

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tuleja-uchwytu-do-wiertarki-stolowej-kolumnowej-16mm-cg80275-33-geko-p-21047.html>



## Tuleja uchwytu do wiertarki stołowej kolumnowej 16mm CG80275-33 GEKO

Cena brutto	<b>21,95 zł</b>
Cena netto	<b>17,85 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>CG80275-33</b>
Kod producenta	<b>CG80275-33</b>
Kod EAN	<b>5901477145087</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tuleja uchwytu do wiertarki stołowej kolumnowej 16mm CG80275-33 GEKO

Tuleja uchwytu to element mocujący, który stanowi interfejs między wrzecionem wiertarki stołowej a uchwytem wiertarski. Zapewnia precyzyjne osadzenie i stabilne mocowanie uchwytu, co ma bezpośredni wpływ na dokładność wiercenia oraz bezpieczeństwo pracy.

Średnica 16 mm

Model CG80275-33

Producent GEKO

Typ urządzenia Wiertarka stołowa kolumnowa

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 16 mm

Standardowy rozmiar stosowany w wiertarkach stołowych kolumnowych. Średnica określa wymiar zewnętrzny tulei, który musi odpowiadać gniazdu wrzeciona wiertarki. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację techniczną posiadanego urządzenia.

### Precyzyjne wykonanie

Tuleja uchwytu wymaga zachowania ścisłych tolerancji wymiarowych, aby zapewnić współosiowość uchwytu i wrzeciona. Nieprecyzyjne wykonanie prowadzi do bicia podczas wiercenia i obniżenia jakości otworów.

### Konstrukcja odporna na zużycie

Materiał tulei musi wytrzymywać naprężenia powstające podczas wiercenia oraz opierać się ścieraniu. Konstrukcja zapewnia długotrwałe użytkowanie bez utraty właściwości mocujących.

### Kompatybilność z wiertarkami kolumnowymi

Tuleja przeznaczona jest do wiertarek stołowych kolumnowych. Przed zakupem należy zweryfikować typ mocowania wrzeciona oraz wymagane wymiary w dokumentacji technicznej posiadanej maszyny.

## Specyfikacja techniczna

Model	CG80275-33
Producent	GEKO
Średnica	16 mm
Przeznaczenie	Wiertarki stołowe kolumnowe
Typ elementu	Tuleja uchwytu

## Zastosowanie

- Wymiana zużytej tulei uchwytu w wiertarce stołowej
- Naprawa układu mocowania uchwytu wiertarskiego
- Modernizacja starszych modeli wiertarek kolumnowych
- Przywrócenie precyzji mocowania po zużyciu oryginału
- Serwis i konserwacja wiertarek stołowych w warsztatach
- Utrzymanie ruchu w zakładach produkcyjnych

### Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem tulei należy zmierzyć średnicę gniazda wrzeciona w wiertarce stołowej oraz sprawdzić typ mocowania uchwytu. Średnica 16 mm odnosi się do wymiaru zewnętrznego tulei. Warto również sprawdzić długość tulei i sposób jej mocowania we wrzeciono (stożek Morse'a, gwint czy inny system). W razie wątpliwości zaleca się konsultację z dokumentacją techniczną wiertarki lub kontakt z serwisem producenta.

---

## Montaż i konserwacja

---

Montaż tulei uchwyty wymaga dokładnego oczyszczenia gniazda wrzeciona z zabrudzeń, starych smarów i śladów korozji. Powierzchnie styku muszą być suche i pozbawione zanieczyszczeń, aby zapewnić prawidłowe osadzenie. Tuleja powinna wejść w gniazdo z odpowiednim dopasowaniem – zbyt luźne mocowanie prowadzi do bicia, zbyt ciasne może utrudnić demontaż.

Po zamontowaniu należy sprawdzić współosiowość, obracając wrzeciono ręcznie i obserwując ewentualne bicie. Okresowa kontrola stanu tulei pozwala wykryć zużycie przed pojawieniem się problemów z dokładnością wiercenia. Oznaki wymagające wymiany to widoczne rysy, ślady zużycia, luz w mocowaniu oraz bicie uchwyty podczas pracy.

### Produkty powiązane

Do kompletnego serwisu wiertarki stołowej mogą być potrzebne: uchwyt wiertarski, klucz do uchwyty, pas klinowy napędu, łożyska wrzeciona, elementy mocujące stołu roboczego oraz akcesoria do mocowania przedmiotów obrabianych.