

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tasma-rozlutownicza-plecionka-miedziana-30mm-x-1-5m-yt-82532-yato-p-48774.html>

taśma rozlutownicza plecionka miedziana 3.0mm x 1,5m YT-82532 YATO

Cena brutto	5,25 zł
Cena netto	4,27 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-82532
Kod producenta	YT-82532
Kod EAN	5906083075957
Producent	YATO

Opis produktu

Taśma rozlutownicza plecionka miedziana YATO YT-82532

Plecionka miedziana do usuwania nadmiaru cyny i oczyszczania ścieżek drukowanych z resztek lutowia. Narzędzie przeznaczone do prac serwisowych elektroniki i napraw płytek PCB.

Szerokość taśmy 3,0 mm

Długość 1,5 m

Materiał Miedź

Model YT-82532

Charakterystyka plecionki rozlutowniczej

Konstrukcja z wielu nici miedzianych

Struktura plecionki składa się z wielu pojedynczych nici splecionych w formę knota. Taka budowa zwiększa powierzchnię absorpcji i umożliwia efektywne wchłanianie roztopionej cyny przez działanie kapilarności.

Szerokość 3,0 mm

Wymiar uniwersalny, który sprawdza się przy większości typowych prac lutowniczych. Odpowiedni zarówno do usuwania cyny z pojedynczych punktów lutowniczych, jak i z większych powierzchni ścieżek drukowanych.

Długość robocza 1,5 m

Metraż wystarczający do wykonania wielu operacji rozlutowywania. Po zużyciu fragmentu plecionki wystarczy odciąć nasycony cyną odcinek i kontynuować pracę świeżym fragmentem taśmy.

Materiał miedziany

Miedź zapewnia szybki transfer ciepła od grotu lutownicy do cyny oraz charakteryzuje się dobrą odpornością termiczną. Materiał nie wprowadza zanieczyszczeń do miejsc lutowniczych.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-82532
Szerokość plecionki	3,0 mm
Długość	1,5 m
Materiał	Miedź
Konstrukcja	Plecionka z wielu nici
Zastosowanie	Usuwanie nadmiaru cyny, oczyszczanie ścieżek drukowanych

Zastosowanie taśmy rozlutowniczej

- Usuwanie nadmiaru cyny z punktów lutowniczych na płytkach PCB
- Oczyszczanie ścieżek drukowanych z resztek lutowia
- Przygotowanie pól lutowniczych przed ponownym lutowaniem elementów
- Naprawa mostków cynowych powstałych podczas lutowania
- Demontaż elementów elektronicznych z płytek drukowanych
- Serwis urządzeń elektronicznych wymagających wymiany komponentów
- Prace prototypowe przy montażu i testowaniu układów elektronicznych
- Korekta błędów lutowniczych w produkcji elektronicznej

Sposób użytkowania plecionki

Proces rozlutowywania

Przyłożyć taśmę do miejsca, z którego ma zostać usunięta cyna. Następnie przystawić rozgrzany grot lutownicy do plecionki i

docisnąć. Roztopiona cyna wsiąka w strukturę plecionki dzięki zjawisku kapilarności. Po nasyceniu fragmentu taśmy cyną należy odciąć zużyty odcinek i kontynuować pracę świeżym fragmentem.

Użycie topnika

Dla zwiększenia efektywności procesu zaleca się nałożenie topnika na pole lutownicze przed rozpoczęciem rozlutowywania. Topnik obniża napięcie powierzchniowe cyny, co ułatwia jej wchłanianie przez plecionkę i przyspiesza cały proces.

Dobór temperatury lutownicy

Temperatura grotu powinna być dostosowana do rodzaju używanej cyny. Dla cyny ołowiowej zazwyczaj wystarcza 300-350°C, dla bezołowiowej może być wymagane 350-380°C. Zbyt niska temperatura wydłuża czas operacji, zbyt wysoka może uszkodzić płytkę lub elementy.

Produkty powiązane

Do pracy z taśmą rozlutowniczą przydatne są: lutownica z regulacją temperatury, topnik do elektroniki w żelu lub płynie, odsysacz do cyny, mata silikonowa odporna na wysoką temperaturę oraz szczypce precyzyjne do manipulacji elementami.

...