

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-trzpieniowy-do-drewna-16mm-hex-p-59811.html>



## TARNIK TRZPIENIOWY DO DREWNA 16MM HEX

Cena brutto	<b>4,31 zł</b>
Cena netto	<b>3,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-61741</b>
Kod producenta	<b>YT-61741</b>
Kod EAN	<b>5906083108433</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Tarnik trzpieniowy do drewna 16mm HEX YATO YT-61741

Frez stożkowy do obróbki drewna z uchwytem sześciokątnym 1/4", przeznaczony do powiększania otworów, fazowania krawędzi oraz spasowywania złączy ciesielskich. Wykonany ze stali węglowej #45 z oksydowanym wykończeniem.

Srednica robocza **16 mm**

Uchwyt HEX 1/4" (6,3 mm)

Materiał **Stal węglowa #45**

Maks. obroty **11 000 obr./min**

### Charakterystyka techniczna

#### **Stal węglowa #45 z oksydowaniem**

Materiał o zawartości węgla 0,42-0,50% zapewnia odpowiednią twardość i odporność na ścieranie podczas obróbki drewna. Oksydowane wykończenie tworzy warstwę ochronną przeciw korozji, wydłużając okres użytkowania narzędzia w warunkach warsztatowych.

### Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy rozmiar 6,3 mm kompatybilny z większością wkrętarek akumulatorowych, wiertarek udarowych oraz bitów magnetycznych. Sześciokątny profil zapobiega poślizgowi podczas pracy przy wyższych obrotach i zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie.

### Średnica robocza 16 mm

Rozmiar odpowiedni do obróbki otworów pod zamki wpuszczane, zawiasy meblowe oraz okucia budowlane. Długość całkowita 65 mm pozwala na pracę w standardowych głębokościach typowych dla stolarki budowlanej i meblowej.

### Maksymalna prędkość obrotowa 11 000 obr./min

Parametr określający górną granicę bezpiecznej pracy narzędzia. Przy obróbce drewna twardego zaleca się stosowanie niższych obrotów (3000-5000 obr./min) dla czystszej cięcia, przy drewnie miękkim można zwiększyć prędkość dla szybszej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-61741
Średnica robocza	16 mm
Długość całkowita	65 mm
Materiał	Stal węglowa #45
Wykończenie powierzchni	Oksydowane
Rodzaj uchwytu	Sześciokątny HEX
Rozmiar uchwytu	1/4" (6,3 mm)
Maksymalne obroty	11 000 obr./min
Przeznaczenie	Obróbka drewna

## Zastosowanie w obróbce drewna

- Powiększanie otworów pod zamki wpuszczane w drzwiach wewnętrznych i zewnętrznych
- Dostosowywanie otworów montażowych pod zawiasy meblowe i okucia budowlane
- Spasowywanie złączy ciesielskich typu czop-gniazdo w konstrukcjach drewnianych
- Fazowanie krawędzi otworów w elementach stolarki budowlanej
- Wygładzanie i kształtowanie powierzchni po wierceniu wstępnym
- Obróbka drewna miękkiego (sosna, świerk) oraz twardego (dąb, buk, jesion)
- Usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu piłą otworową

- 
- Przygotowanie powierzchni pod montaż elementów metalowych w drewnie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarnik współpracuje z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami udarowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący lub adapter na bity HEX 1/4". Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia umożliwia stabilne mocowanie trzpienia sześciokątnego.

### **Dobór parametrów pracy**

Dla drewna twardego zaleca się obroty 3000-5000 obr./min z umiarkowanym dociskiem. Przy drewnie miękkim można zwiększyć prędkość do 6000-8000 obr./min. Zbyt wysokie obroty mogą powodować przypalanie materiału, zbyt niskie - rwanie włókien. Przed obróbką właściwą warto wykonać próbę na odpadzie drewna.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i pyły miękką szczotką lub sprężonym powietrzem. Oksydowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, ale okresowe sprawdzenie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć zestaw tarników w różnych średnicach (8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm, 20 mm) oraz frezy do rowkowania i profilowania krawędzi. Adapter magnetyczny do bitów ułatwia szybką wymianę narzędzi podczas pracy.