

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tlok-do-kompresora-24-50l-g80300-cg80300-2-geko-p-17257.html>

Tłok do kompresora 24-50L (G80300) CG80300-2 GEKO

Cena brutto	15,58 zł
Cena netto	12,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80300-2
Kod producenta	CG80300-2
Kod EAN	5901477136634
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tłok do kompresora 24-50L GEKO CG80300-2

Część zamienna do kompresorów tłokowych GEKO o pojemności zbiornika 24-50 litrów. Tłok stanowi kluczowy element zespołu sprężającego, odpowiedzialny za kompresję powietrza w cylindrze.

Średnica tłoka 42 mm

Wysokość tłoka 36 mm

Otwór na sworzeń 11,6 mm

Kompatybilność G80300

Charakterystyka techniczna

Średnica 42 mm

Parametr określa pojemność skokową cylindra. Średnica tłoka musi idealnie współpracować z cylindrem — nawet 0,5 mm różnicy uniemożliwia prawidłową pracę kompresora. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę w instrukcji lub zmierzyć stary tłok.

Wysokość 36 mm

Wymiar wpływa na skok tłoka oraz kompatybilność z korbowodami. Zbyt wysoki lub niski tłok może powodować kolizje w układzie korbowym lub nieprawidłową kompresję. Parametr należy sprawdzić przed montażem.

Otwór sworznia 11,6 mm

Średnica otworu determinuje połączenie z korbowodem poprzez sworzeń tłokowy. Niepasujący sworzeń powoduje luz lub niemożność montażu. Wymiar ten musi być zgodny z oryginalnym sworzniem w kompresorze.

Dedykowany dla modelu G80300

Tłok zaprojektowany specjalnie dla kompresorów GEKO serii G80300 o pojemności 24-50L. Kompatybilność z innymi modelami wymaga weryfikacji wszystkich wymiarów — producent nie gwarantuje pasowania do innych serii.

Specyfikacja techniczna

Model	CG80300-2
Kod producenta	G80300
Średnica tłoka	42 mm
Wysokość tłoka	36 mm
Średnica otworu na sworzeń	11,6 mm
Przeznaczenie	Kompresory GEKO 24-50L
Typ kompresora	Tłokowy

Zastosowanie

- Naprawa kompresorów GEKO serii G80300 po zużyciu tłoka
- Wymiana przy zarysowaniach powierzchni roboczej tłoka
- Regeneracja po uszkodzeniu pierścieni tłokowych
- Serwis kompresorów warsztatowych 24-50L
- Przywracanie parametrów sprężania po spadku wydajności
- Naprawa po zatarciu układu tłok-cylinder

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikuj numer modelu kompresora (G80300) na tabliczce znamionowej urządzenia. W razie wątpliwości zmierz średnicę starego tłoka suwmiarką — odchyłka powyżej 0,3 mm oznacza niezgodność. Sprawdź także średnicę sworznia tłokowego — musi wynosić 11,6 mm.

Montaż i konserwacja

Montaż tłoka wymaga demontażu głowicy kompresora oraz wyjęcia cylindra z bloku silnika. Przed instalacją należy oczyścić cylinder z osadów, sprawdzić jego stan (brak zarysowań) oraz nałożyć cienką warstwę oleju sprężarkowego na powierzchnię roboczą tłoka. Pierścienie tłokowe montuje się zgodnie z oznaczeniami kierunkowymi — nieprawidłowa orientacja powoduje przecieki i spadek wydajności.

Po montażu konieczne jest sprawdzenie luzu w łożyskach korbowodu oraz swobodnego ruchu tłoka w cylindrze. Pierwszych 30 minut pracy kompresora należy wykonać bez obciążenia, kontrolując temperaturę cylindra i poziom hałasu. Nadmierne nagrzewanie lub stukanie świadczy o błędach montażu.

Elementy wymagające kontroli przy wymianie tłoka

Podczas wymiany tłoka warto sprawdzić stan cylindra (zarysowania, owalizacja), pierścieni tłokowych (sprężystość, luz zamka), sworznia tłokowego (zużycie, luz) oraz łożysk korbowodu (luz osiowy i promieniowy). Zużyty cylinder może wymagać przeszlifowania lub wymiany.