

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzpień-wiertarski-morsea-ms2-b16-geko-g00572-p-17790.html>

Trzpień wiertarski morse'a MS2-B16 GEKO G00572

Cena brutto	12,39 zł
Cena netto	10,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00572
Kod producenta	G00572
Kod EAN	5901477103780
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Trzpień wiertarski Morse'a MS2-B16 GEKO G00572

Element złączny służący do mocowania uchwyty wiertarskich w maszynach. Umożliwia połączenie uchwyty ze stożkiem B16 z wrzecionem obrabiarki wyposażonym w gniazdo Morse'a 2.

Chwyty Morse 2 (MS2)

Stożek wiertarski B16 (DIN 238)

Model GEKO G00572

Charakterystyka techniczna

Chwyty Morse'a 2

Stożek zewnętrzny MS2 pasuje do standardowych gniazd wrzecion w wiertarkach stołowych i słupowych. Zapewnia centrowanie oraz przenoszenie momentu obrotowego bez dodatkowych elementów mocujących.

Stożek B16 według DIN 238

Gniazdo wewnętrzne B16 współpracuje z uchwyty wiertarskimi posiadającymi odpowiedni stożek. Norma DIN 238 gwarantuje

wymiennosc miqdzy producentami.

Zastosowanie w obrabiarkach

Stosowany w wiertarkach, tokarkach i frezarkach jako adapter miqdzy wrzecionem a uchwytem. Umożliwia montaż uchwytów szybkozaciskowych lub kluczowych.

System mocowania

Połączenie stożkowe opiera się na dokładnym dopasowaniu powierzchni. Demontaż następuje przez wybicie trzpienia za pomocą klina lub śruby wyrzutnika (w zależności od konstrukcji obrabiarki).

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00572
Typ chwytu	Stożek Morse'a 2 (MS2)
Typ stożka wiertarskiego	B16 według DIN 238
Przeznaczenie	Mocowanie uchwytów wiertarskich w obrabiarkach
Kompatybilność	Wrzeciona z gniazdem Morse 2, uchwyty ze stożkiem B16

Zastosowanie

- Wiertarki stołowe z wrzecionem Morse 2
- Wiertarki słupowe w warsztatach mechanicznych
- Tokarki z konikiem z gniazdem MS2
- Frezarki pionowe z odpowiednim wrzecionem
- Montaż uchwytów szybkozaciskowych B16
- Instalacja uchwytów kluczowych B16
- Prace wiertarskie w metalach i tworzywach

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić typ gniazda we wrzecionie obrabiarki (Morse 2) oraz typ stożka na posiadanym uchwycie wiertarskim (B16 według DIN 238). Niezgodność parametrów uniemożliwi prawidłowy montaż.

Montaż i demontaż

Montaż polega na wprowadzeniu stożka MS2 do oczyszczonego gniazda wrzeciona i dociśnięciu ręcznym lub lekkim uderzeniem młotka przez podkładkę drewnianą. Stożek samohamowny utrzymuje trzpień bez dodatkowych zabezpieczeń.

Demontaż wymaga użycia klina wyrzutnika wprowadzanego przez otwór w wrzecionie lub wykręcenia śruby wyrzutnika (jeśli obrabiarzka jest w nią wyposażona). Nie należy stosować nadmiernej siły, która mogłaby uszkodzić powierzchnie stożkowe.

Konserwacja

Powierzchnie stożkowe należy utrzymywać w czystości, usuwając wióry i zanieczyszczenia po każdym demontażu. Przed montażem warto nałożyć cienką warstwę oleju maszynowego, co ułatwi późniejszy demontaż i zapobiegnie korozji.

Produkty powiązane

Do kompletu: uchwyty wiertarskie ze stożkiem B16, zestawy wiertel, kliny wyrzutniki do stożków Morse'a, środki do czyszczenia i konserwacji narzędzi.