

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tynkownica-pneumatyczna-do-sufitow-09903-vorel-p-15837.html>

## TYNKOWNICA PNEUMATYCZNA DO SUFITÓW 09903 VOREL

Cena brutto	<b>152,96 zł</b>
Cena netto	<b>124,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>09903</b>
Kod producenta	<b>09903</b>
Kod EAN	<b>5906083050329</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Tynkownica pneumatyczna do sufitów Vorel 09903

Urządzenie pneumatyczne do natryskowego nakładania tynków na powierzchnie poziome i pionowe. Konstrukcja z odchylonym zbiornikiem umożliwia pracę pod sufitami bez konieczności utrzymywania narzędzia nad głową.

Materiał korpusu	Nierdzewna blacha stalowa
Zawór i przyłącza	Mosiądz
Maks. średnica kruszywa	Do 6 mm
Model	09903

### Charakterystyka tynkownicy pneumatycznej Vorel

#### Konstrukcja z odchylonym zbiornikiem

Zbiornik ustawiony pod kątem względem uchwytu eliminuje konieczność pracy z podniesionymi rękami podczas tynkowania sufitów. Rozwiązanie zmniejsza zmęczenie operatora i umożliwia precyzyjne nakładanie zaprawy na powierzchnie poziome.

#### Materiały odporne na korozję

Korpus wykonany z nierdzewnej blachy stalowej oraz mosiężne elementy hydrauliczne zapewniają odporność na działanie wilgoci i składników chemicznych zawartych w zaprawach tynkarskich. Konstrukcja wydłuża okres eksploatacji narzędzia w warunkach budowlanych.

### Kompatybilność z różnymi typami zapraw

Urządzenie współpracuje z tynkami gipsowymi, wapiennymi, wapienno-cementowymi oraz zaprawami renowacyjnymi. Ograniczenie średnicy kruszywa do 6 mm zapobiega blokowaniu dysz i zapewnia równomierne rozprowadzenie materiału.

### Uproszczona konserwacja

Gładkie powierzchnie wewnętrzne zbiornika i brak skomplikowanych mechanizmów ułatwiają czyszczenie po zakończeniu pracy. Wystarczy wypłukanie wodą bezpośrednio po użyciu, aby zapobiec stwardnieniu pozostałości zaprawy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	09903
Materiał korpusu	Nierdzewna blacha stalowa
Materiał elementów pomocniczych	Tworzywo sztuczne (uchwyt, elementy montażowe)
Materiał zaworu i przyłączy	Mosiądz
Typ zasilania	Sprężone powietrze (pneumatyczny)
Maksymalna średnica kruszywa w zaprawie	6 mm
Kompatybilne rodzaje tynków	Gipsowe, wapienne, wapienno-cementowe, tradycyjne, renowacyjne
Przeznaczenie	Tynkowanie natryskowe ścian i sufitów

## Zastosowanie tynkownicy pneumatycznej

- Nakładanie tynków gipsowych na sufity w pomieszczeniach mieszkalnych i biurowych
- Tynkowanie powierzchni pionowych ścian wewnętrznych i zewnętrznych
- Aplikacja zapraw renowacyjnych na wilgotne i zasolone mury w budynkach zabytkowych
- Wyrównywanie powierzchni betonowych przed malowaniem lub tapetowaniem
- Nakładanie tynków wapiennych w obiektach wymagających paroprzepuszczalnych powłok
- Prace wykończeniowe przy renowacji i modernizacji budynków
- Tworzenie strukturalnych faktur tynkarskich metodą natryskową
- Szybkie pokrywanie dużych powierzchni w budownictwie komercyjnym

### Wymagania dotyczące sprężonego powietrza

---

Tynkownica pneumatyczna wymaga podłączenia do kompresora o odpowiedniej wydajności. Zalecane ciśnienie robocze wynosi zazwyczaj 4-6 bar. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zgodność parametrów kompresora z wymaganiami narzędzia oraz upewnić się, że przewód powietrzny jest wyposażony w filtr wilgoci i separator oleju.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie zaprawy tynkarskiej

Zaprawa przeznaczona do aplikacji natryskowej powinna mieć odpowiednią konsystencję – zbyt gęsta spowoduje zatykanie dysz, zbyt rzadka będzie spływać z powierzchni. Przed napełnieniem zbiornika należy przesiać zaprawę przez sito o oczkach nie większych niż 6 mm, aby usunąć grudki i większe cząstki kruszywa.

### Technika nakładania tynku

Podczas pracy należy utrzymywać stały dystans 20-30 cm od tynkowanej powierzchni i wykonywać równomierne ruchy. Przy sufitach odchyłona konstrukcja zbiornika pozwala na naturalną pozycję rąk, co zmniejsza obciążenie barków i karku. Warstwę tynku nakłada się w kilku przejściach, unikając nadmiernego jednorazowego nałożenia materiału.

### Czyszczenie po zakończeniu pracy

Bezpośrednio po użyciu należy opróżnić zbiornik z pozostałości zaprawy i przepłukać go czystą wodą. Można to zrobić poprzez napełnienie zbiornika wodą i krótkie uruchomienie urządzenia, aby wypłukać dysze i kanały wewnętrzne. Zaschnięta zaprawa może trwale zablokować mechanizm, dlatego czyszczenie nie powinno być odkładane.

### Okresowa konserwacja

Mosiężne zawory i przyłącza wymagają okazjonalnego nasmarowania odpowiednimi środkami smarującymi kompatybilnymi z narzędziami pneumatycznymi. Przed dłuższym przechowywaniem warto przepłukać system specjalnymi płynami konserwującymi dostępnymi w sklepach z narzędziami pneumatycznymi.

### Produkty powiązane

Do pracy z tynkownicą pneumatyczną potrzebny jest kompresor o odpowiedniej wydajności oraz przewód pneumatyczny z szybkozłączkami. Warto rozważyć zakup filtra powietrza z separatorem wilgoci, który zapobiegnie dostawaniu się wody do zaprawy podczas aplikacji. Przydatne mogą być również pacy robocze, okulary ochronne i maska przeciwpyłowa.

...