

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-trzpieniowy-do-drewna-16mm-hex-p-59812.html>

TARNIK TRZPIENIOWY DO DREWNA 16MM HEX

Cena brutto	4,26 zł
Cena netto	3,46 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-61742
Kod producenta	YT-61742
Kod EAN	5906083108440
Producent	YATO

Opis produktu

Tarnik trzpieniowy do drewna 16mm HEX YATO YT-61742

Frez trzpieniowy z uchwytem sześciokątnym przeznaczony do obróbki drewna w wiertarkach i wkrętarkach akumulatorowych. Narzędzie umożliwia powiększanie otworów, fazowanie krawędzi oraz precyzyjne dopasowywanie złączy ciesielskich.

Srednica robocza **16 mm**

Uchwyt HEX 1/4" (6,3 mm)

Materiał **Stal węglowa #45**

Maks. obroty **11 000 obr./min**

Charakterystyka techniczna tarnika trzpieniowego

Stal węglowa #45 z czernioną powierzchnią

Materiał o zawartości węgla około 0,45% zapewnia równowagę między twardością a odpornością na kruche pęknięcie. Proces czernienia zwiększa odporność na korozję i zmniejsza tarcie podczas pracy w drewnie, wydłużając żywotność ostrza.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy trzpień 6,3 mm kompatybilny z większością wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek kątowych z adapterem. Sześciokątny kształt zapobiega przesuwaniu się narzędzia w uchwycie podczas obciążenia.

Średnica robocza 16 mm i długość 45 mm

Parametry dobrane do prac wymagających zwiększenia średnicy otworów pod zawiasy, zamki wpuszczane oraz inne elementy montażowe. Długość robocza 45 mm umożliwia obróbkę materiałów o standardowej grubości bez ryzyka uszkodzenia podstawy.

Maksymalne obroty 11 000 obr./min

Parametr określający górną granicę prędkości obrotowej, przy której narzędzie pracuje bezpiecznie bez ryzyka uszkodzenia. Należy dostosować obroty do twardości obrabianego drewna – niższe dla twardych gatunków, wyższe dla miękkich.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-61742
Materiał	Stal węglowa #45
Średnica robocza	16 mm
Długość robocza	45 mm
Rodzaj uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Rozmiar uchwytu	1/4" (6,3 mm)
Maksymalne obroty	11 000 obr./min
Powierzchnia	Czerniona

Zastosowanie w obróbce drewna

- Powiększanie otworów pod zawiasy drzwiowe i meblowe
- Dopasowywanie otworów pod zamki wpuszczane i cylindry
- Fazowanie krawędzi desek i płyt drewnopochodnych
- Precyzyjne spasowywanie złączy ciesielskich typu czop-gniazdo
- Usuwanie nadmiaru materiału przy modelowaniu drewna
- Wygładzanie wewnętrznych powierzchni otworów
- Przygotowanie elementów drewnianych do montażu okuć
- Obróbka drewna litego oraz płyt MDF, OSB i sklejk

Kompatybilność z elektronarzędziami

Tarnik współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi, wkrętarek akumulatorowymi oraz szlifierkami kątowymi

wyposażonymi w adapter HEX. Przed użyciem należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia akceptuje trzpienie sześciokątne 1/4". W przypadku wkrętarek akumulatorowych zaleca się modele o napięciu minimum 18V dla zapewnienia odpowiedniej mocy przy obróbce twardych gatunków drewna.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować tarnik w uchwycie narzędzia, upewniając się o stabilnym połączeniu. Zaleca się rozpoczęcie obróbki od niższych obrotów, stopniowo zwiększając prędkość w zależności od twardości materiału. Podczas pracy należy utrzymywać narzędzie prostopadle do powierzchni, aby uniknąć nierównomiernego zużycia ostrza.

Po zakończeniu pracy tarnik należy oczyścić z pozostałości drewna za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Czerniona powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, jednak przechowywanie w suchym miejscu zapobiega powstawaniu rdzy. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę narzędzia przed utratą precyzji cięcia.

Dobór obrotów do rodzaju drewna

Drewno miękkie (sosna, świerk): 8000-11000 obr./min. Drewno twarde (dąb, buk, jesion): 5000-7000 obr./min. Płyty MDF i sklejka: 6000-9000 obr./min. Zbyt wysokie obroty przy twardych gatunkach mogą prowadzić do przegrzania narzędzia i powstawania śladów przypaleń na drewnie.
