

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnik-trzpieniowy-do-drewna-16mm-hex-p-59813.html>

TARNIK TRZPIENIOWY DO DREWNA 16MM HEX

Cena brutto	4,27 zł
Cena netto	3,47 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-61743
Kod producenta	YT-61743
Kod EAN	5906083108457
Producent	YATO

Opis produktu

Tarnik trzpieniowy do drewna 16mm HEX YATO YT-61743

Frez stożkowy do obróbki drewna o średnicy 16 mm z uchwytem sześciokątnym HEX 1/4". Narzędzie przeznaczone do powiększania otworów, fazowania krawędzi oraz kształtowania materiałów drewnianych w wiertarkach i wkrętarkach.

Średnica **16 mm**

Długość robocza **60 mm**

Uchwyt **HEX 1/4" (6,3 mm)**

Materiał **Stal węglowa #45**

Charakterystyka tarnika trzpieniowego do drewna

Stal węglowa #45 z czernioną powierzchnią

Materiał o zawartości węgla około 0,45% zapewnia kompromis między twardością a odpornością na pękanie. Proces oksydowania (czernienie) zwiększa odporność na korozję i zmniejsza tarcie podczas obróbki drewna. Warstwa oksydacyjna chroni przed rdzą w środowisku warsztatu.

Średnica robocza 16 mm

Rozmiar odpowiedni do powiększania otworów pod zawiasy meblowe, zamki wpuszczane oraz elementy złączne. Średnica 16 mm umożliwia obróbkę otworów wykonanych wiertłem 10-14 mm, rozszerzając je do docelowego wymiaru z jednoczesnym fazowaniem krawędzi.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standard 6,3 mm (1/4 cala) zapewnia kompatybilność z większością wiertarek akumulatorowych, wkrętarek udarowych oraz adapterów szybkomocujących. Sześciokątny kształt zapobiega prokręcaniu się narzędzia w uchwycie podczas obróbki twardych gatunków drewna.

Maksymalna prędkość 11 000 obr./min

Parametr określa górną granicę obrotów, przy której narzędzie zachowuje bezpieczną pracę. Dla drewna miękkiego zaleca się 6000-8000 obr./min, dla twardego 4000-6000 obr./min. Przekroczenie wartości maksymalnej może prowadzić do przegrzania i utraty ostrości krawędzi tnących.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-61743
Średnica robocza	16 mm
Długość części roboczej	60 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 1/4" (6,3 mm)
Materiał	Stal węglowa #45
Wykończenie powierzchni	Oksydowane (czernione)
Maksymalna prędkość obrotowa	11 000 obr./min
Przeznaczenie	Drewno miękkie i twarde, płyty drewnopochodne

Zastosowanie tarnika stożkowego

- Powiększanie otworów pod zawiasy meblowe trzpieniowe i wpuszczane
- Przygotowanie gniazd pod zamki wpuszczane i zamki antywłamaniowe
- Fazowanie krawędzi otworów w elementach stolarki budowlanej
- Kształtowanie otworów pod kołki drewniane i łączniki meblowe
- Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi po wierceniu
- Spasowywanie złączy ciesielskich wymagających precyzyjnego dopasowania
- Obróbka drewna litego, sklejki, płyt MDF i wiórowych

-
- Przygotowanie otworów montażowych w konstrukcjach drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i parametry pracy

Tarnik należy mocować w uchwycie wiertarki do momentu pełnego zatrzymania trzpienia. Podczas pracy zaleca się stopniowe zwiększanie średnicy otworu, rozpoczynając od mniejszego wiertła. Dla drewna twardego (dąb, buk) stosować niższe obroty 4000-5000 obr./min, dla miękkiego (sosna, świerk) 6000-8000 obr./min. Posuw narzędzia powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości drewna sprężonym powietrzem lub szczotką. Krawędzie tnące można oczyścić rozpuszczalnikiem z żywicy. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się okresowe natłuszczanie trzpienia olejem maszynowym. Tępienie krawędzi można opóźnić, unikając obróbki materiałów z zawartością kleju i żywic syntetycznych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć zestaw tarników w różnych średnicach (10 mm, 12 mm, 20 mm), wiertła do drewna z centrującym ostrzem oraz adapterów przedłużających do pracy w trudno dostępnych miejscach. Uzupełnieniem mogą być frezy palcowe do rowków oraz pilniki obrotowe do detali.