

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tasma-rozlutownicza-plecionka-miedziana-15mm-x-1-5m-yt-82530-yato-p-48772.html>

taśma rozlutownicza plecionka miedziana 1.5mm x 1,5m YT-82530 YATO

Cena brutto	4,30 zł
Cena netto	3,50 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-82530
Kod producenta	YT-82530
Kod EAN	5906083075971
Producent	YATO

Opis produktu

Taśma rozlutownicza plecionka miedziana 1.5mm x 1.5m YATO YT-82530

Taśma rozlutownicza z miedzianych nici spleconych przeznaczona do usuwania nadmiaru cyny i oczyszczania ścieżek drukowanych podczas prac serwisowych elektroniki. Plecionka miedziana o szerokości 1,5 mm umożliwia precyzyjne rozlutowywanie elementów SMD i połączeń THT.

Szerokość taśmy 1,5 mm

Długość 1,5 m

Materiał Miedź

Model YT-82530

Charakterystyka taśmy rozlutowniczej

Konstrukcja z plecionki miedzianej

Taśma składa się z cienkich, spleconych nici miedzianych tworzących strukturę kapilarną. Miedź charakteryzuje się wysoką przewodnością cieplną, co pozwala na szybkie przeniesienie ciepła z grotu lutownicy do cyny oraz efektywne wchłonięcie roztopionego lutownia w przestrzenie między włóknami.

Szerokość 1,5 mm

Wąska taśma rozlutownicza umożliwia precyzyjne dotarcie do małych pól lutowniczych, wyprowadzeń elementów SMD oraz wąskich ścieżek na płytkach drukowanych. Szerokość 1,5 mm sprawdza się podczas rozlutowywania elementów w gęstej zabudowie, gdzie szersze taśmy mogłyby uszkodzić sąsiednie komponenty.

Długość 1,5 metra

Metrowy odcinek taśmy wystarcza do przeprowadzenia wielu operacji rozlutowywania. Po każdym użyciu zużyty fragment z wchłoniętą cyną odcina się, odsłaniając czysty odcinek plecionki gotowy do kolejnego zastosowania. Długość 1,5 m pozwala na obsługę kilkudziesięciu punktów lutowniczych.

Zastosowanie topnika

Skuteczność rozlutowywania zwiększa się po nałożeniu topnika na taśmę przed rozpoczęciem pracy. Topnik obniża napięcie powierzchniowe cyny, ułatwia jej przepływ do struktury plecionki oraz usuwa warstwy tlenków z powierzchni lutowni, co przyspiesza proces wchłaniania stopu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-82530
Szerokość taśmy	1,5 mm
Długość taśmy	1,5 m
Materiał	Miedź
Konstrukcja	Plecionka z włókien miedzianych
Przeznaczenie	Usuwanie nadmiaru cyny, oczyszczanie ścieżek drukowanych

Zastosowanie taśmy rozlutowniczej

- Rozlutowywanie elementów SMD podczas napraw płyt głównych komputerów i laptopów
- Usuwanie nadmiaru cyny z pól lutowniczych po demontażu komponentów elektronicznych
- Oczyszczanie ścieżek drukowanych z resztek lutowni przed instalacją nowych elementów
- Naprawa zwarców spowodowanych mostkami cynowymi między ścieżkami PCB
- Serwis urządzeń elektronicznych: smartfonów, tabletów, konsol do gier
- Prace przy płytkach drukowanych w serwisach RTV i AGD
- Prototypowanie i modyfikacje układów elektronicznych w laboratoriach
- Rozlutowywanie połączeń THT przy wymianie elementów przewlekanych

Użytkowanie taśmy rozlutowniczej

Proces rozlutowywania

Taśmę przykładamy się do punktu lutowniczego, z którego należy usunąć cynę. Następnie rozgrzany grot lutownicy (temperatura 300-350°C) dociska taśmę do powierzchni lutowia. Ciepło topi cynę, która pod wpływem kapilarności wchłania się w strukturę plecionki miedzianej. Po nasyceniu taśmy cyną odcina się zużyty fragment i kontynuuje pracę czystym odcinkiem.

Zwiększenie efektywności

Przed rozpoczęciem rozlutowywania zaleca się nałożenie topnika na taśmę lub bezpośrednio na pole lutownicze. Topnik usuwa tlenki, poprawia zwilżalność i ułatwia przepływ roztopionej cyny do plecionki. Temperatura grota lutownicy powinna być dostosowana do rodzaju lutowia – zbyt niska temperatura wydłuża proces, zbyt wysoka może uszkodzić płytkę drukowaną.

Przechowywanie

Taśmę rozlutowniczą należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i zanieczyszczeniami. Miedź utlenia się w kontakcie z powietrzem, co może obniżyć skuteczność wchłaniania cyny. Niewykorzystaną taśmę warto przechowywać w oryginalnym opakowaniu lub szczelnym pojemniku.

Produkty powiązane

Do pracy z taśmą rozlutowniczą zaleca się stosowanie topnika lutowniczego w płynie lub żelu, lutownicy z regulacją temperatury oraz końcówek lutowniczych dopasowanych do rodzaju wykonywanej pracy. W przypadku rozlutowywania większych powierzchni warto rozważyć taśmy o szerokości 2-3 mm.

...