

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-skosny-do-drewna-125mm-nr1-yt-59167-yato-p-7699.html>

Tarnik skośny do drewna 125mm nr1 YT-59167 YATO

Cena brutto	64,42 zł
Cena netto	52,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-59167
Kod producenta	YT-59167
Kod EAN	5906083025662
Producent	YATO
Zastosowanie	Aluminium, Do farb, Farby, lakiery, szpachle, Metal, drewno
Średnica wewnętrzna [mm]	22,2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125

Opis produktu

Tarnik skośny do drewna 125mm nr1 YT-59167 YATO

Tarnik skośny YATO YT-59167 to narzędzie do obróbki drewna montowane w szlifierkach kątowych. Średnica robocza 125mm pozwala na efektywne szlifowanie, frezowanie i usuwanie powłok z powierzchni drewnianych.

Średnica 125 mm

Typ Skośny nr1

Model YT-59167

Producent YATO

Charakterystyka tarnika skośnego YATO 125mm

Średnica robocza 125mm

Rozmiar tarnika odpowiada standardowym szlifierkom kątowym o tej średnicy tarczy. Zapewnia optymalną powierzchnię roboczą przy zachowaniu kontroli nad narzędziem podczas obróbki drewna.

Konstrukcja skośna typu nr1

Skośne ułożenie ząbków umożliwia agresywne usuwanie materiału przy jednoczesnym odprowadzaniu wiórów. Oznaczenie nr1 wskazuje na stopień ziarnistości i przeznaczenie do obróbki zgrubnej.

Wielofunkcyjność obróbki

Tarnik wykonuje szlifowanie, frezowanie, zdzieranie starych powłok lakierniczych oraz załamywanie ostrych krawędzi elementów drewnianych. Sprawdza się w pracach renowacyjnych i stolarskich.

Kompatybilność z szlifierkami kątowymi

Narzędzie montuje się na szlifierkach kątowych za pomocą standardowego mocowania. Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy i typu gwintu z posiadaną szlifierką.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59167
Producent	YATO
Średnica tarnika	125 mm
Typ	Skośny nr1
Przeznaczenie	Drewno
Zastosowanie	Szlifowanie, frezowanie, zdzieranie powłok, załamywanie krawędzi

Zastosowanie tarnika skośnego do drewna

- Szlifowanie zgrubne powierzchni drewnianych przed dalszą obróbką
- Frezowanie drewna przy kształtowaniu elementów konstrukcyjnych
- Usuwanie starych warstw farby, lakieru i bejcy z mebli
- Zdzieranie powłok z desek i belek podczas renowacji
- Załamywanie ostrych krawędzi elementów stolarskich
- Dopasowywanie wymiarów elementów drewnianych metodą obróbki skrawaniem

-
- Przygotowanie powierzchni drewna pod lakierowanie lub malowanie
 - Modelowanie i kształtowanie detali w pracach modelarskich

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem tarnika należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Sprawdzić stan gwintu i mocowania. Podczas pracy używać środków ochrony osobistej: okularów, rękawic i maski przeciwpyłowej. Drewno generuje duże ilości pyłu wymagającego odprowadzenia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić tarnik z pozostałości drewna i pyłu. Sprawdzić stan ząbków - zużyte lub uszkodzone elementy mogą powodować wibracje i obniżyć jakość obróbki. Przechowywać w suchym miejscu zabezpieczonym przed wilgocią.

Parametry pracy

Prędkość obrotowa szlifierki powinna być dostosowana do twardości obrabianego drewna. Zbyt wysoka prędkość przy miękkim drewnie może powodować nadmierne wyrywanie włókien. Nacisk na narzędzie regulować w zależności od intensywności planowanej obróbki.