

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzonek-surowy-mlotka-buk-1500g-38cm-10-szt-tmb-1500-schmith-p-32478.html>



TRZONEK SUROWY MŁOTKA BUK 1500g 38cm 10 SZT TMB-1500 SCHMITH

Cena brutto	44,12 zł
Cena netto	35,87 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	TMB-1500
Kod producenta	TMB-1500
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Trzonek surowy młotka bukowy TMB-1500 SCHMITH

Surowy trzonek do młotka o wadze 1500g wykonany z litego drewna bukowego. Produkt przeznaczony do samodzielnego osadzenia główki młotka, dostarczany w opakowaniu zbiorczym 10 sztuk.

Długość 38 cm

Materiał Drewno bukowe

Dla młotka 1500 g

Ilość w opakowaniu 10 szt.

Charakterystyka produktu

Drewno bukowe

Buk charakteryzuje się dużą gęstością i odpornością na uderzenia, co przekłada się na trwałość trzonu podczas intensywnej pracy. Struktura włókien zapewnia elastyczność i pochłanianie drgań przy uderzeniach.

Trzonek surowy

Produkt dostarczany w stanie nieobrobionym, bez lakieru i impregnacji. Wymaga samodzielnego przygotowania: szlifowania, ewentualnego dopasowania do główki młotka oraz zabezpieczenia powierzchni.

Ergonomiczne profilowanie

Kształt trzonu dostosowany do naturalnego chwytu dłoni. Odpowiednie wyprofilowanie zapewnia pewny chwyt podczas pracy i redukuje zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

Opakowanie zbiorcze

Zestaw 10 sztuk przeznaczony dla warsztatów, punktów serwisowych i użytkowników wymieniających trzonki w większej ilości narzędzi. Korzystna forma zakupu dla profesjonalistów.

Specyfikacja techniczna

Model	TMB-1500
Producent	SCHMITH
Długość trzonu	38 cm
Przeznaczenie	Młotek 1500 g
Materiał	Drewno bukowe
Typ wykończenia	Surowy (nieimpregnowany)
Ilość w opakowaniu	10 szt.
Jednostka sprzedaży	Opakowanie zbiorcze
Kod EAN	5902004736938

Zastosowanie

- Wymiana uszkodzonych trzonków w młotkach ślusarskich 1500 g
- Montaż nowych narzędzi w warsztatach i punktach serwisowych
- Prace budowlane wymagające młotków o średniej wadze
- Drobne prace montażowe w warunkach warsztatowych
- Renowacja starych narzędzi młotkarskich
- Przygotowanie narzędzi na zamówienie klientów

Przygotowanie trzonu do użycia

Surowy trzonek wymaga obróbki przed montażem: wyszlifowania powierzchni papierem ściernym (gradacja 120-180), dopasowania średnicy do otworu w główce młotka oraz zabezpieczenia olejem lnianym lub lakierem. Po osadzeniu główki należy zastosować klin drewniany lub metalowy dla pewnego zamocowania.

Dobór trzonu do główki

Długość 38 cm jest standardem dla młotków o wadze 1500 g. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu w główce młotka – trzonek może wymagać doszlifowania dla uzyskania precyzyjnego dopasowania. Zbyt luźne osadzenie skutkuje niebezpiecznym obluzowaniem się główki podczas pracy.