

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzpien-wiertarski-morsea-ms2-b18-geko-g00573-p-17791.html>

## Trzpień wiertarski morse'a MS2-B18 GEKO G00573

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>11,21 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>9,11 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G00573</b>           |
| Kod producenta   | <b>G00573</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477103797</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Trzpień wiertarski Morse'a MS2-B18 GEKO G00573

Adapter łączący uchwyty wiertarskie ze stożkiem B18 z wrzecionami obrabiarek wyposażonych w gniazdo Morse'a 2. Umożliwia zamocowanie standardowych uchwytów wiertarskich w wiertarkach stołowych, tokarkach i frezarkach.

Chwył Morse 2 (MS2)

Stożek wiertarski B18 (DIN 238)

Model G00573

### Charakterystyka techniczna

#### Chwył Morse 2 (MS2)

Stożek zewnętrzny według normy ISO 296, pasujący do gniazd wrzecion obrabiarek z oznaczeniem Morse 2. Kąt stożka 2°51'26", zapewniający samozaciskanie podczas pracy. Typowe średnice: 17,78 mm (mały koniec) do 23,825 mm (duży koniec).

#### Stożek wiertarski B18

Gniazdo wewnętrzne według DIN 238, przeznaczone do mocowania uchwytów wiertarskich z trzpieniem B18. Średnica nominalna 18

mm. Zapewnia precyzyjne centrowanie i stabilne mocowanie uchwyty.

### Funkcja adaptera

Pozwala na zastosowanie uchwyty wiertarskiego ze stożkiem B18 w obrabiarkach z gniazdem Morse 2. Eliminuje konieczność wymiany całego uchwyty przy zmianie obrabiarki. Umożliwia pracę z wiertłami o średnicy do 16 mm (w zależności od uchwyty).

### Konstrukcja

Wykonany ze stali narzędziowej, hartowanej i szlifowanej. Powierzchnie stożkowe precyzyjnie obrobione, co zapewnia współosiowość poniżej 0,02 mm. Długość całkowita dostosowana do standardowych wymiarów gniazd MS2.

## Specyfikacja techniczna

|                     |                            |
|---------------------|----------------------------|
| Model               | G00573                     |
| Producent           | GEKO                       |
| Typ chwyty          | Morse 2 (MS2)              |
| Typ stożka wiertar. | B18 według DIN 238         |
| Norma chwyty        | ISO 296                    |
| Norma stożka        | DIN 238                    |
| Materiał            | Stal narzędziowa hartowana |

## Zastosowanie

- Wiertarki stołowe z wrzecionem Morse 2
- Tokarki z wrzecionem Morse 2 w konikach
- Frezarki z gniazdem MS2
- Montaż uchwyty wiertarskich B18 w różnych obrabiarkach
- Wiercenie otworów w metalach, drewnie i tworzywach
- Prace warsztatowe wymagające częstej zmiany narzędzi

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ gniazda we wrzecionie obrabiarki (oznaczenie MS2 lub Morse 2 w dokumentacji) oraz typ stożka posiadanego uchwyty wiertarskiego (oznaczenie B18 na trzpieniu uchwyty). Niedopasowanie wymiarów uniemożliwi prawidłowe zamocowanie i może prowadzić do uszkodzenia narzędzia.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem należy dokładnie oczyścić powierzchnie stożkowe zarówno trzpienia, jak i gniazda wrzeciona z zabrudzeń, wiórów i pozostałości smarów. Nawet drobne zanieczyszczenia mogą spowodować bicie narzędzia.

Montaż odbywa się przez wsunięcie stożka Morse'a do gniazda wrzeciona i lekkie dociśnięcie. Samozaciskający stożek utrzymuje trzpień bez dodatkowych zabezpieczeń. Demontaż wymaga użycia wybijaka lub klina demontażowego przez otwór w wrzecionie.

Po zakończeniu pracy trzpień należy oczyścić i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pojemniku zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.

### Produkty powiązane

Do kompletu z trzpieniem warto rozważyć: uchwyt wiertarski ze stożkiem B18, zestaw wiertel HSS, wybijak do stożków Morse'a, spray czyszczący do narzędzi, olej konserwacyjny do obrabiarek.