

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/towotnica-pneumatyczno-reczna-geko-g01126-p-17979.html>

Towotnica pneumatyczno-ręczna GEKO G01126

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 81,76 zł |
| Cena netto | 66,47 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G01126 |
| Kod producenta | G01126 |
| Kod EAN | 5901477105173 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Towotnica pneumatyczno-ręczna GEKO G01126

Uniwersalne urządzenie do precyzyjnego dozowania smaru w warunkach warsztatowych. Wyposażone w dwie wymienne głowice - ręczną dźwigniową oraz pneumatyczną - umożliwia pracę zarówno w miejscach z dostępem do sprężonego powietrza, jak i bez niego.

Pojemność zbiornika 400 ml

Ciśnienie robocze 2-6 bar

Tryb pracy Pneumatyczny / ręczny

Kompatybilność Kartusze 400 g

Charakterystyka techniczna

Wymienne głowice robocze

Dwie głowice w zestawie pozwalają na szybką zmianę trybu pracy. Głowica ręczna dźwigniowa sprawdza się w terenie bez dostępu do sprężarki, podczas gdy wersja pneumatyczna przyspiesza pracę przy większej liczbie punktów smarowania.

Zakres ciśnienia 2-6 bar

Parametr określa wymagane ciśnienie sprężonego powietrza dla trybu pneumatycznego. Wartość 2 bar to minimum dla poprawnej pracy, 6 bar to maksymalne bezpieczne ciśnienie. Standardowe instalacje warsztatowe dostarczają 6-8 bar, co mieści się w zakresie urządzenia.

Uszczelnienie odporne na smar i olej

Tłok wyposażony w uszczelki z materiałów odpornych na działanie środków smarnych. Zapobiega to przedostawaniu się smaru do komory powietrznej i zapewnia szczelność podczas pracy z różnymi typami smarów, w tym tych o właściwościach rozpuszczających.

Zawory odpowietrzający i odprężający

Zawór odpowietrzający usuwa powietrze ze zbiornika przed pierwszym użyciem lub po wymianie kartuszy. Zawór odprężający umożliwia bezpieczne rozładowanie ciśnienia po zakończeniu pracy, co ułatwia demontaż końcówek.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------------------------|--|
| Model | GEKO G01126 |
| Pojemność zbiornika | 400 ml |
| Kompatybilność z kartuszami | 400 g |
| Ciśnienie robocze (tryb pneumatyczny) | 2-6 bar |
| Typ głowicy | Wymienna: ręczna dźwigniowa / pneumatyczna |
| Uszczelnienie tłoka | Odporne na smar i olej |
| Wyposażenie dodatkowe | Zawór odpowietrzający, zawór odprężający |

Zawartość zestawu

Urządzenie dostarczane jest z kompletnym zestawem końcówek do różnych zastosowań:

- 2x końcówka smarownicza 4-szczękowa – do standardowych kalamitek
- Końcówka spiczasta – do punktów smarowania bez kalamilki
- Wężyk giętki 9x200 mm – do trudnodostępnych miejsc
- 2x rurka smarownicza zagięta 150 mm – do smarowania pod kątem

Kompatybilność końcówek

Końcówki 4-szczękowe pasują do standardowych kalamitek stosowanych w pojazdach osobowych, dostawczych oraz maszynach przemysłowych. Średnica 9 mm wężyka odpowiada typowym otworom smarniczym.

Zastosowanie

- Smarowanie zawieszenia pojazdów – przeguby kuliste, wahacze
- Konserwacja maszyn rolniczych – punkty smarowania łożysk, przegubów
- Obsługa urządzeń przemysłowych – łożyska, prowadnice, mechanizmy
- Prace w warsztacie samochodowym – rutynowe smarowanie przy przeglądach
- Serwis sprzętu budowlanego – punkty smarowania koparek, ładowarek
- Konserwacja narzędzi pneumatycznych – smarowanie silników pneumatycznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy napełnić zbiornik smarem lub zamontować kartusz 400 g. Po napełnieniu otworzyć zawór odpowietrzający, aby usunąć powietrze z układu. W trybie pneumatycznym podłączyć sprężone powietrze o ciśnieniu 2-6 bar.

Praca ręczna vs. pneumatyczna

Tryb ręczny wymaga naciśnięcia dźwigni dla każdej porcji smaru – sprawdza się przy pojedynczych punktach smarowania. Tryb pneumatyczny dozuje smar automatycznie po naciśnięciu spustu, co przyspiesza pracę przy większej liczbie kalamitek.

Czyszczenie po pracy

Po zakończeniu pracy otworzyć zawór odpężający, aby rozładować ciśnienie. Końcówki oczyścić z nadmiaru smaru szmatką. Urządzenie przechowywać w pozycji pionowej, aby zapobiec wyciekom.