

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tasmowa-szlifierka-pneumatyczna-20x520mm-yt-09742-yato-p-4639.html>

TAŚMOWA SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA 20X520MM YT-09742 YATO

Cena brutto	168,47 zł
Cena netto	136,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09742
Kod producenta	YT-09742
Kod EAN	5906083097423
Producent	YATO
Max ciśnienie na wlocie [bar]	6.3
Ciśnienie robocze [MPa]	0.63
Wydajność [l/min]	200
Rozmiar szybkozłącza [cal]	1/4"
Jednostka	SZT

Opis produktu

Taśmowa Szlifierka Pneumatyczna 20x520mm YT-09742 YATO

Pneumatyczna szlifierka taśmowa przeznaczona do profesjonalnego szlifowania, polerowania i usuwania powłok z metalu, drewna oraz tworzyw sztucznych. Napęd sprężonym powietrzem zapewnia stałą moc roboczą przy prędkości obrotowej 20 000 obr/min.

Rozmiar taśmy 20 x 520 mm

Prędkość obrotowa 20 000 obr/min

Ciśnienie robocze 0,6 MPa (6 bar)

Waga 1,10 kg

Charakterystyka techniczna szlifierki pneumatycznej

Napęd pneumatyczny 20 000 obr/min

Silnik sprężonego powietrza generuje stałą moc niezależnie od obciążenia, bez ryzyka przegrzania typowego dla narzędzi elektrycznych. Wysoka prędkość obrotowa umożliwia szybkie usuwanie materiału przy szlifowaniu metalu i drewna.

Taśma ścierna 20x520mm

Wymiar taśmy określa szerokość roboczą 20 mm i obwód 520 mm. Wąska taśma zapewnia precyzję przy szlifowaniu spawów, krawędzi i trudno dostępnych miejsc. W zestawie trzy taśmy o różnej ziarnistości do grubego szlifowania, wygładzania i polerowania.

Wymagania instalacji pneumatycznej

Narzędzie wymaga sprężarki o wydajności min. 200 l/min przy ciśnieniu 6,2 bara. Przyłącze 1/4" (6,3 mm) łączy się z węzłem o średnicy wewnętrznej 10 mm (3/8"). Zbyt niski przepływ powietrza obniża skuteczność szlifowania.

Konstrukcja 1,10 kg

Niska waga redukuje zmęczenie podczas długotrwałej pracy. Pneumatyczny napęd eliminuje silnik elektryczny, co zmniejsza masę narzędzia i poprawia balans. Konstrukcja umożliwia pracę jedną ręką przy precyzyjnych operacjach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09742
Rozmiar taśmy ścierniej	20 x 520 mm
Prędkość obrotowa znamionowa	20 000 min ⁻¹
Zalecane ciśnienie robocze	0,6 MPa (6 bar)
Maksymalne ciśnienie pracy	0,63 MPa (6,3 bar)
Wymagany przepływ powietrza	200 l/min przy 6,2 bar
Średnica przyłącza powietrza	6,3 mm (1/4")
Średnica węża (wewnętrzna)	10 mm (3/8")
Waga	1,10 kg
Zawartość zestawu	Szlifierka + 3 taśmy ścierne (gruba, średnia, drobna)

Zastosowanie szlifierki taśmowej pneumatycznej

- Szlifowanie i wygładzanie spawów w konstrukcjach stalowych

-
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z metalu
 - Polerowanie powierzchni ze stali nierdzewnej i aluminium
 - Obróbka wykończeniowa drewna twardego i miękkiego
 - Fazowanie krawędzi blach i profili metalowych
 - Usuwanie zadziorów po cięciu i wierceniu
 - Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub spawanie
 - Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów

Wymagania instalacji pneumatycznej

Dobór sprężarki i instalacji

Szlifierka wymaga sprężarki o wydajności rzeczywistej minimum 200 l/min przy ciśnieniu roboczym 6,2 bara. Zaleca się stosowanie sprężarki o wydajności nominalnej 250-300 l/min, ponieważ wydajność rzeczywista jest niższa od katalogowej. Wąż pneumatyczny powinien mieć średnicę wewnętrzną min. 10 mm – węże o mniejszej średnicy ograniczają przepływ i obniżają moc narzędzia. Długość węża nie powinna przekraczać 10 metrów.

Przygotowanie powietrza

Przed szlifierką należy zainstalować filtr-reduktor z naolejaczem. Filtr usuwa wilgoć i zanieczyszczenia, które uszkadzają silnik pneumatyczny. Naolejacz dozuje olej pneumatyczny (3-5 kropli na minutę pracy), smarując wewnętrzne elementy ruchome. Brak smarowania skraca żywotność narzędzia nawet o 70%. Reduktor pozwala precyzyjnie ustawić ciśnienie robocze 0,6 MPa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić stan taśmy ścierniej – uszkodzona lub zużyta taśma obniża skuteczność szlifowania i może się zerwać. Wymianę taśmy wykonuje się po zwolnieniu napięcia mechanizmu napinającego. Nową taśmę należy naciągnąć równomiernie, unikając przekrzywienia.

Podczas pracy szlifierką należy utrzymywać stały docisk do obrabianej powierzchni bez nadmiernego nacisku, który obniża prędkość obrotową i przyspiesza zużycie taśmy. Szlifierka powinna pracować w płynnym ruchu wzdłuż szlifowanej powierzchni – zatrzymanie w jednym miejscu powoduje nierówne wyszlifowanie.

Po zakończeniu pracy należy przedmuchać narzędzie sprężonym powietrzem, usuwając pył i zanieczyszczenia z kanałów wentylacyjnych. Co 40 godzin pracy zaleca się demontaż i czyszczenie silnika pneumatycznego oraz sprawdzenie stanu łożysk. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji wewnętrznych elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do szlifierki taśmowej pneumatycznej zaleca się stosowanie taśm ściernych 20x520mm o ziarnistości: P40-P60 do grubego szlifowania metalu, P80-P120 do wygładzania powierzchni, P180-P240 do polerowania. Niezbędne są także: filtr-reduktor z naolejaczem, olej pneumatyczny oraz wąż spiralny 10mm z szybkozłączami.

