

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tuleja-uchwytu-do-wiertarki-stolowej-kolumnowej-16mm-cg80275-33-geko-p-21047.html>



Tuleja uchwytu do wiertarki stołowej kolumnowej 16mm CG80275-33 GEKO

Cena brutto	23,93 zł
Cena netto	19,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80275-33
Kod producenta	CG80275-33
Kod EAN	5901477145087
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tuleja uchwytu do wiertarki stołowej kolumnowej 16mm CG80275-33 GEKO

Tuleja uchwytu to element mocujący, który stanowi interfejs między wrzecionem wiertarki stołowej a uchwytem wiertarski. Zapewnia precyzyjne osadzenie i stabilne mocowanie uchwytu, co ma bezpośredni wpływ na dokładność wiercenia oraz bezpieczeństwo pracy.

Średnica 16 mm

Model CG80275-33

Producent GEKO

Typ urządzenia Wiertarka stołowa kolumnowa

Charakterystyka techniczna

Średnica 16 mm

Standardowy rozmiar stosowany w wiertarkach stołowych kolumnowych. Średnica określa wymiar zewnętrzny tulei, który musi odpowiadać gniazdu wrzeciona wiertarki. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację techniczną posiadanego urządzenia.

Precyzyjne wykonanie

Tuleja uchwytu wymaga zachowania ścisłych tolerancji wymiarowych, aby zapewnić współosiowość uchwytu i wrzeciona. Nieprecyzyjne wykonanie prowadzi do bicia podczas wiercenia i obniżenia jakości otworów.

Konstrukcja odporna na zużycie

Materiał tulei musi wytrzymywać naprężenia powstające podczas wiercenia oraz opierać się ścieraniu. Konstrukcja zapewnia długotrwałe użytkowanie bez utraty właściwości mocujących.

Kompatybilność z wiertarkami kolumnowymi

Tuleja przeznaczona jest do wiertarek stołowych kolumnowych. Przed zakupem należy zweryfikować typ mocowania wrzeciona oraz wymagane wymiary w dokumentacji technicznej posiadanej maszyny.

Specyfikacja techniczna

Model	CG80275-33
Producent	GEKO
Średnica	16 mm
Przeznaczenie	Wiertarki stołowe kolumnowe
Typ elementu	Tuleja uchwytu

Zastosowanie

- Wymiana zużytej tulei uchwytu w wiertarce stołowej
- Naprawa układu mocowania uchwytu wiertarskiego
- Modernizacja starszych modeli wiertarek kolumnowych
- Przywrócenie precyzji mocowania po zużyciu oryginału
- Serwis i konserwacja wiertarek stołowych w warsztatach
- Utrzymanie ruchu w zakładach produkcyjnych

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem tulei należy zmierzyć średnicę gniazda wrzeciona w wiertarce stołowej oraz sprawdzić typ mocowania uchwytu. Średnica 16 mm odnosi się do wymiaru zewnętrznego tulei. Warto również sprawdzić długość tulei i sposób jej mocowania we wrzecionie (stożek Morse'a, gwint czy inny system). W razie wątpliwości zaleca się konsultację z dokumentacją techniczną wiertarki lub kontakt z serwisem producenta.

Montaż i konserwacja

Montaż tulei uchwyty wymaga dokładnego oczyszczenia gniazda wrzeciona z zabrudzeń, starych smarów i śladów korozji. Powierzchnie styku muszą być suche i pozbawione zanieczyszczeń, aby zapewnić prawidłowe osadzenie. Tuleja powinna wejść w gniazdo z odpowiednim dopasowaniem – zbyt luźne mocowanie prowadzi do bicia, zbyt ciasne może utrudnić demontaż.

Po zamontowaniu należy sprawdzić współosiowość, obracając wrzeciono ręcznie i obserwując ewentualne bicie. Okresowa kontrola stanu tulei pozwala wykryć zużycie przed pojawieniem się problemów z dokładnością wiercenia. Oznaki wymagające wymiany to widoczne rysy, ślady zużycia, luz w mocowaniu oraz bicie uchwyty podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompletnego serwisu wiertarki stołowej mogą być potrzebne: uchwyt wiertarski, klucz do uchwyty, pas klinowy napędu, łożyska wrzeciona, elementy mocujące stołu roboczego oraz akcesoria do mocowania przedmiotów obrabianych.