

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarniki-do-drewna-200mm-kpl-3szt-25173-vorel-p-4500.html>

Tarniki do drewna 200mm, kpl 3szt. 25173 VOREL

Cena brutto	13,39 zł
Cena netto	10,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	25173
Kod producenta	25173
Kod EAN	5906083251733
Producent	Vorel
Profil	płaski, półokrągły, okrągły
Jednostka	KPL
Materiał	stal
Ilość [szt.]	3
Długość robocza [mm]	200

Opis produktu

Tarniki do drewna 200mm VOREL 25173 - zestaw 3 sztuki

Zestaw trzech tarników do obróbki drewna o długości roboczej 200 mm. Narzędzia wyposażone w dwukomponentowe rękojeści i specjalne uzębienie przystosowane do agresywnej obróbki powierzchni drewnianych.

Długość robocza 200 mm

Ilość w zestawie 3 sztuki

Profile Płaski, półokrągły, okrągły

Materiał ostrza Stal

Charakterystyka tarników do drewna

Trzy profile robocze w zestawie

Zestaw zawiera tarniki o profilu płaskim, półokrągłym i okrągłym. Profil płaski służy do wygładzania powierzchni płaskich, półokrągły

do obróbki wklęsłości i zaokrągleń, okrągły do pracy w otworach i rowkach. Różnorodność profili umożliwia wykonanie większości prac stolarskich bez konieczności zakupu dodatkowych narzędzi.

Długość robocza 200 mm

Długość robocza 200 mm stanowi kompromis między zwinnością a efektywnością obróbki. Zapewnia wystarczającą powierzchnię kontaktu z materiałem, co przyspiesza pracę przy jednoczesnym zachowaniu kontroli nad narzędziem. Długość ta sprawdza się zarówno przy drobnych pracach wykończeniowych, jak i przy większych powierzchniach.

Dwukomponentowe rękojeści

Rękojeści wykonane z dwóch materiałów łączą twardość rdzenia z miękkim, antypoślizgowym pokryciem zewnętrznym. Konstrukcja ta zapewnia pewny chwyt nawet przy długotrwałej pracy i zapobiega powstawaniu odcisków na dłoni. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie podczas intensywnej obróbki.

Specjalne uzębienie do drewna

Uzębienie tarników zostało zaprojektowane specjalnie do obróbki drewna. Odpowiedni kąt i rozmieszczenie zębów zapewniają agresywne usuwanie materiału bez zatykania się wiórami. Konstrukcja ta sprawdza się przy pracy z drewnem miękkim i średnio twardym, a także z niektórymi tworzywami sztucznymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25173
Ilość w zestawie	3 sztuki
Profile	Płaski, półokrągły, okrągły
Długość robocza	200 mm
Materiał ostrza	Stal
Typ rękojeści	Dwukomponentowa
Przeznaczenie	Drewno, wybrane tworzywa sztuczne

Zastosowanie tarników do drewna

- Wygładzanie i wyrównywanie powierzchni drewnianych po cięciu lub piłowaniu
- Kształtowanie elementów drewnianych w pracach stolarskich

-
- Obróbka krawędzi i zaokrągleń w meblach
 - Rzeźbienie w drewnie i tworzenie detali dekoracyjnych
 - Renowacja i naprawa starych mebli drewnianych
 - Przygotowanie powierzchni drewna przed szlifowaniem
 - Obróbka miękkich tworzyw sztucznych
 - Usuwanie nierówności i zadziórów z powierzchni drewnianych

Dobór profilu tarnika do rodzaju pracy

Tarnik płaski

Stosowany do obróbki płaskich powierzchni, wyrównywania desek, usuwania nierówności z większych obszarów. Sprawdza się przy wstępnej obróbce przed szlifowaniem oraz przy usuwaniu farby lub lakieru z płaskich elementów.

Tarnik półokrągły

Uniwersalny profil nadający się zarówno do powierzchni płaskich, jak i do wklęsłości. Używany przy obróbce zaokrągleń, rowków oraz trudno dostępnych miejsc. Profil półokrągły umożliwia pracę na krzywych powierzchniach bez ryzyka uszkodzenia materiału.

Tarnik okrągły

Przeznaczony do pracy w otworach, głębokich rowkach i wklęsłościach. Stosowany przy rzeźbieniu, obróbce profilowanych elementów oraz przy tworzeniu dekoracyjnych zagłębień. Profil okrągły pozwala na precyzyjną pracę w miejscach niedostępnych dla pozostałych profili.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że tarnik jest czysty i suchy. Podczas obróbki należy prowadzić narzędzie zgodnie z kierunkiem włókien drewna, co zapobiega wyrywaniu materiału i zapewnia gładszą powierzchnię. Nacisk powinien być równomierny i dostosowany do twardości obrabianego materiału.

Po zakończeniu pracy tarniki należy oczyścić z wiórów i pyłu drewna. Można do tego użyć szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Zęby tarnika powinny być wolne od zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na skuteczność kolejnej obróbki. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc je przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Regularnie należy sprawdzać stan uzębienia. Stępione zęby wymagają regeneracji lub wymiany narzędzia. Tępe tarniki wymagają większego nacisku, co obniża precyzję pracy i zwiększa ryzyko uszkodzenia obrabianego materiału.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć uzupełnienie zestawu o papier ścierny o różnej gradacji, dłuta stolarskie oraz pilniki do drewna. Dla prac wykończeniowych przydatne będą także strugi ręczne i cykliniarki.
