

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/towotnica-nozna-z-pedałem-15l-waż-4m-geko-g01138-p-17993.html>

Towotnica nożna z pedałem 15L+ wąż 4m GEKO G01138

Cena brutto	305,21 zł
Cena netto	248,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01138
Kod producenta	G01138
Kod EAN	5901477115509
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Smarownica nożna GEKO G01138 15L z wężem 4m

Smarownica nożna z napędem pedałowym przeznaczona do precyzyjnego smarowania maszyn i urządzeń warsztatowych wyposażonych w system kalamitek. Urządzenie wyposażone w 4-metrowy wąż wysokociśnieniowy z obrotowym pistoletem.

Pojemność zbiornika 15 litrów

Długość węża 4 metry

Ciśnienie robocze 35 MPa

Wydatek na cykl 6 gramów

Charakterystyka techniczna

Napęd nożny z pedałem

System dźwigniowy aktywowany stopą pozwala na obsługę smarownicy przy jednoczesnym trzymaniu pistoletu obiema rękami. Zapewnia stabilną pozycję operatora i precyzyjną kontrolę nad procesem smarowania.

Układ membranowy

Pompa membranowa zapewnia równomierne dozowanie smaru bez ryzyka zanieczyszczenia olejem hydraulicznym. Konstrukcja ta charakteryzuje się niezawodnością i długą żywotnością przy minimalnych wymaganiach konserwacyjnych.

Pistolet obrotowy 360°

Końcówka z możliwością pełnego obrotu ułatwia dostęp do kalamitek w trudno dostępnych miejscach. Standardowa końcówka pasuje do większości popularnych systemów smarowania stosowanych w maszynach przemysłowych.

Precyzyjne dozowanie

Wydatek 6 gramów smaru na jeden cykl pompowania umożliwia kontrolowane uzupełnianie smaru bez ryzyka przepełnienia łożysk. Szczególnie istotne przy smarowaniu precyzyjnych mechanizmów.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01138
Pojemność zbiornika	15 litrów
Długość węża	4 metry
Maksymalne ciśnienie robocze	35 MPa (350 bar)
Wydatek smaru na cykl	6 gramów
Typ napędu	Dźwigniowy nożny (pedał)
Typ pompy	Membranowa
Typ końcówki	Standardowa (kompatybilna z większością kalamitek)
Obrót pistoletu	360°
Konstrukcja	Szczelna, metalowa

Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach produkcyjnych
- Konserwacja urządzeń CNC i obrabiarek
- Serwis maszyn rolniczych
- Obsługa pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Warsztaty mechaniczne i zakłady przemysłowe
- Smarowanie punktów smarowania w liniach produkcyjnych
- Konserwacja systemów hydraulicznych
- Smarowanie mechanizmów w trudno dostępnych miejscach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy napełnić zbiornik smarem o odpowiedniej konsystencji (zazwyczaj NLGI 2 lub 3). Upewnij się, że pokrywa zbiornika jest szczelnie zamknięta. Odpowietrz układ wykonując kilka cykli pompowania bez podłączonej końcówki, aż smar zacznie wypływać równomiernie.

Ciśnienie robocze 35 MPa

Maksymalne ciśnienie 35 MPa (350 bar) wystarcza do pokonania oporów w większości systemów smarowania przemysłowego. Przy tym ciśnieniu smar dociera do łożysk nawet przy częściowo zatkanych kanałach doprowadzających. Nie należy przekraczać tego ciśnienia ze względu na bezpieczeństwo i trwałość uszczelek.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy warto wykonać kilka cykli pompowania bez podłączonej końcówki, aby usunąć ewentualne zanieczyszczenia z pistoletu. Regularnie sprawdzaj szczelność połączeń węży. Nie pozostawiaj urządzenia z pustym zbiornikiem – może to doprowadzić do zasychania pozostałości smaru w pompie.

Kompatybilność z smarami

Smarownica współpracuje ze smarami plastycznymi o konsystencji NLGI 0-3. Najczęściej stosowane są smary litowe wielozadaniowe NLGI 2. Przed zmianą rodzaju smaru zaleca się dokładne oczyszczenie zbiornika i układu pompującego.