

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarnikzdzierak-do-plyt-gipsowychdrewnianych-250x40mm-kd11232-p-62296.html>



Tarnik/zdzierak do płyt gipsowych/drewnianych 250x40mm KD11232

Cena brutto	8,45 zł
Cena netto	6,87 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD11232
Kod producenta	KD11232
Kod EAN	5903957003436
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarnik do płyt gipsowych i drewna KD11232

Ręczne narzędzie do zdzierania i kształtowania płyt kartonowo-gipsowych, drewna oraz tworzyw sztucznych. Przeznaczone do prac wykończeniowych i stolarskich wymagających szybkiego usuwania nadmiaru materiału oraz wyrównywania krawędzi i powierzchni.

Model KD11232
Głębokość robocza 250 mm
Szerokość robocza 40 mm
Materiał korpusu ABS wysokoudarowy

Charakterystyka narzędzia

Wymienne ostrze

Ostrze można wymieniać po zużyciu, co przedłuża żywotność całego narzędzia. Pozwala to na utrzymanie stałej skuteczności skrawania bez konieczności zakupu nowego tarnika.

Korpus z tworzywa ABS

Wysokoudarowe tworzywo ABS charakteryzuje się odpornością na uderzenia mechaniczne i odkształcenia. Korpus pozostaje lekki, co ogranicza zmęczenie dłoni podczas dłuższej pracy.

Wymiary robocze 250 x 40 mm

Długość ostrza 250 mm umożliwia pracę na szerszych powierzchniach w jednym ruchu. Szerokość 40 mm jest dopasowana do obróbki krawędzi płyt i elementów drewnianych o standardowych przekrojach.

Wszechstronność materiałowa

Narzędzie sprawdza się zarówno na miękkich płytach gipsowo-kartonowych, jak i przy wstępnej obróbce drewna i tworzyw sztucznych, co ogranicza liczbę potrzebnych narzędzi na budowie lub warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	KD11232
Głębokość robocza (długość ostrza)	250 mm
Szerokość robocza	40 mm
Materiał korpusu	Tworzywo ABS wysokoudarowe
Wymienne ostrze	Tak
Przeznaczenie	Płyty kartonowo-gipsowe, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Wyrównywanie i fazowanie krawędzi płyt kartonowo-gipsowych
- Dopasowywanie otworów montażowych w płytach GK
- Wstępne zdzieranie i kształtowanie elementów drewnianych
- Obróbka krawędzi desek i listew przed dalszym wykończeniem
- Usuwanie nadmiaru materiału z tworzyw sztucznych
- Prace remontowo-wykończeniowe przy montażu zabudów z płyt GK

Na co zwrócić uwagę przy eksploatacji

Tarnik pracuje efektywnie przy ruchu w jednym kierunku — od siebie lub do siebie, zależnie od konstrukcji ostrza. Regularny przegląd ostrza pod kątem stępienia lub uszkodzeń pozwala uniknąć rwania materiału zamiast jego czystego skrawania. Przy obróbce płyt GK zalecane jest stosowanie maski przeciwpyłowej ze względu na pył gipsowy.