

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzpień-m10-z-obustronnym-gwintem-zy3611904d-toya-p-46513.html>



Trzpień m10 z obustronnym gwintem. ZY3611904D Toya

Cena brutto	12,51 zł
Cena netto	10,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	ZY3611904D
Kod producenta	ZY3611904D
Kod EAN	2010000059241
Producent	Toya

Opis produktu

Trzpień M10 z obustronnym gwintem Toya ZY3611904D

Stalowy element łączny z gwintem metrycznym M10 na obu końcach, przeznaczony do trwałych połączeń mechanicznych w konstrukcjach metalowych, meblowych i montażowych. Uniwersalne zastosowanie w aplikacjach warsztatowych i przemysłowych.

Gwint M10 obustronny
Materiał Stal
Producent Toya
Model ZY3611904D

Charakterystyka techniczna trzpienia M10

Gwint metryczny M10
Średnica nominalna 10 mm zgodna z normą ISO. Skok gwintu 1,5 mm zapewnia mocne połączenie z nakrętkami i otworami gwintowanymi. Obustronny gwint umożliwia montaż elementów z obu stron trzpienia.

Konstrukcja stalowa

Wykonanie ze stali konstrukcyjnej gwarantuje wytrzymałość mechaniczną odpowiednią dla aplikacji montażowych. Materiał odporny na obciążenia statyczne i dynamiczne występujące w typowych zastosowaniach warsztatowych.

Obustronny gwint

Gwint na całej długości lub na obu końcach trzpienia pozwala na elastyczne konfigurowanie połączeń. Możliwość regulacji długości połączenia poprzez dobór odpowiednich nakrętek i podkładek.

Uniwersalność montażowa

Kompatybilność ze standardowymi nakrętkami M10, podkładkami i otworami gwintowanymi. Możliwość łączenia elementów metalowych, drewnianych i kompozytowych z wykorzystaniem odpowiednich tulei i wkładek.

Specyfikacja techniczna

Typ gwintu	Metryczny M10 obustronny
Średnica nominalna	10 mm
Materiał	Stal
Producent	Toya
Symbol katalogowy	ZY3611904D
Typ elementu	Trzpień gwintowany

Zastosowanie trzpienia gwintowanego M10

- Konstrukcje metalowe i spawane wymagające demontażu
- Meble warsztatowe i regały przemysłowe
- Łączenie elementów w maszynach i urządzeniach
- Mocowanie płyt, blach i profili stalowych
- Montaż elementów wyposażenia w budownictwie
- Naprawy i modernizacje konstrukcji mechanicznych
- Połączenia dystansowe z regulacją rozstawu
- Montaż osłon, pokryw i elementów obudów

Dobór nakrętek i podkładek

Do trzpienia M10 należy stosować nakrętki z gwintem wewnętrznym M10 (klucz 17 mm dla nakrętek standardowych). Zaleca się

użycie podkładek płaskich lub sprężystych w celu zabezpieczenia połączenia przed poluzowaniem. W aplikacjach narażonych na wibracje warto zastosować nakrętki samozabezpieczające lub podkładki zabezpieczające typu Nord-Lock.

Montaż i użytkowanie

Przed montażem należy sprawdzić czystość gwintów oraz dopasowanie otworów montażowych. W przypadku łączenia elementów stalowych otwory powinny mieć średnicę 11-12 mm dla swobodnego przejścia trzpienia. Dokręcanie nakrętek należy wykonywać naprzemiennie z obu stron, zachowując równomierny moment dokręcania.

W aplikacjach narażonych na działanie wilgoci zaleca się zabezpieczenie połączeń przed korozją poprzez zastosowanie past montażowych lub powłok ochronnych. Przy montażu w drewnie lub materiałach kompozytowych konieczne jest użycie tulei gwintowanych lub wkładek metalowych dla zapewnienia trwałości połączenia.

Kontrola połączeń

W konstrukcjach narażonych na obciążenia dynamiczne lub wibracje zaleca się okresową kontrolę momentu dokręcania nakrętek. Poluzowane połączenia mogą prowadzić do uszkodzenia gwintów lub awarii konstrukcji. Częstotliwość kontroli zależy od warunków eksploatacji i może wynosić od tygodnia do kilku miesięcy.

Elementy uzupełniające

Do montażu trzpienia M10 przydatne mogą być: nakrętki M10 (standardowe, samozabezpieczające, ślepe), podkładki płaskie i sprężyste M10, tuleje dystansowe, wkładki gwintowane do drewna M10, pasty montażowe i środki zabezpieczające przed korozją.