

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/towotnica-nozna-z-pedałem-12l-waż-4m-geko-g01142-p-17997.html>

Towotnica nożna z pedałem 12L+ wąż 4m GEKO G01142

Cena brutto	285,32 zł
Cena netto	231,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01142
Kod producenta	G01142
Kod EAN	5901477116605
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Smarownica nożna GEKO G01142 12L z wężem 4m

Smarownica nożna z napędem dźwigniowym przeznaczona do precyzyjnego smarowania maszyn i urządzeń wyposażonych w kalamitkowe punkty smarowania. Układ membranowy zapewnia stabilne ciśnienie robocze do 25 MPa, a 4-metrowy wąż z obrotowym pistoletem umożliwia dostęp do trudno dostępnych punktów.

Pojemność 12 litrów

Ciśnienie robocze do 25 MPa

Długość węża 4 metry

Wydatek smaru 5 g/cykl

Charakterystyka techniczna

Napęd nożny dźwigniowy

Obsługa pedałem pozostawia obie ręce wolne do kierowania pistoletem i stabilizacji smarowanych elementów. Mechanizm dźwigniowy przekłada nacisk stopy na ciśnienie hydrauliczne w układzie membranowym.

Układ membranowy

Membrana zapewnia równomierne dozowanie smaru bez ryzyka zanieczyszczenia powietrzem. System ten działa niezależnie od poziomu napełnienia zbiornika, utrzymując stałe ciśnienie robocze do 25 MPa (250 bar).

Pistolet obrotowy 360°

Końcówka pistoletu obraca się wokół własnej osi, co ułatwia dopasowanie kąta natrysku do położenia kalamitek. Standardowa końcówka pasuje do większości typów kalamitek stosowanych w maszynach przemysłowych i pojazdach.

Precyzyjne dozowanie

Wydatek smaru wynosi 5 gramów na jeden cykl pracy pedału. Taka precyzja pozwala na kontrolowane dostarczanie smaru bez ryzyka przepełnienia punktów smarowania lub marnowania materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01142
Pojemność zbiornika	12 litrów
Maksymalne ciśnienie robocze	25 MPa (250 bar)
Wydatek smaru na cykl	5 gramów
Długość węża	4 metry
Typ napędu	Nożny dźwigniowy
System pompowania	Membranowy
Typ końcówki	Standardowa pod kalamitkę
Obrót pistoletu	360°

Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach przemysłowych
- Konserwacja pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Serwis maszyn rolniczych z wieloma punktami smarowania
- Utrzymanie przenośników taśmowych i systemów transportowych
- Smarowanie układów jezdnych wózków widłowych
- Konserwacja pras hydraulicznych i obrabiarek
- Serwis systemów zawieszenia w pojazdach użytkowych
- Smarowanie węzłów w urządzeniach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem napełnić zbiornik smarem plastycznym zgodnym ze specyfikacją smarowanych urządzeń. Odpowietrzyć układ poprzez kilkukrotne naciśnięcie pedału bez podłączonego pistoletu. Sprawdzić szczelność połączeń węża.

Dobór smaru

Stosować smary o konsystencji zgodnej z zaleceniami producenta smarowanych urządzeń. Typowo stosuje się smary plastyczne NLGI 2 lub NLGI 3. Nie mieszać różnych typów smarów w zbiorniku. Przed zmianą rodzaju smaru dokładnie oczyścić układ.

Kontrola ciśnienia

Ciśnienie robocze 25 MPa wystarcza do przepchnięcia smaru przez standardowe przewody smarowania. Jeśli opór jest zbyt duży, może to świadczyć o zatkanie kalamitek lub przewodów smarowania w urządzeniu. Nie zwiększać siły nacisku pedału ponad normę.

Utrzymanie sprawności

Po zakończeniu pracy oczyścić pistolet z nadmiaru smaru. Regularnie sprawdzać stan membrany i uszczelek. Przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed mrozem, gdyż niska temperatura może wpłynąć na konsystencję smaru i elastyczność elementów gumowych.