

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/towotnica-pneumatyczna-12l-geko-g01129-p-17982.html>

Towotnica pneumatyczna 12l GEKO G01129

Cena brutto	312,99 zł
Cena netto	254,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01129
Kod producenta	G01129
Kod EAN	5901477105227
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Towotnica pneumatyczna 12l GEKO G01129

Stacjonarna smarownica pneumatyczna o pojemności 12 litrów, przeznaczona do pompowania smarów plastycznych pod wysokim ciśnieniem. Urządzenie wykorzystuje sprężone powietrze do generowania ciśnienia wyjściowego 300-400 bar, co umożliwia efektywne smarowanie punktów trudnodostępnych i wymagających dużej siły właczania.

Ciśnienie wyjściowe 300-400 bar

Pojemność zbiornika 12 litrów

Stosunek ciśnień 50:1

Wydajność tłoczenia 0,82 L/min

Charakterystyka techniczna

Stosunek ciśnień 50:1

Oznacza to, że przy zasilaniu sprężonym powietrzem o ciśnieniu 8 bar urządzenie wytwarza ciśnienie smaru na poziomie 400 bar ($8 \times 50 = 400$). Taki współczynnik multiplikacji zapewnia wystarczającą siłę do właczania gęstych smarów w trudnodostępne punkty smarowania.

Wydajność 0,82 L/min

Przy ciągłej pracy urządzenie tłoczy 820 ml smaru na minutę, co przekłada się na szybkie uzupełnianie smarowania w maszynach przemysłowych. Parametr ten zależy od ciśnienia zasilania i konsystencji stosowanego smaru.

Pistolet obrotowy 360°

Złącze obrotowe pistoletu pozwala na swobodne manewrowanie węzłem bez jego skręcania. Ułatwia to pracę w ciasnych przestrzeniach i przy punktach smarowania umieszczonych pod różnymi kątami.

Wąż 3-metrowy

Długość węża określa promień działania od miejsca ustawienia tolotnicy. 3 metry zapewniają wystarczający zasięg przy smarowaniu maszyn stacjonarnych bez konieczności częstego przestawiania urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G01129
Pojemność zbiornika	12 litrów
Ciśnienie wejściowe (zasilanie)	6 - 8 bar
Ciśnienie wyjściowe smaru	300 - 400 bar
Stosunek ciśnień	50:1
Wydajność tłoczenia	0,82 L/min
Zużycie powietrza	120 L/min
Długość węża smarowego	3 m
Typ pistoletu	Obrotowy 360°
Typ urządzenia	Stacjonarna smarownica pneumatyczna

Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach przemysłowych i urządzeniach produkcyjnych
- Konserwacja pojazdów ciężarowych, autobusów i maszyn budowlanych
- Smarowanie mechanizmów w zakładach przemysłowych wymagających regularnej obsługi
- Punkty smarowania w prasach hydraulicznych i maszynach formujących
- Konserwacja układów jezdnych w maszynach rolniczych
- Smarowanie centralne w warsztatach mechanicznych i stacjach obsługi
- Obsługa maszyn w przemyśle spożywczym z użyciem smarów dopuszczonych do kontaktu z żywnością

Wymagania dotyczące sprężonego powietrza

Urządzenie wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu 6-8 bar i wydajności minimum 120 L/min. Zaleca się stosowanie filtra powietrza i odwadniacza przed wlotem do tolotnicy, aby zapobiec zanieczyszczeniu smaru i uszkodzeniu

mechanizmu pompującego. Średnica przyłącza powinna być dostosowana do parametrów instalacji pneumatycznej w warsztacie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić poziom smaru w zbiorniku i upewnić się, że ciśnienie zasilania mieści się w zakresie 6-8 bar. Zbyt niskie ciśnienie skutkuje obniżoną wydajnością, natomiast przekroczenie 8 bar może prowadzić do uszkodzenia uszczelek.

Podczas napełniania zbiornika należy unikać zanieczyszczenia smaru. Zaleca się stosowanie smarów o konsystencji zgodnej z zaleceniami producenta maszyn, które będą smarowane. Smary zbyt gęste mogą obniżyć wydajność pompowania.

Po zakończeniu pracy warto odpowietrzyć instalację pneumatyczną i oczyścić końcówkę pistoletu z resztek smaru. Regularna kontrola szczelności połączeń węża zapobiega wyciekom i utracie ciśnienia roboczego.

Produkty powiązane

Do pracy z towotnicą przydatne są: smary plastyczne w opakowaniach zbiorczych, filtry powietrza do instalacji pneumatycznych, reduktory ciśnienia z manometrem, końcówki smarowe do różnych typów maskownic oraz węże przedłużające o zwiększonym zasięgu.