowa HRC 40-50

Materiał o twardości w zakresie 40-50 HRC zapewnia odpowiednią odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy z drewnem. Twardość ta pozwala na zachowanie ostrości ziaren ściernych przy jednoczesnej elastyczności zapobiegającej pękaniu.

Średnica robocza 30mm

Średnica tarnika określa szerokość obrabianego pasa oraz głębokość wgłębienia przy obróbce wklęsłych powierzchni. Wymiar 30mm stanowi kompromis między zwrotnością narzędzia a wydajnością zdzierania materiału.

Gwint standardowy M14

Gwint M14 to uniwersalne mocowanie stosowane w szlifierkach kątowych o mocy 600-2400W. Sprawdzić zgodność należy w specyfikacji szlifierki – niektóre modele wymagają adaptera lub posiadają gwint M10.

Kształt półkulisty

Profil półkuli umożliwia obróbkę zarówno powierzchni płaskich (przy pracy krawędzią), jak i wklęsłych (całą powierzchnią). Kształt ten ułatwia również pracę w zagłębieniach i przy zaokrąglonych elementach konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61768
Producent	YATO
Średnica tarnika	30 mm
Gwint mocujący	M14
Materiał	Stal węglowa
Twardość stali	HRC 40-50
Obróbka powierzchni	Hartowana, lakierowana
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 obr/min
Materiał obrabiany	Drewno
Typ narzędzia	Tarnik półkulisty

Zastosowanie tarnika do drewna

- Zdzieranie warstw lakieru, farby lub starego wykończenia z powierzchni drewnianych
- Kształtowanie elementów stolarskich – nadawanie profili, zaokrągleń i wklęsłości
- Wygładzanie nierówności po cięciu lub frezowaniu drewna
- Obróbka wstępna powierzchni przed szlifowaniem papierem ściernym
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi z elementów konstrukcyjnych
- Rzeźbienie w drewnie – tworzenie wklęsłych form i tekstur
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do klejenia lub lakierowania
- Renowacja mebli – usuwanie uszkodzonej warstwy wierzchniej

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarnika

Przed montażem należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Tarnik nakręcić na wrzeciono szlifierki zgodnie z kierunkiem obrotu (zazwyczaj prawoskrętnie). Dokręcić ręcznie, a następnie zabezpieczyć kluczem. Sprawdzić stabilność mocowania przed uruchomieniem.

Parametry pracy

Maksymalna prędkość 12500 obr/min nie może zostać przekroczona – wyższa prędkość obrotowa może spowodować rozpad narzędzia. Należy sprawdzić parametry szlifierki przed użyciem. Podczas pracy prowadzić narzędzie równomiernie, bez nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia.

Środki ochrony osobistej

Obowiązkowe: okulary ochronne (ochrona przed odpryskami drewna), rękawice robocze, maska przeciwpyłowa klasy FFP2 (drewno twardsze generuje drobny pył). Zalecane: ochronniki słuchu przy długotrwałej pracy, odzież przylegająca do ciała bez luźnych elementów.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyścić tarnik z resztek drewna sprężonym powietrzem lub szczotką. Lakierowana powierzchnia zabezpiecza przed korozją, jednak zaleca się przechowywanie w suchym miejscu. Regularnie sprawdzać stan ziaren ściernych – zużyty tarnik generuje więcej ciepła i obniża jakość obróbki.