

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tuleje-redukcyjne-mt-43-32-21-geko-g00571-p-17789.html>

Tuleje redukcyjne MT 4/3,3/2,2/1 GEKO G00571

Cena brutto	37,44 zł
Cena netto	30,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00571
Kod producenta	G00571
Kod EAN	5901477129629
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tuleje redukcyjne MT 4/3, 3/2, 2/1 GEKO G00571

Zestaw trzech tulei redukcyjnych do uchwyty stożkowego Morse'a, umożliwiający montaż narzędzi o mniejszym stożku w wrzecionach o większym gnieździe stożkowym.

Typ zestawu MT 4/3, 3/2, 2/1

Liczba elementów 3 sztuki

Model G00571

Producent GEKO

Charakterystyka zestawu

Uniwersalność zastosowania

Zestaw obejmuje trzy najczęściej wykorzystywane redukcje stożka Morse'a, co pozwala na adaptację narzędzi między najpopularniejszymi rozmiarami wrzecion w tokarniach, frezarkach i wiertarkach.

Kompatybilność z normą MT

Tuleje wykonane zgodnie ze standardem stożka Morse'a zapewniają prawidłowe osadzenie i centrowanie narzędzia w gnieździe wrzeciona, co przekłada się na precyzję obróbki.

Kompletny zestaw redukcji

Trzy tuleje w zestawie umożliwiają stopniową redukcję od MT4 do MT1, co pozwala na wykorzystanie szerokiego zakresu narzędzi bez konieczności zakupu pojedynczych elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	G00571
Producent	GEKO
Zawartość zestawu	3 tuleje redukcyjne
Redukcje w zestawie	MT 4/3, MT 3/2, MT 2/1
Standard stożka	Morse Taper (MT)

Czym jest stożek Morse'a?

Stożek Morse'a to znormalizowany system mocowania narzędzi w obrabiarkach, oznaczany symbolem MT (Morse Taper) lub MK (Morse Kegel). Narzędzie osadza się w gnieździe wrzeciona dzięki ścisłemu dopasowaniu stożkowych powierzchni, co zapewnia stabilne połączenie i precyzyjne centrowanie. Numery od 0 do 7 określają wymiary stożka – im wyższy numer, tym większy średnica i długość stożka.

Zastosowanie

- Montaż wiertel ze stożkiem MT1, MT2 lub MT3 w wrzecionach o większym gnieździe
- Adaptacja oprawek zaciskowych do różnych rozmiarów wrzecion
- Użycie narzędzi tokarskich z mniejszym stożkiem w tokarce uniwersalnej
- Montaż frezy trzpieniowych w frezarkach z większym gniazdem
- Zastosowanie w wiertarkach stołowych i słupowych
- Prace w warsztatach mechanicznych wymagających elastyczności doboru narzędzi

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy dokładnie oczyścić powierzchnie stożkowe zarówno tulei, jak i gniazda wrzeciona z zanieczyszczeń, wiórów i pozostałości oleju. Nawet niewielkie zanieczyszczenie może prowadzić do nieprawidłowego osadzenia i bicia narzędzia.

Tuleja powinna być osadzona w gnieździe z lekkim oporem – zbyt luźne połączenie wskazuje na zużycie lub niezgodność

wymiarów. Po zakończeniu pracy tuleje należy usunąć ze wrzeciona, oczyścić i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego przed korozją.

Sprawdzanie stanu powierzchni stożkowych powinno odbywać się regularnie. Rysy, wgniecenia lub ślady korozji mogą prowadzić do utraty dokładności mocowania i wymagają regeneracji lub wymiany elementu.

Produkty powiązane

Do pracy z tulejami redukcyjnymi przydatne mogą być: wykidacze stożków MT do bezpiecznego demontażu, wiertła ze stożkiem Morse'a, oprawki zaciskowe z chwytem MT oraz środki czyszczące do konserwacji powierzchni stożkowych.