

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tynkownica-pneumatyczna-do-scian-yt-54400-yato-p-15847.html>

TYNKOWNICA PNEUMATYCZNA DO ŚCIAN YT-54400 YATO

Cena brutto	192,45 zł
Cena netto	156,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-54400
Kod producenta	YT-54400
Kod EAN	5906083050305
Producent	YATO

Opis produktu

Tynkownica pneumatyczna YATO YT-54400

Pneumatyczne urządzenie do natryskowego nanoszenia zapraw tynkarskich na powierzchnie ścian i sufitów. Przeznaczone do prac budowlanych i wykończeniowych wymagających szybkiego i równomiernego rozprowadzania różnych typów zapraw.

Wydajność 50 m²/h

Pojemność zbiornika 4,75 l

Ciśnienie robocze 0,4 - 0,8 MPa

Waga 2 kg

Charakterystyka techniczna tynkownicy pneumatycznej

Wydajność robocza 50 m²/h

Parametr określający powierzchnię, jaką można pokryć zaprawą w ciągu godziny pracy. Rzeczywista wydajność zależy od rodzaju zaprawy, grubości nakładanej warstwy oraz doświadczenia operatora. Dla porównania – ręczne tynkowanie pozwala na pokrycie około 10-15 m²/h.

Wymagania sprężarkowe 400 l/min

Minimalna wydajność kompresora potrzebna do prawidłowej pracy urządzenia. Kompresor o wydajności poniżej 400 litrów na minutę nie zapewni stabilnego ciśnienia, co skutkuje nierównomiernym nalotem zaprawy. Zalecane są sprężarki tłokowe lub śrubowe o mocy minimum 3 kW.

Zakres ciśnienia 0,4-0,8 MPa

Regulowany zakres ciśnienia roboczego (4-8 barów) pozwala dostosować siłę natrysku do gęstości zaprawy i typu powierzchni. Niższe ciśnienie stosuje się przy zaprawach gipsowych na gładkich ścianach, wyższe przy zaprawach cementowych na chropawych podłożach.

Korpus aluminiowy 2 kg

Konstrukcja z aluminium zapewnia wytrzymałość przy zachowaniu niskiej wagi. Masa 2 kg umożliwi wielogodzinną pracę bez nadmiernego zmęczenia rąk, szczególnie przy tynkowaniu sufitów i trudno dostępnych miejsc powyżej poziomu ramion.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-54400
Producent	YATO
Pojemność zbiornika	4,75 l
Wydajność maksymalna	50 m ² /h
Wymagana wydajność kompresora	400 l/min
Ciśnienie robocze	0,4 - 0,8 MPa (4-8 bar)
Maksymalna średnica kruszywa	6 mm
Materiał korpusu	Aluminium
Waga	2 kg
Regulacja siły natrysku	Tak, w uchwycie

Zastosowanie tynkownicy pneumatycznej

- Natryskowe nakładanie zapraw gipsowych na ściany i sufity wewnętrzne
- Tynkowanie zaprawami wapiennymi w pracach renowacyjnych budynków
- Nanoszenie zapraw wapienno-cementowych na elewacje zewnętrzne
- Aplikacja tynków tradycyjnych na podłoża murowane i betonowe
- Nakładanie tynków renowacyjnych na wilgotne ściany piwnic i fundamentów
- Szybkie tynkowanie dużych powierzchni w budownictwie mieszkaniowym

-
- Prace wykończeniowe w obiektach komercyjnych i przemysłowych
 - Wyrównywanie ścian zaprawami o grubości warstwy do 6 mm kruszywa

Kompatybilność z zaprawami

Tynkownica obsługuje zaprawy o maksymalnej średnicy kruszywa do 6 mm. Większe ziarna mogą powodować zatykanie się dyszy i nierównomierne rozprowadzanie materiału. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić granulację zaprawy podaną przez producenta na opakowaniu.

Przygotowanie zaprawy

Zaprawa powinna mieć konsystencję odpowiednią do natryskiwania – gęstszą niż przy ręcznym nakładaniu. Zbyt rzadka zaprawa spływa ze ściany, zbyt gęsta nie przechodzi przez dyszę. Zaleca się wykonanie próbnego natrysku na niewielkim fragmencie powierzchni w celu sprawdzenia konsystencji i ustawień ciśnienia.

Wymagania dotyczące kompresora

Do pracy z tynkownicą YT-54400 wymagany jest kompresor o wydajności minimum 400 litrów na minutę i zbiornik o pojemności co najmniej 50 litrów. Mniejsze sprężarki powodują cykliczne spadki ciśnienia, co przekłada się na przerwy w pracy i nierówną fakturę tynku.

Sprawdzenie kompatybilności kompresora

Wydajność kompresora podawana jest w litrach na minutę (l/min) lub metrach sześciennych na godzinę (m³/h). Wartość 400 l/min odpowiada 24 m³/h. Parametr ten znajduje się na tabliczce znamionowej kompresora lub w instrukcji obsługi. Kompresor powinien również osiągać ciśnienie minimum 0,8 MPa (8 barów).

Użytkowanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy zbiornik należy opróżnić z resztek zaprawy i wypłukać czystą wodą. Zaprawa pozostawiona w zbiorniku twardnieje i może zablokować układ podawania materiału. Zaleca się zanurzyć zbiornik w pojemniku z wodą i przepłukać kilkukrotnie, uruchamiając krótkie cykle natrysku.

Dysza wymaga regularnego czyszczenia, szczególnie przy pracy z zaprawami cementowymi. Ewentualne zapchania usuwa się drucianą szczotką lub przez demontaż dyszy i przepłukanie pod bieżącą wodą.

Układ pneumatyczny należy okresowo smarować olejem do narzędzi pneumatycznych, podając kilka kropli do złączki powietrza przed rozpoczęciem pracy. Przedłuża to żywotność uszczelki i zapobiega korozji wewnętrznych elementów.

Produkty powiązane

Do pracy z tynkownicą pneumatyczną potrzebne są: kompresor o wydajności minimum 400 l/min, wąż pneumatyczny zakończony szybkozłączem, filtr powietrza oraz separator wilgoci chroniący narzędzie przed kondensatem. Zaleca się również posiadanie zestawu dysz zamiennych i szczotek do czyszczenia.

