

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/towotnica-pneumatyczna-400cc-geko-g01122-p-17967.html>

Towotnica pneumatyczna 400cc GEKO G01122

Cena brutto	64,90 zł
Cena netto	52,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01122
Kod producenta	G01122
Kod EAN	5901477105166
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Smarownica pneumatyczna GEKO G01122 400cc

Pneumatyczna smarownica pistoletowa z pojemnikiem 400 ml, przeznaczona do profesjonalnego smarowania punktów smarnych w pojazdach, maszynach i sprzęcie warsztatowym. Zasilana sprężonym powietrzem, umożliwia precyzyjne dozowanie smaru pod ciśnieniem.

Pojemność 400 ml
Ciśnienie robocze 2,0 - 6,0 bar
Przyłącze 1/4"
Typ zasilania Pneumatyczny

Charakterystyka

System pneumatyczny

Zasilanie sprężonym powietrzem eliminuje konieczność ręcznego pompowania. Ciśnienie 2,0-6,0 bar zapewnia kontrolowane, równomierne dozowanie smaru bez wysiłku fizycznego, co przyspiesza pracę przy smarowaniu wielu punktów.

Gumowy tłok popychający

Tłok utrzymuje stałe ciśnienie na smar w pojemniku, co gwarantuje ciągły przepływ bez przerw i powstawania pustych przestrzeni. Rozwiązanie to zapobiega marnowaniu smaru i zapewnia efektywne wykorzystanie całej zawartości.

Uniwersalność załadunku

Kompatybilność ze standardowymi kartuszami 400 g oraz możliwość napełniania luźnym smarem. Pozwala na stosowanie różnych rodzajów smarów — plastycznych, litowych, kalsowych — w zależności od wymagań technicznych.

Nastawny kąt pracy

Regulacja kąta ułatwia dostęp do trudno osiągalnych punktów smarnych, szczególnie w ciasnych przestrzeniach podwozia lub wnętrza maszyn. Zwiększa ergonomię pracy i zmniejsza ryzyko uszkodzenia przyłączy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01122
Pojemność zbiornika	400 ml (400 cc)
Ciśnienie robocze	2,0 - 6,0 bar
Przyłącze powietrza	1/4" (gwint wewnętrzny)
Typ	Pistoletowy, pneumatyczny
Kompatybilność	Kartusze 400 g / luźny smar
Wyposażenie	Rurka smarownicza zagięta, końcówka smarownicza, zawór odpowietrzający

Zastosowanie

- Smarowanie punktów smarnych w samochodach osobowych i dostawczych
- Konserwacja maszyn budowlanych i rolniczych
- Obsługa sprzętu warsztatowego i narzędzi pneumatycznych
- Smarowanie łożysk, przegubów i połączeń przegubowych
- Konserwacja sprzętu ogrodniczego (kosiarki, podkaszarki, glebogryzarki)
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych i stacjach obsługi
- Smarowanie elementów ruchomych w maszynach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy podłączyć sprężarkę o wydajności odpowiedniej do ciśnienia 2,0-6,0 bar przez przyłącze 1/4". Upewnić się, że pojemnik jest napełniony smarem lub zainstalowany kartusz. Zawór odpowietrzający pozwala na usunięcie powietrza z układu przed rozpoczęciem smarowania.

Dobór smaru

Stosować smar zgodny z wymaganiami producenta smarowanego urządzenia. Najczęściej używane to smary litowe klasy NLGI 2 lub 3. Unikać mieszania różnych typów smarów w pojemniku. Przed zmianą rodzaju smaru dokładnie oczyścić pojemnik i układ.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy zwolnić ciśnienie i odłączyć przewód pneumatyczny. Regularnie czyścić końcówki smarownicze z resztek smaru. Przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed kurzem i wilgocią. Okresowo sprawdzać stan uszczelek i tłoka.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: dodatkowe końcówki smarownicze różnych typów, przewód pneumatyczny spiralny, filtry powietrza do sprężarek, smary plastyczne w kartuszach 400 g.