

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tasma-rozlutownicza-plecionka-miedziana-20mm-x-1-5m-yt-82531-yato-p-48773.html>

## taśma rozlutownicza plecionka miedziana 2.0mm x 1,5m YT-82531 YATO

Cena brutto	<b>4,77 zł</b>
Cena netto	<b>3,88 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82531</b>
Kod producenta	<b>YT-82531</b>
Kod EAN	<b>5906083075964</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Taśma rozlutownicza plecionka miedziana 2.0mm x 1,5m YATO YT-82531

Taśma rozlutownicza w formie plecionki miedzianej przeznaczona do usuwania nadmiaru cyny oraz oczyszczania ścieżek z resztek lutowni w pracach serwisowych i montażowych elektroniki.

Szerokość 2,0 mm

Długość 1,5 m

Materiał Miedź

Model YT-82531

### Charakterystyka taśmy rozlutowniczej

#### Konstrukcja z plecionki miedzianej

Taśma wykonana z wielu pojedynczych nici miedzianych splecionych w strukturę plecionki. Taka budowa zapewnia dużą powierzchnię absorpcji i umożliwia efektywne wchłanianie roztopionej cyny przez działanie kapilarne.

**Szerokość 2,0 mm**

Szerokość taśmy rozlutowniczej dopasowana do typowych prac z płytkami drukowanymi. Wymiar 2 mm pozwala precyzyjnie pracować z pojedynczymi punktami lutowniczymi oraz małymi obszarami, zapewniając kontrolę nad procesem.

### **Długość 1,5 metra**

Rolla o długości 1,5 m wystarcza na wielokrotne użycie w pracach serwisowych. Po zużyciu fragmentu taśmy wystarczy odciąć nasycony cyną odcinek i kontynuować pracę świeżym fragmentem plecionki.

### **Absorpcja cyny metodą kapilarną**

Struktura plecionki wykorzystuje zjawisko kapilarności – roztopiona cyna pod wpływem napięcia powierzchniowego wsiąka między nitki miedziane, pozostawiając czystą powierzchnię ścieżek i punktów lutowniczych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-82531
Szerokość taśmy	2,0 mm
Długość taśmy	1,5 m
Materiał	Miedź
Typ konstrukcji	Plecionka
Zastosowanie	Usuwanie nadmiaru cyny, oczyszczanie ścieżek z resztek lutowia

## Zastosowanie taśmy rozlutowniczej

- Usuwanie nadmiaru cyny z punktów lutowniczych na płytkach drukowanych
- Oczyszczanie ścieżek z resztek lutowia podczas wymiany elementów
- Przygotowanie pól lutowniczych przed ponownym montażem komponentów
- Naprawa zwarców spowodowanych mostkami cynowymi między ścieżkami
- Demontaż elementów SMD i THT z płytek PCB
- Prace serwisowe w elektronice użytkowej i przemysłowej
- Czyszczenie styków i wyprowadzeń przed lutowaniem
- Korekta błędów lutowniczych w produkcji prototypów

## Użytkowanie i konserwacja

### **Technika pracy z taśmą rozlutowniczą**

---

Taśmę należy przyłożyć do miejsca z nadmiarem cyny, a następnie przystawić rozgrzany grot lutownicy. Temperatura grota powinna odpowiadać temperaturze topnienia używanego stopu cynowego (zazwyczaj 300-350°C). Cyna roztopia się i wsiąka w strukturę plecionki. Po nasyceniu danego fragmentu należy go odciąć i użyć świeżego odcinka taśmy.

### **Zastosowanie topnika**

Dla zwiększenia efektywności procesu rozlutowywania zaleca się aplikację topnika na pole lutownicze przed użyciem taśmy. Topnik obniża napięcie powierzchniowe roztopionej cyny i usuwa warstwy tlenków, co ułatwia wsiąkanie cyny w plecionkę oraz zapobiega uszkodzeniu ścieżek nadmiernym przegrzaniem.

### **Przechowywanie**

Taśmę rozlutowniczą należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i zanieczyszczeniami. Miedź ma tendencję do utleniania się, co może obniżyć skuteczność absorpcji cyny. Niezużyty koniec taśmy warto zabezpieczyć przed kontaktem z powietrzem.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z taśmą rozlutowniczą potrzebna jest lutownica z regulacją temperatury, topnik do lutowania oraz narzędzia pomocnicze takie jak pincety, obcinaczki boczne do odcinania zużytych fragmentów taśmy oraz czyściki do grotów lutowniczych.

...