

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzpień-wiertarski-morsea-ms2-b22-geko-g00574-p-17792.html>

Trzpień wiertarski morse'a MS2-B22 GEKO G00574

Cena brutto	13,30 zł
Cena netto	10,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00574
Kod producenta	G00574
Kod EAN	5901477103803
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Trzpień wiertarski Morse'a MS2-B22 GEKO G00574

Adapter umożliwiający montaż uchwyty wiertarskich ze stożkiem B22 w wrzecionach z gniazdem stożka Morse'a 2. Stosowany w wiertarkach stołowych, tokarkach i frezarkach jako element pośredni łączący wrzeciono z uchwytem.

Stożek wrzeciona Morse 2 (MS2)

Stożek uchwyty B22 (DIN 238)

Model G00574

Charakterystyka techniczna

Stożek Morse'a 2 (MS2)

Część trzpienia mocowana we wrzecionie obrabiarki. Stożek MS2 ma średnicę dużą około 17,78 mm i jest standardem w wiertarkach stołowych oraz średnich tokarkach. Zapewnia samozacisk podczas pracy pod obciążeniem.

Stożek B22 według DIN 238

Część trzpienia przyjmująca uchwyt wiertarski. Stożek B22 odpowiada uchwytem z gwintem mocującym M16, typowym dla

uchwytów o pojemności 3-16 mm. Normalizacja DIN 238 gwarantuje wymiennność z uchwytami różnych producentów.

Funkcja adaptera

Trzpień kompensuje różnicę między stożkiem wrzeciona obrabiarki a stożkiem uchwyty wiertarskiego. Eliminuje konieczność bezpośredniego mocowania uchwyty, gdy jego stożek nie pasuje do gniazda wrzeciona.

Konstrukcja przelotowa

Otwór przelotowy umożliwia użycie wybijaka do demontażu trzpienia z wrzeciona. Ułatwia wymianę narzędzi i konserwację obrabiarki bez konieczności stosowania specjalistycznych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	G00574
Producent	GEKO
Stożek wrzeciona (część mocowana)	Morse 2 (MS2)
Stożek uchwyty (część robocza)	B22 według DIN 238
Typ połączenia	Stożek samozaciskowy
Przeznaczenie	Wiertarki, tokarki, frezarki z gniazdem MS2

Zastosowanie

- Montaż uchwytów wiertarskich B22 w wiertarkach stołowych z wrzecionem MS2
- Adaptacja uchwytów w tokarkach z konikiem z gniazdem Morse'a 2
- Stosowanie w frezarkach pionowych wymagających przejściówki MS2-B22
- Prace wiertarskie w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Obróbka metali, drewna i tworzyw sztucznych na obrabiarkach uniwersalnych

Jak sprawdzić kompatybilność

Wrzeciono obrabiarki musi posiadać gniazdo stożka Morse'a 2 (średnica wejściowa około 18 mm). Uchwyt wiertarski musi mieć stożek B22 z gwintem M16. Jeśli uchwyt ma inny stożek (np. B16 lub B18), wymagany jest inny model trzpienia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy dokładnie oczyścić powierzchnie stożków z zabrudzeń, wiórów i smaru. Nawet drobne zanieczyszczenia mogą uniemożliwić prawidłowe osadzenie i prowadzić do bicia narzędzia.

Trzpień montuje się lekkim uderzeniem młotka z tworzywa lub przez docisk wrzeciona. Demontaż przeprowadza się wybijając trzpień od strony tylnej wrzeciona przez otwór przelotowy.

Po każdym użyciu zaleca się wyczyszczenie stożków i zabezpieczenie cienką warstwą oleju konserwacyjnego, aby zapobiec korozji i utrzymać dokładność pasowania.

Produkty powiązane

Do kompletu: uchwyt wiertarski ze stożkiem B22 (pojemność 3-16 mm), klucz do uchwytu, wybijak do stożków Morse'a, środek do czyszczenia stożków.