

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarniki-do-drewna-200mm-kpl-3szt-25230-vorel-p-4579.html>

Tarniki do drewna 200mm, kpl. 3szt. 25230 VOREL

| | |
|----------------------|--|
| Cena brutto | 5,57 zł |
| Cena netto | 4,53 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | 25230 |
| Kod producenta | 25230 |
| Kod EAN | 5906083252303 |
| Producent | Vorel |
| Ilość [szt.] | 3 |
| Długość robocza [mm] | 200 |
| Materiał | stal |
| Profil | płaski, półokrągły, okrągły |
| Jednostka | KPL |

Opis produktu

Tarniki do drewna 200mm VOREL 25230 - zestaw 3 szt.

Zestaw trzech tarników do ręcznej obróbki drewna i tworzyw sztucznych. Długość robocza 200 mm umożliwia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem. Różne profile tnące pozwalają na obróbkę zarówno płaskich powierzchni, jak i wklęsłych oraz wypukłych kształtów.

Długość robocza 200 mm

Liczba elementów 3 szt.

Profile płaski, półokrągły, okrągły

Materiał rękojeści tworzywo sztuczne

Charakterystyka tarników do drewna VOREL

Trzy profile tnące w zestawie

Tarnik płaski służy do obróbki płaskich powierzchni i krawędzi. Tarnik półokrągły pozwala na pracę z wklęsłymi profilami i zaokrągleniami. Tarnik okrągły umożliwia obróbkę otworów i wewnętrznych powierzchni cylindrycznych. Zestaw eliminuje

konieczność zakupu osobnych narzędzi.

Długość robocza 200 mm

Długość 200 mm stanowi kompromis między zasięgiem a precyzją. Umożliwia obróbkę głębszych powierzchni i trudno dostępnych miejsc, zachowując przy tym kontrolę nad ruchem narzędzia. Odpowiednia dla większości prac warsztatowych i stolarskich.

Specjalne uzębienie tnące

Agresywny układ zębów zapewnia szybkie usuwanie materiału przy minimalnym wysiłku. Geometria uzębienia zapobiega zatykaniu się wiórami podczas pracy z drewnem świeżym i żywicznym. Konstrukcja zębów ułatwia także kontrolę nad głębokością skrawania.

Ergonomiczne rękojeści z tworzywa

Rękojeści wykonane z tworzywa sztucznego zapewniają pewny chwyt nawet przy intensywnej pracy. Materiał odporny na wilgoć i substancje chemiczne stosowane w warsztacie. Lekka konstrukcja zmniejsza zmęczenie dłoni podczas długotrwałej obróbki.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Model | 25230 |
| Producent | VOREL |
| Długość robocza | 200 mm |
| Liczba elementów w zestawie | 3 szt. |
| Profile tnące | płaski, półokrągły, okrągły |
| Materiał rękojeści | tworzywo sztuczne |
| Przeznaczenie | drewno, tworzywa sztuczne |

Zastosowanie tarników do drewna

- Wygładzanie powierzchni drewna po piłowaniu lub struganiu
- Usuwanie śladów kleju, żywicy i innych zanieczyszczeń z powierzchni drewna
- Kształtowanie elementów drewnianych przed szlifowaniem
- Obróbka tworzyw sztucznych typu PCV, polipropylen, polietylen
- Dopasowywanie elementów stolarskich wymagających precyzyjnego usunięcia materiału
- Przygotowanie powierzchni drewna pod lakierowanie lub bejcowanie
- Wyrównywanie nierówności w drewnie po uszkodzeniach mechanicznych

-
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnej obróbki ręcznej

Porównanie profili tarników

Tarnik płaski

Stosowany do obróbki płaskich powierzchni i prostych krawędzi. Szeroka powierzchnia tnąca pozwala na szybkie usuwanie materiału z dużych obszarów. Najbardziej uniwersalny profil w zestawie.

Tarnik półokrągły

Przeznaczony do pracy z wklęsłymi powierzchniami, rowkami i zaokrągleniami. Płaska strona umożliwia także obróbkę powierzchni prostych. Profil dwufunkcyjny zwiększający wszechstronność narzędzia.

Tarnik okrągły

Służy do obróbki otworów, wewnętrznych powierzchni cylindrycznych i głębokich wklęsłości. Okrągły przekrój zapewnia dostęp do miejsc niedostępnych dla profili płaskich.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan uzębienia tarnika. Zużyte lub uszkodzone zęby mogą powodować rozdarcie powierzchni zamiast jej wygładzenia. Podczas obróbki tarnik należy prowadzić w kierunku zgodnym z ułożeniem włókien drewna, aby uniknąć ich wrywania.

Tarniki wymagają regularnego czyszczenia z wiórów i pyłu drzewnego. Zatkane uzębienie traci skuteczność i wymaga większego nacisku. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie pozostałości materiału szczotką o sztywnym włosiu. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z wilgocią.

Przy obróbce tworzyw sztucznych należy uwzględnić ich właściwości termiczne. Intensywne tarcie może powodować topienie się materiału i zatykanie uzębienia. W takich przypadkach zaleca się pracę z mniejszym naciskiem i częstsze przerwy na ochłodzenie narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki stolarskie o różnej gradacji, szczotki druciane do czyszczenia tarników oraz papier ścierny do wykończenia powierzchni po obróbce tarnikami.

...

