

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-trzpieniowy-do-drewna-15mm-hex-p-59810.html>

TARNIK TRZPIENIOWY DO DREWNA 15MM HEX

Cena brutto	4,25 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-61740
Kod producenta	YT-61740
Kod EAN	5906083108426
Producent	YATO

Opis produktu

Tarnik trzpieniowy do drewna 15mm HEX YATO YT-61740

Tarnik trzpieniowy to narzędzie stożkowe przeznaczone do powiększania i obróbki otworów w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych. Model YT-61740 o średnicy 15mm wyposażony jest w uniwersalny uchwyt sześciokątny HEX 1/4", co umożliwi montaż w wiertarkach, wkrętarkach i innych elektronarzędziach.

Średnica robocza 15 mm

Typ uchwytu HEX 1/4"

Materiał Stal węglowa #45

Maks. obroty 11 000 obr./min

Charakterystyka techniczna tarnika trzpieniowego 15mm

Stal węglowa #45 z oksydacją

Materiał #45 zawiera około 0,45% węgla, co zapewnia odpowiednią twardość i odporność na ścieranie przy obróbce drewna. Oksydowane wykończenie (czernione) tworzy warstwę ochronną przeciw korozji, wydłużając żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4" (6,3 mm)

Standardowy uchwyt sześciokątny zapewnia kompatybilność z większością wkrętarek, wiertel udarowych i adapterów. Sześciokątny profil eliminuje poślizg w uchwycie podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo i efektywność obróbki.

Średnica 15mm - zakres zastosowań

Średnica 15mm odpowiada typowym otworom pod okucia meblowe, zamki drzwiowe i elementy montażowe. Pozwala na powiększanie otworów od mniejszych średnic oraz fazowanie krawędzi w zakresie 15-30mm w zależności od głębokości wejścia narzędzia.

Parametry pracy do 11 000 obr./min

Maksymalna prędkość 11 000 obrotów na minutę umożliwia szybką obróbkę materiałów miękkich (sosna, świerk) i twardych (dąb, buk). Dla drewna twardego zaleca się prędkości 6000-8000 obr./min, dla miękkiego 8000-11000 obr./min, co zapobiega przypalaniu materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61740
Średnica robocza	15 mm
Długość całkowita	65 mm
Materiał wykonania	Stal węglowa #45
Wykończenie powierzchni	Oksydowane (czernione)
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX
Rozmiar uchwytu	1/4" (6,3 mm)
Maksymalne obroty	11 000 obr./min
Przeznaczenie	Drewno, materiały drewnopochodne

Zastosowanie tarnika trzpieniowego 15mm

- Powiększanie otworów pod zamki drzwiowe i cylindry patentowe o średnicy 15mm
- Obróbka otworów pod okucia meblowe, zawiasy i prowadnice szuflad
- Spasowywanie elementów konstrukcji drewnianych w stolarstwie budowlanym
- Fazowanie krawędzi otworów w celu eliminacji zadziórów i poprawy estetyki wykończenia
- Kalibracja otworów w płytach wiórowych, MDF i sklejce przed montażem łączników
- Przygotowanie otworów pod kołki drewniane i wkręty o większych średnicach

-
- Obróbka detali w pracach modelarskich i rzeźbiarskich wymagających precyzji
 - Usuwanie nierówności i korygowanie otworów po wcześniejszym wierceniu

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w elektronarzędziu

Przed montażem należy upewnić się, że uchwyt narzędzia jest czysty i suchy. Tarnik trzpieniowy należy wsunąć do końca w uchwyt sześciokątny wiertarki lub wkrętarki, aż zostanie zablokowany. W przypadku uchwytów szybkocujących należy sprawdzić stabilność mocowania przed rozpoczęciem pracy.

Dobór prędkości obrotowej

Dla drewna miękkiego (sosna, świerk, topola) zaleca się prędkości 8000-11000 obr./min. Dla drewna twardego (dąb, buk, jesion) należy obniżyć obroty do 6000-8000 obr./min, co zapobiega przegrzewaniu narzędzia i przypalaniu materiału. Materiały drewnopochodne (płyty wiórowe, MDF) obrabia się przy 7000-9000 obr./min.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i pyły miękką szczotką lub sprężonym powietrzem. Powierzchnię roboczą tarnika warto oczyścić z żywicy i soku drzewnego za pomocą rozpuszczalnika lub spirytusu. Oksydowane wykończenie nie wymaga smarowania, ale okresowe zabezpieczenie cienką warstwą oleju przedłuża trwałość w wilgotnych warunkach.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX 1/4" pasuje do większości wiertarek bezprzewodowych, wkrętarek udarowych i wiertel stołowych wyposażonych w uchwyty szybkocujące lub trzyszczękowe z adapterem. Należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia - nie powinna przekraczać 11 000 obr./min dla tego tarnika.