

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/trzpień-wiertarski-morsea-ms2-b22-geko-g00574-p-17792.html>

Trzpień wiertarski morse'a MS2-B22 GEKO G00574

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 13,30 zł |
| Cena netto | 10,81 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00574 |
| Kod producenta | G00574 |
| Kod EAN | 5901477103803 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Trzpień wiertarski Morse'a MS2-B22 GEKO G00574

Adapter umożliwiający montaż uchwyty wiertarskich ze stożkiem B22 w wrzecionach z gniazdem stożka Morse'a 2. Stosowany w wiertarkach stołowych, tokarkach i frezarkach jako element pośredni łączący wrzeciono z uchwytem.

Stożek wrzeciona Morse 2 (MS2)

Stożek uchwyty B22 (DIN 238)

Model G00574

Charakterystyka techniczna

Stożek Morse'a 2 (MS2)

Część trzpienia mocowana we wrzecionie obrabiarki. Stożek MS2 ma średnicę dużą około 17,78 mm i jest standardem w wiertarkach stołowych oraz średnich tokarkach. Zapewnia samozacisk podczas pracy pod obciążeniem.

Stożek B22 według DIN 238

Część trzpienia przyjmująca uchwyt wiertarski. Stożek B22 odpowiada uchwytem z gwintem mocującym M16, typowym dla

uchwyty o pojemności 3-16 mm. Normalizacja DIN 238 gwarantuje wymiennność z uchwytyami różnych producentów.

Funkcja adaptera

Trzpień kompensuje różnicę między stożkiem wrzeciona obrabiarki a stożkiem uchwyty wiertarskiego. Eliminuje konieczność bezpośredniego mocowania uchwyty, gdy jego stożek nie pasuje do gniazda wrzeciona.

Konstrukcja przelotowa

Otwór przelotowy umożliwia użycie wybijaka do demontażu trzpienia z wrzeciona. Ułatwia wymianę narzędzi i konserwację obrabiarki bez konieczności stosowania specjalistycznych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------------|---|
| Model | G00574 |
| Producent | GEKO |
| Stożek wrzeciona (część mocowana) | Morse 2 (MS2) |
| Stożek uchwyty (część robocza) | B22 według DIN 238 |
| Typ połączenia | Stożek samozaciskowy |
| Przeznaczenie | Wiertarki, tokarki, frezarki z gniazdem MS2 |

Zastosowanie

- Montaż uchwyty wiertarskich B22 w wiertarkach stołowych z wrzecionem MS2
- Adaptacja uchwyty w tokarkach z konikiem z gniazdem Morse'a 2
- Stosowanie w frezarkach pionowych wymagających przejściówki MS2-B22
- Prace wiertarskie w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Obróbka metali, drewna i tworzyw sztucznych na obrabiarkach uniwersalnych

Jak sprawdzić kompatybilność

Wrzeciono obrabiarki musi posiadać gniazdo stożka Morse'a 2 (średnica wejściowa około 18 mm). Uchwyt wiertarski musi mieć stożek B22 z gwintem M16. Jeśli uchwyt ma inny stożek (np. B16 lub B18), wymagany jest inny model trzpienia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy dokładnie oczyścić powierzchnie stożków z zabrudzeń, wiórów i smaru. Nawet drobne zanieczyszczenia mogą uniemożliwić prawidłowe osadzenie i prowadzić do bicia narzędzia.

Trzpień montuje się lekkim uderzeniem młotka z tworzywa lub przez docisk wrzeciona. Demontaż przeprowadza się wybijając trzpień od strony tylnej wrzeciona przez otwór przelotowy.

Po każdym użyciu zaleca się wyczyszczenie stożków i zabezpieczenie cienką warstwą oleju konserwacyjnego, aby zapobiec korozji i utrzymać dokładność pasowania.

Produkty powiązane

Do kompletu: uchwyt wiertarski ze stożkiem B22 (pojemność 3-16 mm), klucz do uchwytu, wybijak do stożków Morse'a, środek do czyszczenia stożków.