

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzpien-wiertarski-morsea-ms2-b18-geko-g00573-p-17791.html>

Trzpień wiertarski morse'a MS2-B18 GEKO G00573

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 12,55 zł |
| Cena netto | 10,20 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00573 |
| Kod producenta | G00573 |
| Kod EAN | 5901477103797 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Trzpień wiertarski Morse'a MS2-B18 GEKO G00573

Adapter łączący uchwyty wiertarskie ze stożkiem B18 z wrzecionami obrabiarek wyposażonych w gniazdo Morse'a 2. Umożliwia zamocowanie standardowych uchwytów wiertarskich w wiertarkach stołowych, tokarkach i frezarkach.

Chwył Morse 2 (MS2)

Stożek wiertarski B18 (DIN 238)

Model G00573

Charakterystyka techniczna

Chwył Morse 2 (MS2)

Stożek zewnętrzny według normy ISO 296, pasujący do gniazd wrzecion obrabiarek z oznaczeniem Morse 2. Kąt stożka 2°51'26", zapewniający samozaciskanie podczas pracy. Typowe średnice: 17,78 mm (mały koniec) do 23,825 mm (duży koniec).

Stożek wiertarski B18

Gniazdo wewnętrzne według DIN 238, przeznaczone do mocowania uchwytów wiertarskich z trzpieniem B18. Średnica nominalna 18

mm. Zapewnia precyzyjne centrowanie i stabilne mocowanie uchwyty.

Funkcja adaptera

Pozwala na zastosowanie uchwyty wiertarskiego ze stożkiem B18 w obrabiarkach z gniazdem Morse 2. Eliminuje konieczność wymiany całego uchwyty przy zmianie obrabiarki. Umożliwia pracę z wiertłami o średnicy do 16 mm (w zależności od uchwyty).

Konstrukcja

Wykonany ze stali narzędziowej, hartowanej i szlifowanej. Powierzchnie stożkowe precyzyjnie obrobione, co zapewnia współosiowość poniżej 0,02 mm. Długość całkowita dostosowana do standardowych wymiarów gniazd MS2.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|----------------------------|
| Model | G00573 |
| Producent | GEKO |
| Typ chwyty | Morse 2 (MS2) |
| Typ stożka wiertar. | B18 według DIN 238 |
| Norma chwyty | ISO 296 |
| Norma stożka | DIN 238 |
| Materiał | Stal narzędziowa hartowana |

Zastosowanie

- Wiertarki stołowe z wrzecionem Morse 2
- Tokarki z wrzecionem Morse 2 w konikach
- Frezarki z gniazdem MS2
- Montaż uchwyty wiertarskich B18 w różnych obrabiarkach
- Wiercenie otworów w metalach, drewnie i tworzywach
- Prace warsztatowe wymagające częstej zmiany narzędzi

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ gniazda we wrzecionie obrabiarki (oznaczenie MS2 lub Morse 2 w dokumentacji) oraz typ stożka posiadanego uchwyty wiertarskiego (oznaczenie B18 na trzpieniu uchwyty). Niedopasowanie wymiarów uniemożliwi prawidłowe zamocowanie i może prowadzić do uszkodzenia narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy dokładnie oczyścić powierzchnie stożkowe zarówno trzpienia, jak i gniazda wrzeciona z zabrudzeń, wiórów i pozostałości smarów. Nawet drobne zanieczyszczenia mogą spowodować bicie narzędzia.

Montaż odbywa się przez wsunięcie stożka Morse'a do gniazda wrzeciona i lekkie dociśnięcie. Samozaciskający stożek utrzymuje trzpień bez dodatkowych zabezpieczeń. Demontaż wymaga użycia wybijaka lub klina demontażowego przez otwór w wrzecionie.

Po zakończeniu pracy trzpień należy oczyścić i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pojemniku zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompletu z trzpieniem warto rozważyć: uchwyt wiertarski ze stożkiem B18, zestaw wiertel HSS, wybijak do stożków Morse'a, spray czyszczący do narzędzi, olej konserwacyjny do obrabiarek.