

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tynkownica-pneumatyczna-do-scian-09900-vorel-p-15836.html>

## TYNKOWNICA PNEUMATYCZNA DO ŚCIAN 09900 VOREL

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>179,80 zł</b>                               |
| Cena netto       | <b>146,18 zł</b>                               |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>09900</b>                                   |
| Kod producenta   | <b>09900</b>                                   |
| Kod EAN          | <b>5906083050312</b>                           |
| Producent        | <b>Vorel</b>                                   |

### Opis produktu

#### Tynkownica pneumatyczna do ścian Vorel 09900

Urządzenie pneumatyczne do natryskowego nakładania tynków na powierzchnie ścian wewnętrznych i zewnętrznych. Konstrukcja z nierdzewnej blachy stalowej z mosiężnymi elementami połączeniowymi umożliwia pracę z masami tynkarskimi o granulacji do 6 mm.

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Typ napędu            | Pneumatyczny    |
| Maksymalna granulacja | Do 6 mm         |
| Materiał korpusu      | Stal nierdzewna |
| Model                 | 09900           |

### Charakterystyka techniczna tynkownicy pneumatycznej

#### Konstrukcja ze stali nierdzewnej

Korpus wykonany z blachy stalowej odpornej na korozję zapewnia długotrwałą eksploatację w kontakcie z wilgotnymi masami tynkarskimi. Materiał nie ulega degradacji pod wpływem składników chemicznych zawartych w tynkach cementowych i wapiennych.

## Mosiężne elementy połączeniowe

Zawór sterujący oraz przyłącza powietrza wykonane z mosiądzu charakteryzują się odpornością na ścieranie i zapewniają szczelność układu pneumatycznego. Mosiądz nie koroduje w kontakcie z wilgocią, co eliminuje ryzyko zatarcia mechanizmów.

## Kompatybilność z różnymi typami tynków

Urządzenie pracuje z tynkami gipsowymi, wapiennymi, wapienno-cementowymi oraz masami renowacyjnymi. Ograniczenie granulacji do 6 mm dotyczy maksymalnej średnicy ziaren kruszywa w mieszance – większe frakcje mogą blokować dysz natryskowych.

## Technologia natryskowa

Metoda natryskowa polega na pneumatycznym wyrzucie masy tynkarskiej pod ciśnieniem. Zapewnia równomierne rozłożenie materiału na podłożu i skraca czas nakładania w porównaniu z metodami ręcznymi, szczególnie na dużych powierzchniach.

## Specyfikacja techniczna

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Model                              | 09900  |
| Producent                          | Vorel  |
| Typ napędu                         | Pneumatyczny   |
| Materiał korpusu                   | Nierdzewna blacha stalowa                                      |
| Materiał elementów konstrukcyjnych | Tworzywo sztuczne  |
| Materiał zaworu i przyłączy        | Mosiądz  |
| Maksymalna granulacja kruszywa     | 6 mm   |
| Rodzaje kompatybilnych tynków      | Gipsowe, wapienne, wapienno-cementowe, tradycyjne, renowacyjne |
| Metoda nakładania                  | Natryskowa   |

## Zastosowanie tynkownicy pneumatycznej

- Nakładanie tynków gipsowych na ściany wewnętrzne w budownictwie mieszkaniowym
- Tynkowanie powierzchni zewnętrznych tynkami wapienno-cementowymi
- Renowacja starych tynków z wykorzystaniem mas renowacyjnych
- Nakładanie tynków wapiennych w obiektach zabytkowych
- Prace wykończeniowe z użyciem gładzi gipsowych
- Tynkowanie dużych powierzchni w obiektach komercyjnych
- Nakładanie tynków tradycyjnych na podłoża mineralne
- Wykonywanie warstw podkładowych pod dalsze wykończenie

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Przygotowanie do pracy**

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność połączeń pneumatycznych i upewnić się, że masa tynkarska ma odpowiednią konsystencję. Zbyt gęsta masa może blokować układ natryskowy, zbyt rzadka – spływać z podłoża. Sprawdzić, czy granulacja kruszywa nie przekracza 6 mm.

### **Wymagania dotyczące sprężarki**

Tynkownica wymaga podłączenia do sprężarki powietrza o odpowiedniej wydajności. Ciśnienie robocze i przepływ powietrza powinny być dostosowane do typu nakładanego tynku. Zbyt niskie ciśnienie skutkuje nieregularnym nalotem, zbyt wysokie – nadmiernym rozpyleniem materiału.

### **Czyszczenie po zakończeniu pracy**

Niezwłocznie po zakończeniu pracy należy dokładnie oczyścić urządzenie z pozostałości masy tynkarskiej. Zasznięty materiał utrudnia kolejne użycie i może uszkodzić elementy ruchome. Szczególną uwagę należy poświęcić czyszczeniu dysz i kanałów przepływowych.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z tynkownicą pneumatyczną zaleca się posiadanie: sprężarki powietrza o odpowiedniej wydajności, węży pneumatycznych z szybkozłączami, mieszadeł do przygotowania mas tynkarskich oraz środków czyszczących do konserwacji urządzenia.