

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarniki-do-drewna-200mm-kpl-3szt-25173-vorel-p-4500.html>

## Tarniki do drewna 200mm, kpl 3szt. 25173 VOREL

Cena brutto	<b>13,39 zł</b>
Cena netto	<b>10,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>25173</b>
Kod producenta	<b>25173</b>
Kod EAN	<b>5906083251733</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Profil	<b>płaski, półokrągły, okrągły</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>3</b>
Długość robocza [mm]	<b>200</b>

### Opis produktu

#### Tarniki do drewna 200mm VOREL 25173 - zestaw 3 sztuki

Zestaw trzech tarników do obróbki drewna o długości roboczej 200 mm. Narzędzia wyposażone w dwukomponentowe rękojeści i specjalne uzębienie przystosowane do agresywnej obróbki powierzchni drewnianych.

Długość robocza 200 mm

Ilość w zestawie 3 sztuki

Profile Płaski, półokrągły, okrągły

Materiał ostrza Stal

### Charakterystyka tarników do drewna

#### Trzy profile robocze w zestawie

Zestaw zawiera tarniki o profilu płaskim, półokrągłym i okrągłym. Profil płaski służy do wygładzania powierzchni płaskich, półokrągły

do obróbki wklęsłości i zaokrągleń, okrągły do pracy w otworach i rowkach. Różnorodność profili umożliwia wykonanie większości prac stolarskich bez konieczności zakupu dodatkowych narzędzi.

### **Długość robocza 200 mm**

Długość robocza 200 mm stanowi kompromis między zwinnością a efektywnością obróbki. Zapewnia wystarczającą powierzchnię kontaktu z materiałem, co przyspiesza pracę przy jednoczesnym zachowaniu kontroli nad narzędziem. Długość ta sprawdza się zarówno przy drobnych pracach wykończeniowych, jak i przy większych powierzchniach.

### **Dwukomponentowe rękojeści**

Rękojeści wykonane z dwóch materiałów łączą twardość rdzenia z miękkim, antypoślizgowym pokryciem zewnętrznym. Konstrukcja ta zapewnia pewny chwyt nawet przy długotrwałej pracy i zapobiega powstawaniu odcisków na dłoni. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie podczas intensywnej obróbki.

### **Specjalne uzębienie do drewna**

Uzębienie tarników zostało zaprojektowane specjalnie do obróbki drewna. Odpowiedni kąt i rozmieszczenie zębów zapewniają agresywne usuwanie materiału bez zatykania się wiórami. Konstrukcja ta sprawdza się przy pracy z drewnem miękkim i średnio twardym, a także z niektórymi tworzywami sztucznymi.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25173
Ilość w zestawie	3 sztuki
Profile	Płaski, półokrągły, okrągły
Długość robocza	200 mm
Materiał ostrza	Stal
Typ rękojeści	Dwukomponentowa
Przeznaczenie	Drewno, wybrane tworzywa sztuczne

## Zastosowanie tarników do drewna

- Wygładzanie i wyrównywanie powierzchni drewnianych po cięciu lub piłowaniu
- Kształtowanie elementów drewnianych w pracach stolarskich

- 
- Obróbka krawędzi i zaokrągleń w meblach
  - Rzeźbienie w drewnie i tworzenie detali dekoracyjnych
  - Renowacja i naprawa starych mebli drewnianych
  - Przygotowanie powierzchni drewna przed szlifowaniem
  - Obróbka miękkich tworzyw sztucznych
  - Usuwanie nierówności i zadziórów z powierzchni drewnianych

## Dobór profilu tarnika do rodzaju pracy

---

### Tarnik płaski

Stosowany do obróbki płaskich powierzchni, wyrównywania desek, usuwania nierówności z większych obszarów. Sprawdza się przy wstępnej obróbce przed szlifowaniem oraz przy usuwaniu farby lub lakieru z płaskich elementów.

### Tarnik półokrągły

Uniwersalny profil nadający się zarówno do powierzchni płaskich, jak i do wklęsłości. Używany przy obróbce zaokrągleń, rowków oraz trudno dostępnych miejsc. Profil półokrągły umożliwia pracę na krzywych powierzchniach bez ryzyka uszkodzenia materiału.

### Tarnik okrągły

Przeznaczony do pracy w otworach, głębokich rowkach i wklęsłościach. Stosowany przy rzeźbieniu, obróbce profilowanych elementów oraz przy tworzeniu dekoracyjnych zagłębień. Profil okrągły pozwala na precyzyjną pracę w miejscach niedostępnych dla pozostałych profili.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że tarnik jest czysty i suchy. Podczas obróbki należy prowadzić narzędzie zgodnie z kierunkiem włókien drewna, co zapobiega wyrywaniu materiału i zapewnia gładszą powierzchnię. Nacisk powinien być równomierny i dostosowany do twardości obrabianego materiału.

Po zakończeniu pracy tarniki należy oczyścić z wiórów i pyłu drewna. Można do tego użyć szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Zęby tarnika powinny być wolne od zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na skuteczność kolejnej obróbki. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc je przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Regularnie należy sprawdzać stan uzębienia. Stępione zęby wymagają regeneracji lub wymiany narzędzia. Tępe tarniki wymagają większego nacisku, co obniża precyzję pracy i zwiększa ryzyko uszkodzenia obrabianego materiału.

Produkty uzupełniające

---

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć uzupełnienie zestawu o papier ścierny o różnej gradacji, dłuta stolarskie oraz pilniki do drewna. Dla prac wykończeniowych przydatne będą także strugi ręczne i cykliniarki.

\*\*\*