

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzpień-wiertarski-morsa-ms3-b16-geko-g00567-p-17785.html>

Trzpień wiertarski mors'a MS3-B16 GEKO G00567

Cena brutto	13,84 zł
Cena netto	11,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00567
Kod producenta	G00567
Kod EAN	5901477103735
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Trzpień wiertarski MS3-B16 GEKO G00567

Adapter mocujący umożliwiający połączenie uchwytu wiertarskiego ze stożkiem B16 (DIN 238) z wrzecionem obrabiarki wyposażonym w gniazdo stożka Morse'a 3. Stosowany w wiertarkach stołowych, tokarkach i frezarkach.

Chwył maszynowy Morse 3 (MS3)

Stożek wiertarski B16 (DIN 238)

Producent GEKO

Model G00567

Charakterystyka techniczna

Stożek Morse'a 3 (MS3)

Część montażowa trzpienia, wkładana do wrzeciona maszyny. Stożek Morse'a zapewnia dokładne centrowanie i pewne połączenie poprzez samozacisk. MS3 to średni rozmiar, typowy dla wiertarek stołowych i lekkich tokarek.

Stożek wiertarski B16

Gniazdo na końcu roboczym trzpienia, zgodne z normą DIN 238. Służy do montażu uchwytów wiertarskich (szczękowych lub szybkoobrotowych) ze stożkiem B16. Zapewnia przejście momentu obrotowego i dokładność osiowania.

Konstrukcja przejściowa

Trzpień pełni funkcję adaptera pomiędzy dwoma standardami stożków. Umożliwia wykorzystanie uchwytów B16 w maszynach z gniazdem MS3, rozszerzając możliwości wyposażenia warsztatowego bez konieczności wymiany maszyny.

Zastosowanie uniwersalne

Kompatybilny z różnymi typami obrabiarek: wiertarkami słupowymi, wiertarko-frezarkami, tokarkami i centrami obróbczymi wyposażonymi w wrzeciono MS3. Pozwala na montaż wiertel o średnicach od kilku do kilkudziesięciu milimetrów.

Specyfikacja techniczna

Typ chwytu maszynowego	Stożek Morse'a 3 (MS3)
Typ stożka wiertarskiego	B16 według DIN 238
Producent	GEKO
Model	G00567
Norma stożka wiertarskiego	DIN 238

Zastosowanie

- Wiertarki stołowe i słupowe z gniazdem MS3
- Tokarki z wrzecionem wyposażonym w stożek Morse'a 3
- Wiertarko-frezarki uniwersalne
- Montaż uchwytów wiertarskich ze stożkiem B16
- Wiercenie otworów o średnicach od 1 do 16 mm (w zależności od uchwytu)
- Prace warsztatowe wymagające szybkiej wymiany narzędzi
- Obróbka metali, tworzyw sztucznych i drewna

Informacje o kompatybilności

Sprawdzanie zgodności z maszyną

Przed zakupem należy zweryfikować, czy wrzeciono obrabiarki posiada gniazdo stożka Morse'a 3. Informację tę można znaleźć w dokumentacji technicznej maszyny lub poprzez pomiar wymiarów gniazda. Stożek MS3 ma średnicę dużą około 23,8 mm i długość około 94 mm.

Dobór uchwytu wiertarskiego

Trzpień współpracuje z uchwytami posiadającymi stożek B16 (DIN 238). Przy zakupie uchwytu należy sprawdzić oznaczenie stożka montażowego – musi być zgodne z B16. Typowe zakresy zaciskowe uchwytów B16 to 1-13 mm lub 3-16 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem trzpienia należy dokładnie oczyścić powierzchnie stożków – zarówno na trzpieniu, jak i w gnieździe wrzeciona. Wszelkie zanieczyszczenia, wióry lub ślady korozji mogą zakłócić prawidłowe osadzenie i prowadzić do bicia.

Montaż odbywa się przez wsunięcie stożka MS3 do gniazda wrzeciona i lekkie dociśnięcie (można delikatnie poklepać młotkiem przez drewniany lub miękki metalowy pośrednik). Demontaż wymaga użycia klina wybijającego przez otwór przelotowy w wrzecionie lub specjalnego ściągacza.

Po zakończeniu pracy trzpień należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając stożki przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć zakup uchwytu wiertarskiego ze stożkiem B16 (np. szczękowego 1-13 mm lub szybkoobrotowego), zestawu wiertel HSS oraz klina do wybijania stożków Morse'a. W przypadku prac z większymi średnicami może być potrzebny trzpień o innej konfiguracji stożków.