

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tynkownica-pneumatyczna-do-scian-09900-vorel-p-15836.html>

TYNKOWNICA PNEUMATYCZNA DO ŚCIAN 09900 VOREL

Cena brutto	179,80 zł
Cena netto	146,18 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	09900
Kod producenta	09900
Kod EAN	5906083050312
Producent	Vorel

Opis produktu

Tynkownica pneumatyczna do ścian Vorel 09900

Urządzenie pneumatyczne do natryskowego nakładania tynków na powierzchnie ścian wewnętrznych i zewnętrznych. Konstrukcja z nierdzewnej blachy stalowej z mosiężnymi elementami połączeniowymi umożliwia pracę z masami tynkarskimi o granulacji do 6 mm.

Typ napędu	Pneumatyczny
Maksymalna granulacja	Do 6 mm
Materiał korpusu	Stal nierdzewna
Model	09900

Charakterystyka techniczna tynkownicy pneumatycznej

Konstrukcja ze stali nierdzewnej

Korpus wykonany z blachy stalowej odpornej na korozję zapewnia długotrwałą eksploatację w kontakcie z wilgotnymi masami tynkarskimi. Materiał nie ulega degradacji pod wpływem składników chemicznych zawartych w tynkach cementowych i wapiennych.

Mosiężne elementy połączeniowe

Zawór sterujący oraz przyłącza powietrza wykonane z mosiądzu charakteryzują się odpornością na ścieranie i zapewniają szczelność układu pneumatycznego. Mosiądz nie koroduje w kontakcie z wilgocią, co eliminuje ryzyko zatarcia mechanizmów.

Kompatybilność z różnymi typami tynków

Urządzenie pracuje z tynkami gipsowymi, wapiennymi, wapienno-cementowymi oraz masami renowacyjnymi. Ograniczenie granulacji do 6 mm dotyczy maksymalnej średnicy ziaren kruszywa w mieszance – większe frakcje mogą blokować dysz natryskowych.

Technologia natryskowa

Metoda natryskowa polega na pneumatycznym wyrzucie masy tynkarskiej pod ciśnieniem. Zapewnia równomierne rozłożenie materiału na podłożu i skraca czas nakładania w porównaniu z metodami ręcznymi, szczególnie na dużych powierzchniach.

Specyfikacja techniczna

Model	09900
Producent	Vorel
Typ napędu	Pneumatyczny
Materiał korpusu	Nierdzewna blacha stalowa
Materiał elementów konstrukcyjnych	Tworzywo sztuczne
Materiał zaworu i przyłączy	Mosiądz
Maksymalna granulacja kruszywa	6 mm
Rodzaje kompatybilnych tynków	Gipsowe, wapienne, wapienno-cementowe, tradycyjne, renowacyjne
Metoda nakładania	Natryskowa

Zastosowanie tynkownicy pneumatycznej

- Nakładanie tynków gipsowych na ściany wewnętrzne w budownictwie mieszkaniowym
- Tynkowanie powierzchni zewnętrznych tynkami wapienno-cementowymi
- Renowacja starych tynków z wykorzystaniem mas renowacyjnych
- Nakładanie tynków wapiennych w obiektach zabytkowych
- Prace wykończeniowe z użyciem gładzi gipsowych
- Tynkowanie dużych powierzchni w obiektach komercyjnych
- Nakładanie tynków tradycyjnych na podłoża mineralne
- Wykonywanie warstw podkładowych pod dalsze wykończenie

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność połączeń pneumatycznych i upewnić się, że masa tynkarska ma odpowiednią konsystencję. Zbyt gęsta masa może blokować układ natryskowy, zbyt rzadka – spływać z podłoża. Sprawdzić, czy granulacja kruszywa nie przekracza 6 mm.

Wymagania dotyczące sprężarki

Tynkownica wymaga podłączenia do sprężarki powietrza o odpowiedniej wydajności. Ciśnienie robocze i przepływ powietrza powinny być dostosowane do typu nakładanego tynku. Zbyt niskie ciśnienie skutkuje nieregularnym nalotem, zbyt wysokie – nadmiernym rozpyleniem materiału.

Czyszczenie po zakończeniu pracy

Niezwłocznie po zakończeniu pracy należy dokładnie oczyścić urządzenie z pozostałości masy tynkarskiej. Zasznięty materiał utrudnia kolejne użycie i może uszkodzić elementy ruchome. Szczególną uwagę należy poświęcić czyszczeniu dysz i kanałów przepływowych.

Produkty powiązane

Do pracy z tynkownicą pneumatyczną zaleca się posiadanie: sprężarki powietrza o odpowiedniej wydajności, węży pneumatycznych z szybkozłączami, mieszadeł do przygotowania mas tynkarskich oraz środków czyszczących do konserwacji urządzenia.