

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tasma-ptfe-15mx19mmx02mm-75202-vorel-p-4309.html>

TAŚMA PTFE 15Mx19MMx0.2MM 75202 VOREL

Cena brutto	4,19 zł
Cena netto	3,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	75202
Kod producenta	75202
Kod EAN	5906083752025
Producent	Vorel
Kolor	biały
Materiał	PTFE
Grubość [mm]	0,2
Jednostka	SZT
Długość [m]	15
Ilość [szt.]	1
Szerokość [mm]	19

Opis produktu

Taśma PTFE 15m x 19mm x 0.2mm Vorel 75202

Taśma teflonowa do uszczelniania połączeń gwintowych w instalacjach sanitarnych. Materiał PTFE zapewnia odporność chemiczną i termiczną, co umożliwi zastosowanie w instalacjach wody pitnej oraz systemach przemysłowych.

Długość 15 metrów

Szerokość 19 mm

Grubość 0.2 mm

Materiał PTFE (teflon)

Charakterystyka techniczna taśmy teflonowej

Materiał PTFE

Politetrafluoroetylen (teflon) charakteryzuje się niskim współczynnikiem tarcia i nieprzylegalnością, co ułatwia montaż i demontaż połączeń gwintowych. Materiał nie reaguje z większością substancji chemicznych, zachowując właściwości uszczelniające w kontakcie z kwasami, zasadami i rozpuszczalnikami.

Grubość 0.2 mm

Grubość taśmy określa liczbę warstw potrzebnych do skutecznego uszczelnienia. Warstwa 0.2 mm wymaga zazwyczaj 3-5 owijań na gwintach standardowych (1/2" - 3/4"). Cieńsza taśma lepiej wypełnia nierówności gwintu i nie powoduje nadmiernego napięcia przy dokręcaniu.

Szerokość 19 mm

Szerokość 19 mm odpowiada większości połączeń gwintowych stosowanych w instalacjach domowych i przemysłowych. Taśma pokrywa standardowe gwinty od 1/4" do 1" bez konieczności wielokrotnego owijania lub przycinania nadmiaru materiału.

Atest higieniczny

Certyfikat higieniczny potwierdza brak migracji substancji szkodliwych do wody pitnej. Taśma spełnia wymagania dla materiałów mających kontakt z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi, zgodnie z obowiązującymi normami sanitarnymi.

Specyfikacja techniczna

Model	75202
Producent	Vorel
Długość taśmy	15 m
Szerokość	19 mm
Grubość	0.2 mm
Materiał	PTFE (politetrafluoroetylen)
Zakres temperatur	-200°C do +260°C
Odporność chemiczna	Kwasy, zasady, rozpuszczalniki organiczne
Atest higieniczny	Tak (kontakt z wodą pitną)
Zastosowanie	Gwinty metalowe i z tworzyw sztucznych

Zastosowanie taśmy PTFE

- Uszczelnianie połączeń gwintowanych w instalacjach wodociągowych
- Instalacje centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej
- Systemy kanalizacyjne i odpływowe
- Instalacje gazowe (wymagana dodatkowa weryfikacja norm)
- Połączenia w systemach chłodzenia i klimatyzacji
- Instalacje przemysłowe z agresywnymi mediami chemicznymi
- Armatura sanitarna - baterie, zawory, kurki
- Układy pneumatyczne i sprężonego powietrza

Montaż i użytkowanie

Sposób aplikacji taśmy teflonowej

Taśmę nakłada się na czysty, suchy gwint w kierunku zgodnym z kierunkiem wkręcania (patrząc od czoła gwintu - w prawo). Liczba warstw zależy od stanu gwintu: nowe gwinty wymagają 3-4 owinięć, zużyte lub luźne - 5-7 owinięć. Taśmę należy naciągać podczas nawijania, aby przylegała do profilu gwintu. Końcówkę należy docisnąć do gwintu lub urwać, nie pozostawiając luźnych fragmentów.

Zakres temperatur pracy

PTFE zachowuje właściwości uszczelniające w zakresie od -200°C do +260°C. W instalacjach domowych typowe temperatury nie przekraczają 95°C (ciepła woda użytkowa), co daje znaczny margines bezpieczeństwa. W instalacjach przemysłowych taśma może pracować w systemach z parą technologiczną lub mediami kriogenicznymi.

Odporność na ciśnienie

Skuteczność uszczelnienia zależy od prawidłowego dokręcenia połączenia. Taśma PTFE wytrzymuje ciśnienia robocze występujące w instalacjach domowych (do 6 bar) oraz przemysłowych (do 16 bar w zależności od typu armatury). Materiał nie ulega degradacji pod wpływem długotrwałego obciążenia ciśnieniem.

Kompatybilność z materiałami

Taśma PTFE nadaje się do uszczelniania gwintów stalowych, mosiężnych, ze stali nierdzewnej oraz tworzyw sztucznych (PP, PVC, PE). Nie powoduje korozji metali ani degradacji tworzyw. W przypadku gwintów z tworzyw sztucznych należy zachować ostrożność przy dokręcaniu, aby nie uszkodzić materiału nadmiernym momentem obrotowym.

