

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tynkownica-pneumatyczna-do-sufitow-09903-vorel-p-15837.html>

TYNKOWNICA PNEUMATYCZNA DO SUFITÓW 09903 VOREL

Cena brutto	152,96 zł
Cena netto	124,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	09903
Kod producenta	09903
Kod EAN	5906083050329
Producent	Vorel

Opis produktu

Tynkownica pneumatyczna do sufitów Vorel 09903

Urządzenie pneumatyczne do natryskowego nakładania tynków na powierzchnie poziome i pionowe. Konstrukcja z odchylonym zbiornikiem umożliwia pracę pod sufitami bez konieczności utrzymywania narzędzia nad głową.

Materiał korpusu **Nierdzewna blacha stalowa**

Zawór i przyłącza **Mosiądz**

Maks. średnica kruszywa **Do 6 mm**

Model **09903**

Charakterystyka tynkownicy pneumatycznej Vorel

Konstrukcja z odchylonym zbiornikiem

Zbiornik ustawiony pod kątem względem uchwytu eliminuje konieczność pracy z podniesionymi rękami podczas tynkowania sufitów. Rozwiązanie zmniejsza zmęczenie operatora i umożliwia precyzyjne nakładanie zaprawy na powierzchnie poziome.

Materiały odporne na korozję

Korpus wykonany z nierdzewnej blachy stalowej oraz mosiężne elementy hydrauliczne zapewniają odporność na działanie wilgoci i składników chemicznych zawartych w zaprawach tynkarskich. Konstrukcja wydłuża okres eksploatacji narzędzia w warunkach budowlanych.

Kompatybilność z różnymi typami zapraw

Urządzenie współpracuje z tynkami gipsowymi, wapiennymi, wapienno-cementowymi oraz zaprawami renowacyjnymi. Ograniczenie średnicy kruszywa do 6 mm zapobiega blokowaniu dysz i zapewnia równomierne rozprowadzenie materiału.

Uproszczona konserwacja

Gładkie powierzchnie wewnętrzne zbiornika i brak skomplikowanych mechanizmów ułatwiają czyszczenie po zakończeniu pracy. Wystarczy wypłukanie wodą bezpośrednio po użyciu, aby zapobiec stwardnieniu pozostałości zaprawy.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	09903
Materiał korpusu	Nierdzewna blacha stalowa
Materiał elementów pomocniczych	Tworzywo sztuczne (uchwyt, elementy montażowe)
Materiał zaworu i przyłączy	Mosiądz
Typ zasilania	Sprężone powietrze (pneumatyczny)
Maksymalna średnica kruszywa w zaprawie	6 mm
Kompatybilne rodzaje tynków	Gipsowe, wapienne, wapienno-cementowe, tradycyjne, renowacyjne
Przeznaczenie	Tynkowanie natryskowe ścian i sufitów

Zastosowanie tynkownicy pneumatycznej

- Nakładanie tynków gipsowych na sufity w pomieszczeniach mieszkalnych i biurowych
- Tynkowanie powierzchni pionowych ścian wewnętrznych i zewnętrznych
- Aplikacja zapraw renowacyjnych na wilgotne i zasolone mury w budynkach zabytkowych
- Wyrównywanie powierzchni betonowych przed malowaniem lub tapetowaniem
- Nakładanie tynków wapiennych w obiektach wymagających paroprzepuszczalnych powłok
- Prace wykończeniowe przy renowacji i modernizacji budynków
- Tworzenie strukturalnych faktur tynkarskich metodą natryskową
- Szybkie pokrywanie dużych powierzchni w budownictwie komercyjnym

Wymagania dotyczące sprężonego powietrza

Tynkownica pneumatyczna wymaga podłączenia do kompresora o odpowiedniej wydajności. Zalecane ciśnienie robocze wynosi zazwyczaj 4-6 bar. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zgodność parametrów kompresora z wymaganiami narzędzia oraz upewnić się, że przewód powietrzny jest wyposażony w filtr wilgoci i separator oleju.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie zaprawy tynkarskiej

Zaprawa przeznaczona do aplikacji natryskowej powinna mieć odpowiednią konsystencję – zbyt gęsta spowoduje zatykanie dysz, zbyt rzadka będzie spływać z powierzchni. Przed napełnieniem zbiornika należy przesiać zaprawę przez sito o oczkach nie większych niż 6 mm, aby usunąć grudki i większe cząstki kruszywa.

Technika nakładania tynku

Podczas pracy należy utrzymywać stały dystans 20-30 cm od tynkowanej powierzchni i wykonywać równomierne ruchy. Przy sufitach odchyłona konstrukcja zbiornika pozwala na naturalną pozycję rąk, co zmniejsza obciążenie barków i karku. Warstwę tynku nakłada się w kilku przejściach, unikając nadmiernego jednorazowego nałożenia materiału.

Czyszczenie po zakończeniu pracy

Bezpośrednio po użyciu należy opróżnić zbiornik z pozostałości zaprawy i przepłukać go czystą wodą. Można to zrobić poprzez napełnienie zbiornika wodą i krótkie uruchomienie urządzenia, aby wypłukać dysze i kanały wewnętrzne. Zaschnięta zaprawa może trwale zablokować mechanizm, dlatego czyszczenie nie powinno być odkładane.

Okresowa konserwacja

Mosiężne zawory i przyłącza wymagają okazjonalnego nasmarowania odpowiednimi środkami smarującymi kompatybilnymi z narzędziami pneumatycznymi. Przed dłuższym przechowywaniem warto przepłukać system specjalnymi płynami konserwującymi dostępnymi w sklepach z narzędziami pneumatycznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z tynkownicą pneumatyczną potrzebny jest kompresor o odpowiedniej wydajności oraz przewód pneumatyczny z szybkozłączkami. Warto rozważyć zakup filtra powietrza z separatorem wilgoci, który zapobiegnie dostawaniu się wody do zaprawy podczas aplikacji. Przydatne mogą być również pacy robocze, okulary ochronne i maska przeciwpyłowa.

...