

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzonek-surowy-mlotka-gumowego-buk-910-g-10-szt-schmith-tmb-b910g-p-59254.html>



Trzonek surowy młotka gumowego buk 910 g 10 szt Schmith TMB-B910G

Cena brutto	44,12 zł
Cena netto	35,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	TMB-B910G
Kod producenta	TMB-B910G
Kod EAN	5902004736990
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Trzonek surowy młotka gumowego buk 910 g Schmith TMB-B910G

Trzonki surowe z drewna bukowego przeznaczone do młotków gumowych o masie 900-1000 g. Zestaw zawiera 10 sztuk impregnowanych trzonków z profilowanym kształtem zapewniającym stabilne osadzenie główki.

Materiał **Drewno bukowe**

Masa trzonka **910 g**

Kompatybilność **Młotki 900-1000 g**

Ilość w zestawie **10 szt.**

Charakterystyka produktu

Drewno bukowe

Buk charakteryzuje się zwartą strukturą i dużą gęstością, co przekłada się na odporność na złamania przy uderzeniach. Włókna drewna bukowego są elastyczne, co pozwala absorbować drgania podczas pracy z młotkiem gumowym.

Impregnacja olejem Inianym

Nasycenie olejem Inianym zwiększa odporność drewna na wilgoć i zapobiega pękaniu. Warstwa ochronna stabilizuje strukturę drewna, wydłużając żywotność trzonka w warunkach zmiennej wilgotności powietrza.

Profilowany kształt

Specjalne profilowanie trzonka zapewnia prawidłowe osadzenie główki młotka. Stożkowy kształt końcówki ułatwia montaż i gwarantuje stabilne połączenie bez luzów, co jest kluczowe dla bezpieczeństwa pracy.

Wersja surowa

Trzonek surowy wymaga samodzielnego dopasowania długości i wykończenia uchwytu. Pozwala to dostosować narzędzie do indywidualnych potrzeb użytkownika oraz zastosować preferowane wykończenie powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	TMB-B910G
Producent	Schmith
Materiał	Drewno bukowe
Masa pojedynczego trzonka	910 g
Przeznaczenie	Młotki gumowe 900-1000 g
Impregnacja	Olej Iniany
Typ wykończenia	Surowy (nieobrobiony)
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Kształt	Profilowany, stożkowy

Zastosowanie

- Wymiana zużytych trzonków w młotkach gumowych warsztatowych
- Produkcja narzędzi w małych zakładach i warsztatach stolarskich
- Renowacja starych młotków gumowych
- Przygotowanie zestawów narzędzi dla ekip budowlanych
- Dopasowanie długości trzonka do specyficznych zastosowań
- Zakłady zajmujące się konserwacją narzędzi ręcznych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić masę główki młotka gumowego – powinna mieścić się w zakresie 900-1000 g. Trzonek wymaga dopasowania średnicy otworu w główce poprzez obróbkę ręczną lub mechaniczną. Po osadzeniu główki zaleca się zabezpieczenie

połączenia klinem drewnianym lub metalowym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem główki należy sprawdzić stan trzonka – drewno nie powinno wykazywać pęknięć ani sęków w krytycznych miejscach. Końcówkę trzonka można dodatkowo obrabiać papierem ściernym dla uzyskania dokładnego dopasowania do otworu główki.

Po zamontowaniu główki zaleca się przecięcie szczeliny w górnej części trzonka i wbicie klina – drewnianego wzdłuż włókien lub metalowego w poprzek. Zapobiega to samoczynnemu zsuwaniu się główki podczas pracy.

Trzonek surowy można dodatkowo zabezpieczyć lakierem lub olejem, szczególnie w części chwytowej. Nie zaleca się stosowania powłok poślizgowych, które mogą obniżyć bezpieczeństwo pracy. Przechowywanie w suchych pomieszczeniach zapobiega deformacji drewna.

Produkty powiązane

Do kompletacji narzędzia warto rozważyć zakup: główek młotków gumowych 900-1000 g, klinów drewnianych lub metalowych do trzonek, oleju lnianego do konserwacji, papieru ściernego do obróbki drewna.

...