

Dane aktualne na dzień: 16-06-2026 08:20

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-promieniowy-120-nr1-yt-59155-yato-p-49034.html>



tarnik promieniowy 120 nr1 YT-59155 YATO

Cena brutto	99,01 zł
Cena netto	80,50 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-59155
Kod producenta	YT-59155
Kod EAN	5906083099649
Producent	YATO

Opis produktu

Tarnik promieniowy 120 mm nr 1 YATO YT-59155

Tarnik promieniowy o średnicy 120 mm z nacięciem nr 1 do szlifierek kątowych. Narzędzie przeznaczone do obróbki drewna, betonu komórkowego, tworzyw sztucznych oraz materiałów miękkich. Średnica mocowania 22,2 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami.

Średnica tarczy 120 mm

Nacięcie Nr 1

Średnica mocowania 22,2 mm

Maks. prędkość obrotowa 13 000 obr/min

Charakterystyka tarnika promieniowego YATO

Średnica 120 mm i mocowanie 22,2 mm

Średnica 120 mm to uniwersalny rozmiar tarnika promieniowego, kompatybilny z większością szlifierek kątowych o mocy 600-1200 W. Otwór montażowy 22,2 mm odpowiada standardowemu wałowi szlifierek, co eliminuje konieczność stosowania pierścieni redukcyjnych. Rozmiar ten zapewnia równowagę między powierzchnią roboczą a kontrolą nad narzędziem.

Nacięcie nr 1 - stopień agresywności

Nacięcie nr 1 oznacza najmniejszą agresywność zębów wśród tarników promieniowych. Zęby są płytsze i gęściej rozmieszczone, co przekłada się na precyzyjniejszą obróbkę z mniejszym rysem usuwania materiału. Rozwiązanie to sprawdza się przy wykończaniu powierzchni, łagodnym szlifowaniu i pracach wymagających kontroli głębokości skrawania.

Maksymalna prędkość 13 000 obr/min

Dopuszczalna prędkość obrotowa 13 000 obr/min pozwala na pracę z większością szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115-125 mm. Parametr ten określa bezpieczne górne ograniczenie prędkości – przekroczenie może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub utraty kontroli. Przy obróbce materiałów miękkich zaleca się prędkości 8 000-10 000 obr/min, przy twardszych można zwiększyć do wartości maksymalnej.

Wysokość robocza 13 mm przy grubości blachy 2,5 mm

Wysokość robocza 13 mm to efektywna głębokość zębów wystających ponad płaszczyznę mocowania. Parametr ten określa maksymalną głębokość wpustu, który można wykonać za jednym przejściem. Grubość blachy nośnej 2,5 mm zapewnia sztywność konstrukcji przy zachowaniu odpowiedniej elastyczności zębów. Całkowita wysokość tarnika wynosi 16 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59155
Marka	YATO
Średnica tarczy	120 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Nacięcie (agresywność)	Nr 1 (najmniejsza)
Maksymalna prędkość obrotowa	13 000 obr/min
Wysokość całkowita	16 mm
Wysokość robocza zębów	13 mm
Grubość blachy nośnej	2,5 mm
Materiały do obróbki	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne, płyty gipsowo-kartonowe, beton komórkowy, guma, styropian

Zastosowanie tarnika promieniowego

- Obróbka drewna i płyt drewnopochodnych – szlifowanie, fazowanie krawędzi, usuwanie powłok
- Bruzdowanie w betonie komórkowym pod instalacje elektryczne i hydrauliczne
- Frezowanie rowków w płytach gipsowo-kartonowych
- Obróbka tworzyw sztucznych – usuwanie zadziorów, fazowanie
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna i metalu
- Oczyszczanie powierzchni z rdzy, farby, kleju

-
- Kształtowanie styropianu i materiałów izolacyjnych
 - Pielęgnacja racic zwierząt kopytnych – wyrównywanie, czyszczenie

Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Tarnik pasuje do szlifierek kątowych o tarczach 115-125 mm z wałem 22,2 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową szlifierki – nie powinna przekraczać 13 000 obr/min. Przy pracy zaleca się stosowanie osłony ochronnej i mocowanie narzędzia zgodnie z kierunkiem obrotu wrzeciona.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan zębów i płaskie przyleganie tarnika do podstawy szlifierki. Podczas pracy utrzymywać stały, umiarkowany docisk – zbyt duży może spowodować przegrzanie, zbyt mały obniża efektywność. Po zakończeniu pracy oczyścić tarnik z pyłu i wiórów szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem.

Przy obróbce materiałów żywiczych (drewno iglaste, tworzywa sztuczne) zaleca się krótsze cykle pracy z przerwami na chłodzenie. Zużyte lub uszkodzone zęby obniżają skuteczność i mogą powodować wibracje. Tarnik należy wymieniać, gdy zęby stracą ostrość lub ulegną deformacji.

Bezpieczeństwo pracy z tarnikiem promieniowym

Obowiązkowe stosowanie ochrony oczu, rękawic roboczych i maski przeciwpyłowej. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 13 000 obr/min. Pracować w stabilnej pozycji, trzymając szlifierkę obiema rękami. Unikać pracy bocznymi krawędziami tarnika – może to prowadzić do wyrwania narzędzia z ręki. Nie stosować do cięcia materiałów twardych jak kamień czy metal.

Produkty powiązane

Do pracy z tarnikiem promieniowym zaleca się posiadanie szlifierki kątovej o mocy minimum 600 W, osłony ochronnej do szlifierki, rękawic roboczych odpornych na ścieranie oraz maski przeciwpyłowej klasy FFP2. W przypadku obróbki drewna przydatne mogą być również szczotki druciane do czyszczenia powierzchni oraz tarcze ścierne do wykończenia.

...