

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzpień-wiertarski-morsea-ms2-b16-geko-g00572-p-17790.html>

## Trzpień wiertarski morse'a MS2-B16 GEKO G00572

Cena brutto	<b>12,39 zł</b>
Cena netto	<b>10,07 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00572</b>
Kod producenta	<b>G00572</b>
Kod EAN	<b>5901477103780</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Trzpień wiertarski Morse'a MS2-B16 GEKO G00572

Element złączny służący do mocowania uchwyty wiertarskich w maszynach. Umożliwia połączenie uchwyty ze stożkiem B16 z wrzecionem obrabiarki wyposażonym w gniazdo Morse'a 2.

Chwyty Morse 2 (MS2)

Stożek wiertarski B16 (DIN 238)

Model GEKO G00572

### Charakterystyka techniczna

#### Chwyty Morse'a 2

Stożek zewnętrzny MS2 pasuje do standardowych gniazd wrzecion w wiertarkach stołowych i słupowych. Zapewnia centrowanie oraz przenoszenie momentu obrotowego bez dodatkowych elementów mocujących.

#### Stożek B16 według DIN 238

Gniazdo wewnętrzne B16 współpracuje z uchwyty wiertarskimi posiadającymi odpowiedni stożek. Norma DIN 238 gwarantuje

wymiennosc miqdzy producentami.

### Zastosowanie w obrabiarkach

Stosowany w wiertarkach, tokarkach i frezarkach jako adapter miqdzy wrzecionem a uchwytem. Umożliwia montaż uchwytów szybkozaciskowych lub kluczowych.

### System mocowania

Połączenie stożkowe opiera się na dokładnym dopasowaniu powierzchni. Demontaż następuje przez wybicie trzpienia za pomocą klina lub śruby wyrzutnika (w zależności od konstrukcji obrabiarki).

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00572
Typ chwytu	Stożek Morse'a 2 (MS2)
Typ stożka wiertarskiego	B16 według DIN 238
Przeznaczenie	Mocowanie uchwytów wiertarskich w obrabiarkach
Kompatybilność	Wrzeciona z gniazdem Morse 2, uchwyty ze stożkiem B16

## Zastosowanie

- Wiertarki stołowe z wrzecionem Morse 2
- Wiertarki słupowe w warsztatach mechanicznych
- Tokarki z konikiem z gniazdem MS2
- Frezarki pionowe z odpowiednim wrzecionem
- Montaż uchwytów szybkozaciskowych B16
- Instalacja uchwytów kluczowych B16
- Prace wiertarskie w metalach i tworzywach

### Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić typ gniazda we wrzecionie obrabiarki (Morse 2) oraz typ stożka na posiadanym uchwycie wiertarskim (B16 według DIN 238). Niezgodność parametrów uniemożliwi prawidłowy montaż.

## Montaż i demontaż

---

Montaż polega na wprowadzeniu stożka MS2 do oczyszczonego gniazda wrzeciona i dociśnięciu ręcznym lub lekkim uderzeniem młotka przez podkładkę drewnianą. Stożek samohamowny utrzymuje trzpień bez dodatkowych zabezpieczeń.

Demontaż wymaga użycia klina wyrzutnika wprowadzanego przez otwór w wrzecionie lub wykręcenia śruby wyrzutnika (jeśli obrabiarzka jest w nią wyposażona). Nie należy stosować nadmiernej siły, która mogłaby uszkodzić powierzchnie stożkowe.

### **Konserwacja**

Powierzchnie stożkowe należy utrzymywać w czystości, usuwając wióry i zanieczyszczenia po każdym demontażu. Przed montażem warto nałożyć cienką warstwę oleju maszynowego, co ułatwi późniejszy demontaż i zapobiegnie korozji.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu: uchwyty wiertarskie ze stożkiem B16, zestawy wiertel, kliny wyrzutniki do stożków Morse'a, środki do czyszczenia i konserwacji narzędzi.