

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tasma-rozlutownicza-plecionka-miedziana-20mm-x-1-5m-yt-82531-yato-p-48773.html>

taśma rozlutownicza plecionka miedziana 2.0mm x 1,5m YT-82531 YATO

Cena brutto	4,77 zł
Cena netto	3,88 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-82531
Kod producenta	YT-82531
Kod EAN	5906083075964
Producent	YATO

Opis produktu

Taśma rozlutownicza plecionka miedziana 2.0mm x 1,5m YATO YT-82531

Taśma rozlutownicza w formie plecionki miedzianej przeznaczona do usuwania nadmiaru cyny oraz oczyszczania ścieżek z resztek lutowni w pracach serwisowych i montażowych elektroniki.

Szerokość 2,0 mm

Długość 1,5 m

Materiał Miedź

Model YT-82531

Charakterystyka taśmy rozlutowniczej

Konstrukcja z plecionki miedzianej

Taśma wykonana z wielu pojedynczych nici miedzianych splecionych w strukturę plecionki. Taka budowa zapewnia dużą powierzchnię absorpcji i umożliwia efektywne wchłanianie roztopionej cyny przez działanie kapilarne.

Szerokość 2,0 mm

Szerokość taśmy rozlutowniczej dopasowana do typowych prac z płytkami drukowanymi. Wymiar 2 mm pozwala precyzyjnie pracować z pojedynczymi punktami lutowniczymi oraz małymi obszarami, zapewniając kontrolę nad procesem.

Długość 1,5 metra

Rolka o długości 1,5 m wystarcza na wielokrotne użycie w pracach serwisowych. Po zużyciu fragmentu taśmy wystarczy odciąć nasycony cyną odcinek i kontynuować pracę świeżym fragmentem plecionki.

Absorpcja cyny metodą kapilarną

Struktura plecionki wykorzystuje zjawisko kapilarności – roztopiona cyna pod wpływem napięcia powierzchniowego wsiąka między nitki miedziane, pozostawiając czystą powierzchnię ścieżek i punktów lutowniczych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-82531
Szerokość taśmy	2,0 mm
Długość taśmy	1,5 m
Materiał	Miedź
Typ konstrukcji	Plecionka
Zastosowanie	Usuwanie nadmiaru cyny, oczyszczanie ścieżek z resztek lutowia

Zastosowanie taśmy rozlutowniczej

- Usuwanie nadmiaru cyny z punktów lutowniczych na płytkach drukowanych
- Oczyszczanie ścieżek z resztek lutowia podczas wymiany elementów
- Przygotowanie pól lutowniczych przed ponownym montażem komponentów
- Naprawa zwarców spowodowanych mostkami cynowymi między ścieżkami
- Demontaż elementów SMD i THT z płytek PCB
- Prace serwisowe w elektronice użytkowej i przemysłowej
- Czyszczenie styków i wyprowadzeń przed lutowaniem
- Korekta błędów lutowniczych w produkcji prototypów

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy z taśmą rozlutowniczą

Taśmę należy przyłożyć do miejsca z nadmiarem cyny, a następnie przystawić rozgrzany grot lutownicy. Temperatura grota powinna odpowiadać temperaturze topnienia używanego stopu cynowego (zazwyczaj 300-350°C). Cyna roztopia się i wsiąka w strukturę plecionki. Po nasyceniu danego fragmentu należy go odciąć i użyć świeżego odcinka taśmy.

Zastosowanie topnika

Dla zwiększenia efektywności procesu rozlutowywania zaleca się aplikację topnika na pole lutownicze przed użyciem taśmy. Topnik obniża napięcie powierzchniowe roztopionej cyny i usuwa warstwy tlenków, co ułatwia wsiąkanie cyny w plecionkę oraz zapobiega uszkodzeniu ścieżek nadmiernym przegrzaniem.

Przechowywanie

Taśmę rozlutowniczą należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i zanieczyszczeniami. Miedź ma tendencję do utleniania się, co może obniżyć skuteczność absorpcji cyny. Niezużyty koniec taśmy warto zabezpieczyć przed kontaktem z powietrzem.

Produkty powiązane

Do pracy z taśmą rozlutowniczą potrzebna jest lutownica z regulacją temperatury, topnik do lutowania oraz narzędzia pomocnicze takie jak pincety, obcinaczki boczne do odcinania zużytych fragmentów taśmy oraz czyściki do grotów lutowniczych.

...